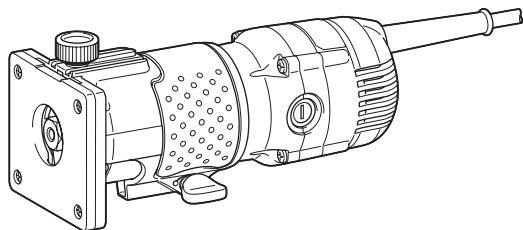




EN	Trimmer	INSTRUCTION MANUAL	7
ZHCN	木工修边机	使用说明书	13
ID	Mesin Profil	PETUNJUK PENGGUNAAN	20
MS	Pemangkas	MANUAL ARAHAN	27
VI	Máy Đánh Cạnh Cầm Tay Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	34
TH	เครื่องคลุล้ายไม้ไฟฟ้า	คู่มือการใช้งาน	41

3711



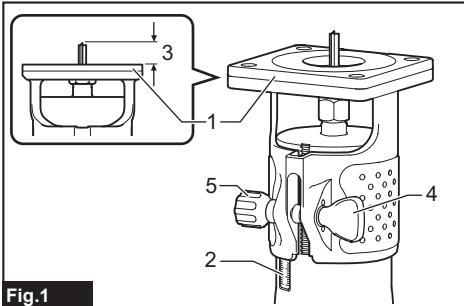


Fig.1

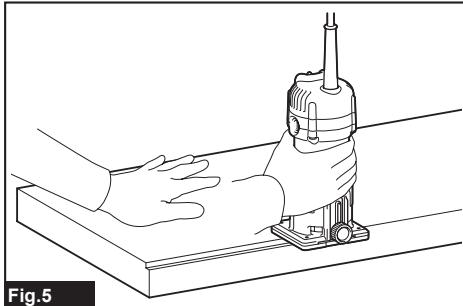


Fig.5

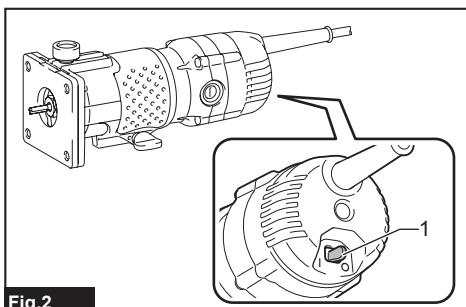


Fig.2

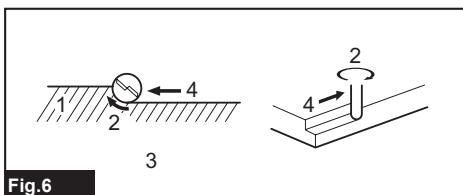


Fig.6

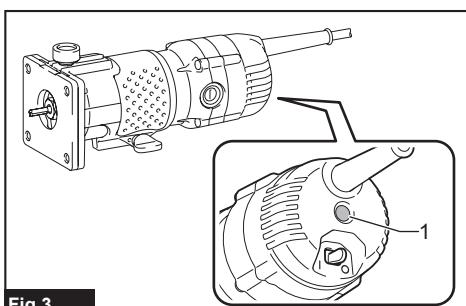


Fig.3

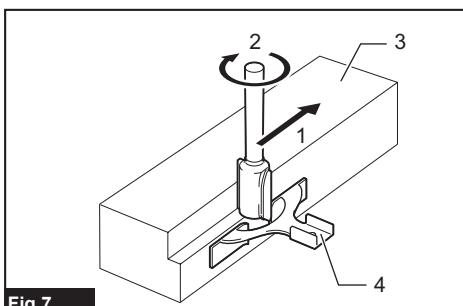


Fig.7

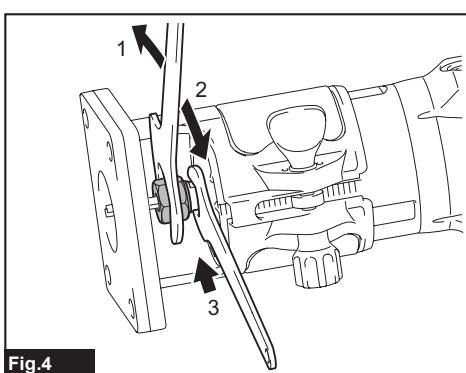


Fig.4

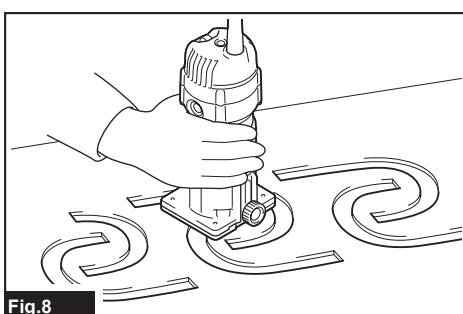


Fig.8

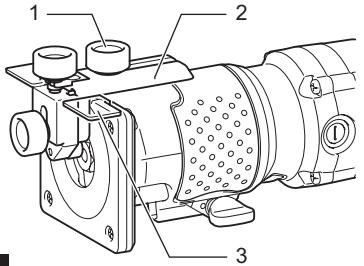


Fig.9

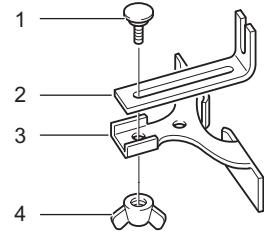


Fig.13

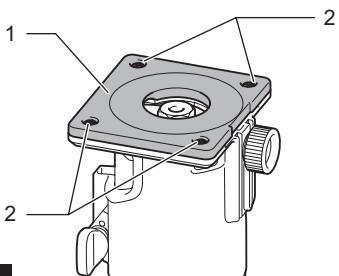


Fig.10

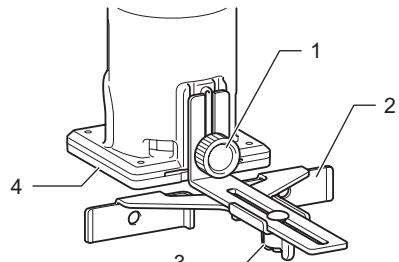


Fig.14

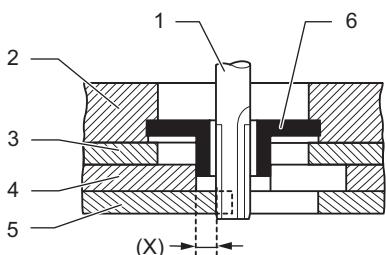


Fig.11

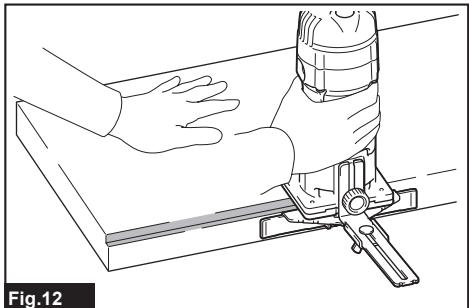


Fig.12

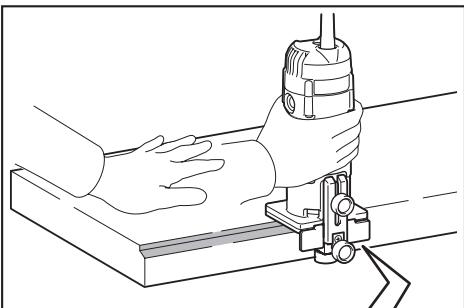


Fig.15

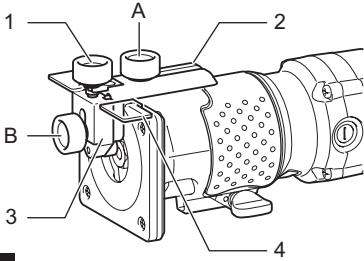


Fig.16

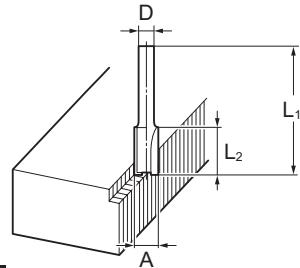


Fig.20

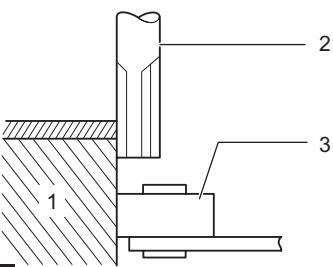


Fig.17

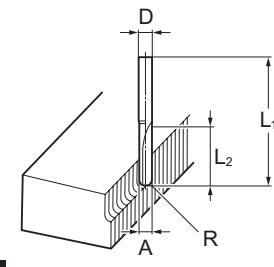


Fig.21

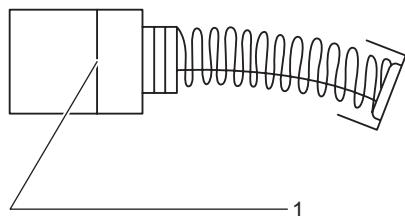


Fig.18

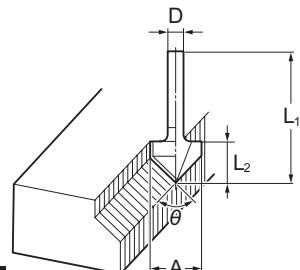


Fig.22

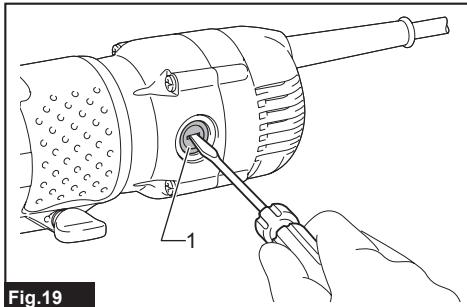


Fig.19

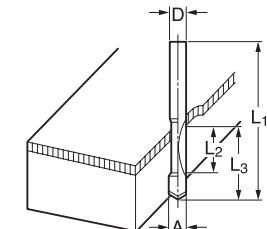


Fig.23

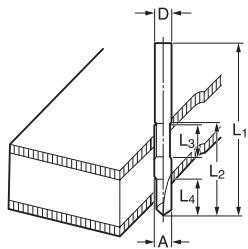


Fig.24

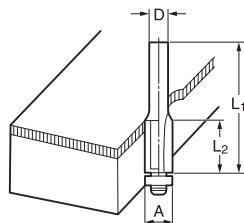


Fig.28

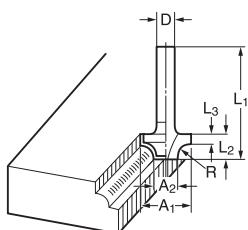


Fig.25

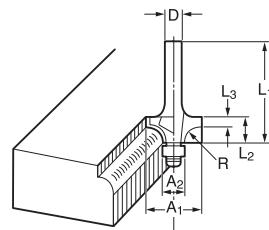


Fig.29

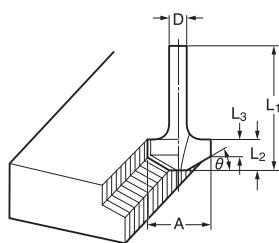


Fig.26

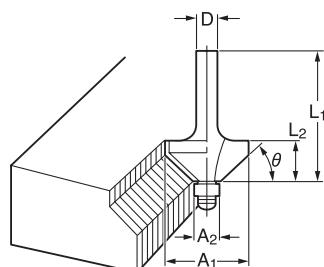


Fig.30

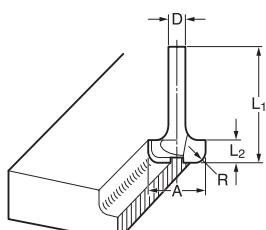


Fig.27

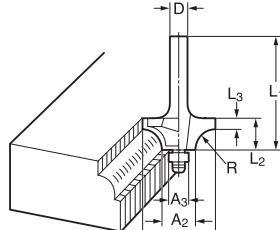


Fig.31

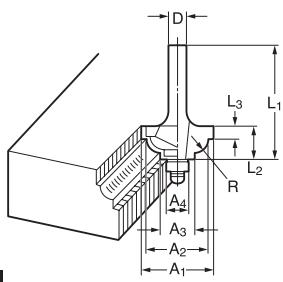


Fig.32

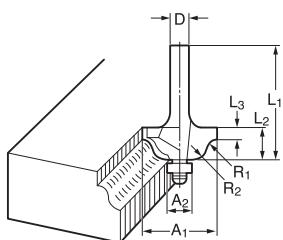


Fig.33

SPECIFICATIONS

Model:	3711
Collet chuck capacity	6.35 mm (1/4") or 6.0 mm
No load speed	32,000 min ⁻¹
Overall height	211 mm
Net weight	1.5 kg
Safety class	II

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2014

Symbols

The followings show the symbols which may be used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



Read instruction manual.



Wear safety glasses.



DOUBLE INSULATION



Only for EU countries
Due to the presence of hazardous components in the equipment, used electrical and electronic equipment may have a negative impact on the environment and human health.

Do not dispose of electrical and electronic appliances with household waste!
In accordance with the European Directive on waste electrical and electronic equipment and its adaptation to national law, used electrical and electronic equipment should be collected separately and delivered to a separate collection point for municipal waste, operating in accordance with the environmental protection regulations.

This is indicated by the symbol of the crossed-out wheelie bin placed on the equipment.

Intended use

The tool is intended for trimming the edge of laminate sheet or similar materials.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

⚠ WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

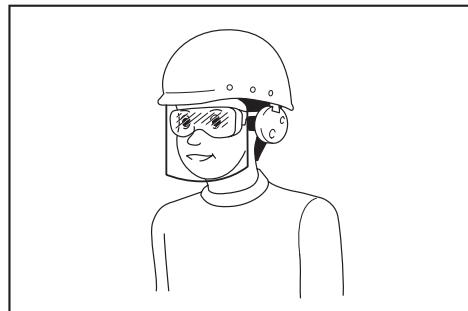
1. **Power tool plugs must match the outlet.** Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

4. **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Use of power supply via an RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**
8. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.
9. **Do not touch the power plug with wet hands.**
10. **If the cord is damaged, have it replaced by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.**

Personal safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
5. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools.** The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too.



It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipments by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

Power tool use and care

1. **Do not force the power tool.** Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
2. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
3. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
4. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
5. **Maintain power tools and accessories.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
6. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
7. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

- Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
- When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

Service

- Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

Trimmer safety warnings

- Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- The trimmer bit shank must match the designed collet chuck.**
- Only use a trimmer bit that is rated at least equal to the maximum speed marked on the tool.**
- Wear hearing protection during extended period of operation.**
- Handle the trimmer bits very carefully.**
- Check the trimmer bit carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged bit immediately.**
- Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.**
- Hold the tool firmly.**
- Keep hands away from rotating parts.**
- Make sure the trimmer bit is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
- Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate improperly installed bit.**
- Be careful of the trimmer bit rotating direction and the feed direction.**
- Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
- Always switch off and wait for the trimmer bit to come to a complete stop before removing the tool from workpiece.**
- Do not touch the trimmer bit immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.**
- Do not smear the base carelessly with thinner, gasoline, oil or the like. They may cause cracks in the base.**

- Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**
- Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.**
- Place the tool on stable area.** Otherwise falling accident may occur and cause an injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting trimmer bit protrusion

To adjust the bit protrusion, loosen the clamping screw and move the base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the clamping screw firmly to secure the base.

► Fig.1: 1. Base 2. Scale 3. Bit protrusion 4. Clamping screw 5. Adjusting screw

Switch action

CAUTION: Before plugging in the tool, always be sure that the tool is switched off.

To start the tool, move the switch lever to the I position. To stop the tool, move the switch lever to the O position.

► Fig.2: 1. Switch lever

Electronic function

The tool is equipped with the electronic functions for easy operation.

Indication lamp

► Fig.3: 1. Indication lamp

The indication lamp lights up green when the tool is plugged. If the indication lamp does not light up, the mains cord or the controller may be defective. The indication lamp is lit but the tool does not start even if the tool is switched on, the carbon brushes may be worn out, or the controller, the motor or the ON/OFF switch may be defective.

Unintentional restart proof

The tool does not start with the switch lever in I position even when the tool is plugged. At this time, the indication lamp blinks in red and shows the unintentional restart proof device is on function. To cancel the unintentional restart proof, return the switch lever to O position.

Soft start feature

Soft-start feature minimizes start-up shock, and makes the tool start smoothly.

ASSEMBLY

CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing trimmer bit

CAUTION: Do not tighten the collet nut without inserting a trimmer bit, or the collet cone will break.

CAUTION: Use only the wrenches provided with the tool.

Insert the trimmer bit all the way into the collet cone and tighten the collet nut securely with the two wrenches. To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

► Fig.4: 1. Loosen 2. Tighten 3. Hold

OPERATION

CAUTION: Always hold the tool firmly with one hand on housing. Do not touch the metal part.

1. Set the base on the workpiece to be cut without the trimmer bit making any contact.
2. Turn the tool on and wait until the trimmer bit attains full speed.
3. Move the tool forward over the workpiece surface, keeping the base flush and advancing smoothly until the cutting is complete.

► Fig.5

When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the left side of the trimmer bit in the feed direction.

► Fig.6: 1. Workpiece 2. Bit revolving direction
3. View from the top of the tool 4. Feed direction

When using the straight guide or the trimmer guide, be sure to keep it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

► Fig.7: 1. Feed direction 2. Bit revolving direction
3. Workpiece 4. Straight guide

NOTE: Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the trimmer bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut. The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions.

Templet guide

The templet guide provides a sleeve through which the trimmer bit passes, allowing use of the trimmer with templet patterns.

► Fig.8

1. Loosen the clamping screw and then remove the guide holder and the chip deflector.

► Fig.9: 1. Clamping screw 2. Guide holder 3. Chip deflector

2. Loosen the screws and remove the base protector.

► Fig.10: 1. Base protector 2. Screws

3. Place the templet guide on the base, and place the base protector again. Then secure the base protector by tightening the screws.

4. Secure the templet to the workpiece. Place the tool on the templet and move the tool with the templet guide sliding along the side of the templet.

► Fig.11: 1. Trimmer bit 2. Base 3. Base protector
4. Templet 5. Workpiece 6. Templet guide

NOTE: The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the trimmer bit and the outside of the templet guide. The distance (X) can be calculated by using the following equation:

$$\text{Distance (X)} = (\text{outside diameter of the templet guide} - \text{trimmer bit diameter}) / 2$$

Straight guide

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering.

► Fig.12

1. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut.

► Fig.13: 1. Bolt 2. Guide plate 3. Straight guide
4. Wing nut

2. Remove the guide holder and the chip deflector then attach the straight guide with the clamping screw.

► Fig.14: 1. Clamping screw 2. Straight guide 3. Wing nut 4. Base

3. Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the trimmer bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.

4. When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece.

Trimmer guide

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut.

► Fig.15

1. Attach the chip deflector on the groove of the base.
2. Install the trimmer guide and guide holder on the base with the clamping screw (A).
3. Loosen the clamping screw (B) and adjust the distance between the trimmer bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw (1 mm per turn). At the desired distance, tighten the clamping screw (B) to secure the trimmer guide in place.

► Fig.16: 1. Adjusting screw 2. Guide holder
3. Trimmer guide 4. Chip deflector

4. When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.

► Fig.17: 1. Workpiece 2. Trimmer bit 3. Guide roller

MAINTENANCE

CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

NOTICE: Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

Replacing carbon brushes

► Fig.18: 1. Limit mark

Check the carbon brushes regularly.

Replace them when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

1. Use a screwdriver to remove the brush holder caps.
2. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

► Fig.19: 1. Brush holder cap

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION: These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

Trimmer bits

Straight bit

► Fig.20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

Unit:mm

U-grooving bit

► Fig.21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

Unit:mm

V-grooving bit

► Fig.22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

Unit:mm

Drill point flush trimming bit

► Fig.23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

Unit:mm

Drill point double flush trimming bit

► Fig.24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

Unit:mm

Corner rounding bit

► Fig.25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

Unit:mm

Chamfering bit

► Fig.26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

Unit:mm

Cove beading bit

► Fig.27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

Unit:mm

Ball bearing flush trimming bit

► Fig.28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

Unit:mm

Ball bearing corner rounding bit

► Fig.29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

Unit:mm

Ball bearing chamfering bit

► Fig.30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

Unit:mm

Ball bearing beading bit

► Fig.31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

Unit:mm

Ball bearing cove beading bit

► Fig.32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

Unit:mm

Ball bearing roman ogee bit

► Fig.33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

Unit:mm

Ball bearing flush trimming bit

► Fig.28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

Unit:mm

Ball bearing corner rounding bit

► Fig.29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

Unit:mm

规格

型号:	3711
弹簧夹头能力	6.35 mm (1/4") 或 6.0 mm
空载速度	32,000 r/min
总高度	211 mm
净重	1.5 kg
安全等级	II

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2014

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



佩带安全眼镜。



II类工具



仅限于欧盟国家

由于本设备中包含有害成分，因此使用过的电气和电子设备可能会对环境和人体健康产生负面影响。

请勿将电气和电子工具与家庭普通废弃物放在一起处置！

根据欧洲关于废弃电气电子设备的指令及其国家层面的修订法案，使用过的电气和电子设备应当单独收集并递送至城市垃圾收集点，根据环保规定进行处置。

此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

本工具用于对层压板或类似材料的边缘进行修整。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

安全警告

电动工具通用安全警告

▲警告：阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

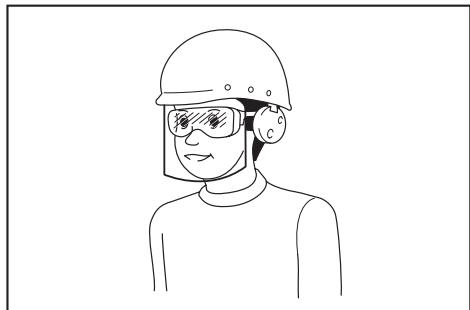
- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。

2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 始终建议通过额定剩余电流为30 mA或以下的RCD来使用电源。
8. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。
9. 请勿用湿手触摸电源插头。
10. 如果导线破损，则由制造商或其代理商更换以避免安全隐患。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。

8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩带面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。

- 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
- 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠结的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

维修

- 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
- 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

木工修边机安全警告

- 由于刀具可能会接触到自身的电线，因此操作电动工具时请仅握住工具的绝缘抓握表面。切割到“带电”的电线时，电动工具上暴露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
- 请使用螺丝钳或其他可行的方式将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
- 木工修边机刀头的刀柄必须与指定的筒夹卡盘相匹配。
- 只能使用额定转速至少等于工具上标记的最大转速的木工修边机刀头。
- 长时间操作时请佩戴耳罩。
- 装卸木工修边机刀头时，需十分小心。
- 操作之前请仔细检查木工修边机刀头上是否有裂缝或损坏。立即更换有裂缝或损坏的木工修边机刀头。
- 注意不要切割到铁钉。操作之前请检查并清除工件上的所有铁钉。
- 请牢握本工具。
- 手应远离旋转的部件。
- 打开开关前，请确认木工修边机刀头未与工件接触。
- 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示木工修边机刀头安装不当。
- 注意木工修边机刀头旋转方向和馈送方向。
- 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。

- 将工具从工件上取下之前，请务必关闭工具电源并等待木工修边机刀头完全停止。
- 操作完成后，请勿立刻触摸木工修边机刀头，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。
- 请勿使用稀释剂、汽油、油或类似物品涂抹基座。否则可能会导致基座开裂。
- 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
- 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩 / 呼吸器。
- 将工具置于稳固的区域。否则可能会引发掉落事故，从而造成人身伤害。
- 请勿使工具连续运转1分或以上。如果工具已经连续使用了1分或更长时间，则请在下次操作之前让工具休息1分。

请保留此说明书。

▲警告：请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

▲小心：在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

调节木工修边机刀头凸出部分

调节刀头凸出部分时，请松开夹紧螺丝并根据需要上下移动基座（转动调节螺丝）。完成调节后，请紧固夹紧螺丝以固定基座。

► 图片1：1. 基座 2. 刻度 3. 刀头凸出部分
4. 夹紧螺丝 5. 调节螺丝

开关操作

▲小心：插上工具电源之前，请确认工具电源已关闭。

起动工具时，将开关柄移动到I位置。停止工具时，将开关柄移动到O位置。

► 图片2：1. 开关柄

电子功能

本工具配备了电子功能以提高操作便利性。

指示灯

► 图片3: 1. 指示灯

接通工具电源时，指示灯呈绿色亮起。如果指示灯没有亮起，则可能是电源线或控制器损坏。如果指示灯亮起而工具没有启动（即使工具已开启），则可能是由于碳刷磨损或是控制器、电机或ON / OFF（开 / 关）开关故障的缘故。

防止意外重启

即使接通工具电源，因开关柄位于I（开启）位置，工具也不会启动。

此时，指示灯闪烁红色，表示防止意外重启装置正在工作。

要取消防止意外重启功能，将开关柄放回O（关闭）位置。

软启动功能

软启动功能可最小化启动时的震动，让工具平稳启动。

装配

▲小心：对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。

安装或拆卸木工修边机刀头

▲小心：请勿在未插入木工修边机刀头的情况下拧紧筒夹螺母，否则会损坏锥形筒夹。

▲小心：请仅使用本工具附带的扳手。

将木工修边机刀头完全插入锥形筒夹，然后使用两个扳手拧紧筒夹螺母。拆下刀头时，按与安装步骤相反的顺序进行。

► 图片4: 1. 拧松 2. 拧紧 3. 握持

操作

▲小心：务必单手置于外壳上握紧工具。请勿触摸金属部件。

1. 将基座放在要切割的工件上，木工修边机刀头不得与工件有任何接触。

2. 启动工具并等待，直至木工修边机刀头达到全速运转时再进行操作。

3. 在工件表面向前移动本工具，保持基座水平并平稳地向前推动，直至切割操作完成。

► 图片5

进行切边时，工件表面应在馈送方向的木工修边机刀头左侧。

► 图片6: 1. 工件 2. 刀头旋转方向 3. 从工具顶部观看 4. 馈送方向

使用直线导板或木工修边机导板时，请确保将其安装在馈送方向的右侧。这有助于保持其与工件的侧边平齐。

► 图片7: 1. 馈送方向 2. 刀头旋转方向 3. 工件 4. 直线导板

注：太快地向前移动本工具可能会导致切割不良，或者损坏木工修边机刀头或电机。太慢地向前移动本工具可能会灼烧和损毁切口。馈送率依据刀头尺寸、工件类型和切割深度而定。在实际的工件上开始切割之前，建议先在废弃木材上进行一次简单的切割。这不仅能精确的显示切割情况，也能让您检查切割的尺寸。

样规导板

样规导板具有一个供木工修边机刀头穿过的套筒，可以允许使用带样规模式的木工修边机。

► 图片8

1. 旋松夹紧螺丝，然后拆下导板支架和碎屑挡板。

► 图片9: 1. 夹紧螺丝 2. 导板支架 3. 碎屑挡板

2. 旋松螺丝，拆下基座保护装置。

► 图片10: 1. 基座保护装置 2. 螺丝

3. 将样规导板置于基座上并重新放置基座保护装置。然后拧紧螺丝以固定基座保护装置。

4. 将样规紧固在工件上。将工具放置在样规上，在将样规导板沿样规侧滑动的情况下移动工具。

► 图片11: **1.** 木工修边机刀头 **2.** 基座 **3.** 基座保护装置 **4.** 样规 **5.** 工件
6. 样规导板

注: 将以与样规略有不同的尺寸切割工件。在木工修边机刀头和样规导板外部之间留出一定的距离(X)。可使用下列方程式计算距离(X):

$$\text{距离}(X) = (\text{样规导板的外径} - \text{木工修边机刀头直径}) / 2$$

直线导板

斜剖削时，使用直线导板进行直线切割尤为有效。

► 图片12

1. 使用螺栓和蝶形螺母将导向板安装至直线导板。

► 图片13: **1.** 螺栓 **2.** 导向板 **3.** 直线导板
4. 蝶形螺母

2. 拆下导板支架和碎屑挡板，然后使用夹紧螺丝安装直线导板。

► 图片14: **1.** 夹紧螺丝 **2.** 直线导板 **3.** 蝶形螺母 **4.** 基座

3. 松开直线导板上的蝶形螺母，并调节木工修边机刀头和直线导板之间的距离。在所需的距离位置上，拧紧蝶形螺母。

4. 切割时，在直线导板与工件的一侧平齐的情况下移动工具。

木工修边机导板

家具层板的修整、曲线切割，以及类似的操作可以轻松的使用木工修边机导板进行操作。导辊划出曲线，确保了良好的切割。

► 图片15

1. 将碎屑挡板安装在基座的凹槽中。
2. 使用夹紧螺丝(A)，在基座上安装木工修边机导板和导板支架。

3. 拧松夹紧螺丝(B)并旋拧调节螺丝(每圈1 mm)以调节木工修边机刀头和木工修边机导板之间的距离。达到所需距离后，拧紧夹紧螺丝(B)，将木工修边机导板固定到位。

► 图片16: **1.** 调节螺丝 **2.** 导板支架 **3.** 木工修边机导板 **4.** 碎屑挡板

4. 切割时，在导辊置于工件的一侧的情况下移动工具。

► 图片17: **1.** 工件 **2.** 木工修边机刀头
3. 导辊

保养

▲小心: 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

注意: 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他的维修保养或调节需由Makita(牧田)授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita(牧田)的替换部件。

更换碳刷

► 图片18: **1.** 界限磨耗线

定期检查碳刷。

在碳刷磨损到界限磨耗线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

1. 使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。

2. 取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

► 图片19: **1.** 碳刷夹盖

选购附件

▲小心: 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita(牧田)工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita(牧田)维修服务中心。

注: 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

木工修边机刀头

直刀头

► 图片20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

单位: mm

U型刀头

► 图片21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

单位: mm

V型刀头

► 图片22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

单位: mm

钻尾修边刀头

► 图片23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

单位: mm

钻尾双修边刀头

► 图片24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

单位: mm

圆角刀头

► 图片25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

单位: mm

斜角刀头

► 图片26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

单位: mm

倒角敏仔刀头

► 图片27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

单位: mm

滚珠轴承修边刀头

► 图片28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

单位: mm

滚珠轴承圆角刀头

► 图片29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

单位: mm

滚珠轴承斜角刀头

► 图片30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

单位: mm

滚珠轴承敏仔刀头

► 图片31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

单位: mm

滚珠轴承倒角敏仔刀头

► 图片32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

单位: mm

滚珠轴承户西线刀头

► 图片33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

单位: mm

SPESIFIKASI

Model:	3711
Kapasitas cekam kolet	6,35 mm (1/4") atau 6,0 mm
Kecepatan tanpa beban	32.000 min ⁻¹
Tinggi keseluruhan	211 mm
Berat bersih	1,5 kg
Kelas keamanan	II/I

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2014

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang dapat digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan peralatan.



Baca petunjuk penggunaan.



Gunakan kaca mata pengaman.



ISOLASI GANDA



Hanya untuk negara-negara UE. Akibat adanya komponen berbahaya dalam peralatan, peralatan listrik dan elektronik bekas dapat memiliki dampak negatif pada lingkungan dan kesehatan manusia.

Jangan buang peralatan listrik dan elektronik bersama limbah rumah tangga! Sesuai dengan Petunjuk Eropa tentang limbah peralatan listrik dan elektronik dan penyesuaiananya dengan undang-undang nasional, peralatan listrik dan elektronik bekas harus dikumpulkan secara terpisah dan dikirim ke tempat pengumpulan terpisah untuk limbah kota, beroperasi sesuai dengan peraturan perlindungan lingkungan.

Hal ini ditunjukkan dengan simbol tempat sampah bersilang yang ditempatkan pada peralatan.

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk pekerjaan pemotongan tepi lembaran kayu lapis atau bahan-bahan sejenis.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa kabel.

PERINGATAN KESELAMATAN

Peringatan keselamatan umum mesin listrik

PERINGATAN: Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

- Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
- Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat menyalaikan debu atau uap tersebut.
- Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

1. Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan). Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas. Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau kebasahan. Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak. Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan. Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
6. Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD). Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
7. Penggunaan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30 mA atau kurang selalu dianjurkan.
8. Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna. Namun, pengguna alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.
9. Jangan menyentuh colokan daya dengan tangan basah.
10. Jika kabel rusak, penggantian harus dilakukan oleh produsen atau agennya untuk menghindari bahaya keselamatan.

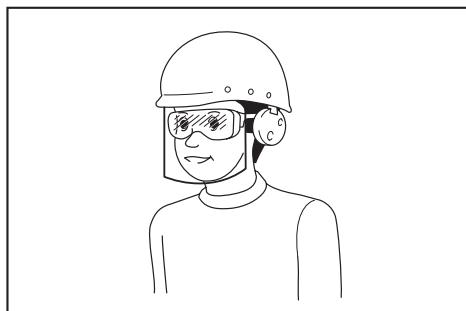
Keselamatan Diri

1. Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik. Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat. Sekejap saja lelah saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata. Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.

Cegah penyalan yang tidak disengaja.

Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkat atau membawanya. Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.

3. Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik. Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
4. Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu. Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
5. Kenakan pakaian yang memadai. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak. Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
6. Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik. Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
7. Jangan sampai Anda lengah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa. Tindakan yang lalai dapat menyebabkan cedera berat dalam sepersekian detik saja.
8. Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik. Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda.



Menjadi tanggung jawab atasan untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

1. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
2. **Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyalaan dan mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
3. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
4. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
5. **Rawatlah mesin listrik dan aksesoris.** Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik. Jika rusak, perbaiki dahulu mesin listrik sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
6. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
7. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.
8. **Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas.** Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
9. **Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut.** Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.

Servis

1. **Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
2. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**

Peringatan keselamatan mesin profil

1. **Pegang mesin listrik hanya pada permukaan genggam yang terisolasi karena pemotong mungkin bersentuhan dengan kawat tersembunyi.** Memotong kawat "hidup" dapat menyebabkan bagian logam pada mesin teraliri arus listrik dan menyengat pengguna.
2. **Gunakan klem atau cara praktis lainnya untuk mengikat dan menahan benda kerja pada posisi yang stabil.** Menahan benda kerja dengan tangan Anda atau berada pada posisi berlawanan dengan badan membuat benda kerja tidak stabil dan dapat menyebabkan kehilangan kendali.
3. **Kepala mata mesin profil harus cocok dengan cekam collet yang telah ditentukan.**
4. **Hanya gunakan mata mesin profil terukur yang setidaknya sama dengan kecepatan maksimum yang ditandai pada mesin.**
5. **Gunakan pelindung telinga selama penggunaan terus-menerus.**
6. **Tangani mata mesin profil dengan sangat hati-hati.**
7. **Periksa mata mesin profil secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata mesin yang retak atau rusak.**
8. **Hindari memotong paku. Periksa dan buang semua paku dari benda kerja sebelum pengoperasian.**
9. **Pegang mesin kuat-kuat.**
10. **Jauhkan tangan dari bagian yang berputar.**
11. **Pastikan bahwa mata mesin profil tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.**
12. **Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan mata mesin terpasang secara tidak benar.**
13. **Hati-hati terhadap arah putaran mata mesin profil dan arah pemakanan.**
14. **Jangan tinggalkan mesin dalam keadaan hidup. Jalankan mesin hanya ketika digenggam tangan.**
15. **Selalu matikan dan tunggu sampai mata mesin profil benar-benar berhenti sebelum mengangkat mesin dari benda kerja.**
16. **Jangan menyentuh mata mesin profil atau benda kerja segera setelah pengoperasian; suhunya mungkin masih sangat panas dan dapat membakar kulit Anda.**
17. **Jangan melumuri dudukan dengan tiner, bensin, oli atau bahan sejenisnya. Hal tersebut bisa menyebabkan keretakan pada dudukan.**
18. **Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Hindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.**
19. **Selalu gunakan masker debu/alat pernafasan yang tepat sesuai bahan dan pekerjaan yang sedang Anda kerjakan.**

20. Lettakkan mesin di atas area yang stabil. Jika tidak, kecelakaan disebabkan mesin yang terjatuh dapat terjadi dan menyebabkan cedera.

SIMPAN PETUNJUK INI.

PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. PENYALAHGUNAAN atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

DESKRIPSI FUNGSI

PERHATIAN: Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyetel atau memeriksa kerja mesin.

Menyetel tonjolan mata mesin profil

Untuk menyetel tonjolan mata mesin, kendurkan sekrup penjepit dan gerakkan dudukan ke atas atau ke bawah sesuai keinginan dengan memutar sekrup penyetel. Setelah penyetelan, kencangkan sekrup penjepit dengan kuat untuk mengikat dudukan.

- Gbr.1: 1. Dudukan 2. Skala 3. Tonjolan mata mesin 4. Sekrup penjepit 5. Sekrup penyetel

Kerja saklar

PERHATIAN: Sebelum memasukkan steker, selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati.

Untuk menjalankan mesin, pindahkan tuas saklar ke posisi I. Untuk menghentikan mesin, pindahkan tuas saklar ke posisi O.

- Gbr.2: 1. Tuas saklar

Fungsi elektronik

Mesin ini dilengkapi dengan fungsi elektronik untuk pengoperasian yang mudah.

Lampu indikator

- Gbr.3: 1. Lampu indikator

Lampu indikator menyala berwarna hijau menyala ketika steker mesin dimasukkan. Jika lampu indikator tidak menyala, mungkin ada kerusakan pada kabel utama atau pengendali. Jika lampu indikator menyala tetapi mesin tidak menyala bahkan ketika mesin dinyalakan, ada kemungkinan sifat karbon sudah aus, atau ada kerusakan pada pengendali, motor atau saklar ON/OFF.

Anti penyalaan ulang yang tidak disengaja

Mesin tidak akan menyala jika tuas saklar berada di posisi I meskipun mesin sudah dicolokkan. Pada kondisi ini, lampu indikator akan berkedip merah dan menunjukkan bahwa perangkat anti penyalaan ulang yang tidak disengaja sedang berfungsi. Untuk membatalkan penyalaan ulang yang tidak disengaja, kembalikan tuas saklar ke posisi O.

Fitur awal pengerjaan yang lembut

Fitur awal pengerjaan yang lembut akan meminimalkan kejutan awal, dan membuat mesin berjalan lancar.

PERAKITAN

PERHATIAN: Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Memasang atau melepas mata mesin profil

PERHATIAN: Jangan mengencangkan mur collet tanpa memasukkan mata mesin profil, atau konus collet akan pecah.

PERHATIAN: Gunakan hanya kunci pas yang tersedia bersama mesin.

Masukkan mata mesin profil seluruhnya ke dalam lubang konus kolet dan kencangkan mur kolet dengan kuat menggunakan dua kunci pas. Untuk melepas mata mesin, ikuti urutan terbalik dari prosedur pemasangan.

- Gbr.4: 1. Kendurkan 2. Kencangkan 3. Penahan

PENGGUNAAN

PERHATIAN: Selalu pegang mesin kuat-kuat dengan satu tangan pada rumahannya. Jangan menyentuh bagian logam.

1. Setel dudukan pada benda kerja yang akan dipotong dengan kondisi mata mesin profil tidak menyentuh apa pun.
 2. Nyalakan mesin dan tunggu sampai mata mesin profil mencapai kecepatan penuh.
 3. Gerakkan mesin ke arah maju di atas permukaan benda kerja, jaga agar dudukan tetap terbenam dan gerakkan dengan lembut sampai pemotongan selesai.
- Gbr.5

Ketika melakukan pemotongan tepi, permukaan benda kerja harus berada di sisi kiri mata mesin profil pada arah pemakanan.

- Gbr.6: 1. Benda kerja 2. Arah putaran mata mesin 3. Pandangan dari atas mesin 4. Arah pemakanan

Ketika menggunakan pemandu kelurusan atau pemandu alat potong, pastikan untuk mempertahankannya di sisi kanan pada arah pemotongan. Hal ini bisa membantu untuk menjaganya agar tepat berada pada sisi benda kerja.

► Gbr.7: 1. Arah pemakanan 2. Arah putaran mata mesin 3. Benda kerja 4. Pemandu kelurusan

CATATAN: Menggerakkan mesin terlalu cepat bisa menyebabkan kurang baiknya kualitas, serta bisa merusak mesin profil atau motor. Menggerakkan mesin terlalu lambat bisa membakar dan merusak hasil pemotongan. Laju pemakanan yang tepat tergantung pada ukuran mata mesin, jenis benda kerja dan kedalaman pemotongan. Sebelum memulai pemotongan pada benda kerja yang sebenarnya, dianjurkan untuk mencoba melakukan pemotongan pada potongan papan bekas. Hal ini akan menunjukkan secara tepat bagaimana bentuk hasil pemotongan nantinya serta memungkinkan Anda untuk memeriksa ukuran.

Pemandu mal

Pemandu mal menyediakan alur yang dilalui mata mesin profil, yang memungkinkan penggunaan mesin profil dengan pola-pola mal.

► Gbr.8

1. Kendurkan sekrup penjepit dan kemudian lepas pemegang pemandu dan pengarah serpihan kayu.

► Gbr.9: 1. Sekrup penjepit 2. Pemegang pemandu 3. Pengarah serpihan kayu

2. Kendurkan sekrup dan lepas pelindung dudukan.

► Gbr.10: 1. Pelindung dudukan 2. Sekrup

3. Posisikan pemandu mal pada dudukan dan taruh pelindung dudukan kembali. Kemudian kencangkan pelindung dudukan dengan mengencangkan sekrup.

4. Pasang mal pada benda kerja. Posisikan mesin pada mal dan gerakkan mesin dengan pemandu mal yang bergeser sepanjang sisi mal.

► Gbr.11: 1. Mata mesin profil 2. Dudukan 3. Pelindung dudukan 4. Mal 5. Benda kerja 6. Pemandu mal

CATATAN: Benda kerja akan terpotong dengan ukuran yang sedikit berbeda dengan mal. Buat jarak (X) antara mata mesin profil dan sisi luar pemandu mal. Jarak (X) bisa dihitung dengan menggunakan persamaan berikut ini:

$$\text{Jarak (X)} = (\text{diameter luar pemandu mal} - \text{diameter mata mesin profil}) / 2$$

Pemandu kelurusan

Pemandu kelurusan bisa digunakan secara efektif untuk hasil pemotongan yang lurus ketika memotong miring.

► Gbr.12

1. Pasang pelat pemandu pada pemandu kelurusan dengan baut dan mur kupu-kupu.

► Gbr.13: 1. Baut 2. Pelat pemandu 3. Pemandu kelurusan 4. Mur kupu-kupu

2. Lepaskan pemegang pemandu dan pengarah serpihan kayu kemudian pasangkan pemandu lurus dengan sekrup penjepit.

► Gbr.14: 1. Sekrup penjepit 2. Pemandu kelurusan 3. Mur kupu-kupu 4. Dudukan

3. Kendurkan mur kupu-kupu pada pemandu kelurusan dan setel jarak antara mata mesin profil dan pemandu kelurusan. Pada jarak yang diinginkan, kencangkan mur kupu-kupu dengan kuat.

4. Ketika memotong, gerakkan mesin dengan pemandu kelurusan berada tepat pada sisi benda kerja.

Pemandu alat potong

Pemangkasan, hasil pemotongan yang melengkung pada kayu finer untuk mebel dan sejenisnya bisa dikerjakan dengan mudah menggunakan pemandu alat potong. Rol pemandu bergerak di sepanjang lengkungan dan menjamin didapatkannya hasil pemotongan yang halus.

► Gbr.15

1. Pasang pengarah serpihan kayu pada alur dudukan.

2. Pasang pemandu mesin profil dan pemegang pemandu pada dudukan menggunakan sekrup penjepit (A).

3. Kendurkan sekrup penjepit (B) dan setel jarak antara mata mesin profil dengan pemandu alat potong dengan memutar sekrup penyetel (1 mm tiap putaran). Pada jarak yang diinginkan, kencangkan sekrup penjepit (B) untuk mengikat pemandu alat potong pada tempatnya.

► Gbr.16: 1. Sekrup penyetel 2. Pemegang pemandu 3. Pemandu alat potong 4. Pengarah serpihan kayu

4. Ketika memotong, gerakkan mesin dengan rol pemandu bergerak di sepanjang sisi benda kerja.

► Gbr.17: 1. Benda kerja 2. Mata mesin profil 3. Rol pemandu

PERAWATAN

PERHATIAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.

PEMBERITAHUAN: Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetelan lainnya harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi atau Pabrik Makita; selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

Mengganti sikat karbon

► Gbr.18: 1. Tanda batas

Periksa sikat karbon secara teratur.

Lepas sikat karbon ketika aus sampai tanda batas. Jaga agar sikat karbon tetap bersih dan tidak bergeser dari tempatnya. Kedua sikat karbon harus diganti pada waktu yang sama. Hanya gunakan sikat karbon yang sama.

1. Gunakan obeng untuk melepas tutup tempat sikat.

2. Tarik keluar sikat karbon yang aus, masukkan yang baru dan pasang tutup tempat sikat.

► Gbr.19: 1. Tutup tempat sikat

AKSESORI PILIHAN

PERHATIAN: Dianjurkan untuk menggunakan aksesori atau perangkat tambahan ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau perangkat tambahan lain bisa menyebabkan risiko cedera pada manusia. Hanya gunakan aksesori atau perangkat tambahan sesuai dengan peruntukannya.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkaitan dengan aksesori ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

CATATAN: Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesori standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

Mata mesin profil

Mata mesin lurus

► Gbr.20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

Unit : mm

Mata mesin alur U

► Gbr.21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

Unit : mm

Mata mesin alur V

► Gbr.22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

Unit : mm

Mata mesin pemotongan benam berujung bor

► Gbr.23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

Unit : mm

Mata mesin pemotongan benam ganda berujung bor

► Gbr.24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

Unit : mm

Mata mesin pembulat sudut

► Gbr.25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

Unit : mm

Mata mesin pemotong miring

► Gbr.26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

Unit : mm

Mata mesin profil hias

► Gbr.27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

Unit : mm

Mata mesin pemotongan benam berbantalan peluru

► Gbr.28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

Unit : mm

Mata mesin pembulat sudut berbantalan peluru

► Gbr.29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3,5	3
6	21	8	40	10	3,5	6
1/4"	21	8	40	10	3,5	6

Unit : mm

Mata mesin pemotong miring berbantalan peluru

► Gbr.30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

Unit : mm

Mata mesin profil berbantalan peluru

► Gbr.31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5,5	4
6	26	12	8	42	12	4,5	7

Unit : mm

Mata mesin profil hias berbantalan peluru

► Gbr.32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

Unit : mm

Mata mesin profil romawi berbantalan peluru

► Gbr.33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5
6	26	8	42	12	4,5	3	6

Unit : mm

SPESIFIKASI

Model:	3711
Kapasiti cuk sesimpai	6.35 mm (1/4") atau 6.0 mm
Kelajuan tanpa beban	32,000 min ⁻¹
Tinggi keseluruhan	211 mm
Berat bersih	1.5 kg
Kelas keselamatan	II/II

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mengikut Prosedur EPTA 01/2014

Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang boleh digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



Pakai cermin mata keselamatan.



PENEBATAN BERGANDA



Hanya untuk negara-negara EU
Disebabkan kehadiran komponen berbahaya dalam peralatan, peralatan elektrik dan elektronik terpakai boleh memberi kesan negatif terhadap persekitaran dan kesihatan manusia. Jangan buang alat elektrik dan elektronik bersama dengan bahan buangan isi rumah!

Mengikut Arahan Eropah mengenai sisa peralatan elektrik dan elektronik dan penyesuaian dengan undang-undang negara, peralatan elektrik dan elektronik terpakai hendaklah dikumpulkan secara berasingan dan diantar ke tempat pengumpulan berasingan untuk sisa perbandaran, beroperasi mengikut peraturan perlindungan persekitaran. Ini ditunjukkan oleh simbol tong sampah beroda yang bersilang pada peralatan.

Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk merapikan tepi lembaran lamina atau bahan yang serupa.

Bekalan kuasa

Alat ini perlu disambungkan hanya kepada bekalan kuasa dengan voltan yang sama seperti yang ditunjukkan pada papan nama, dan hanya boleh dikendalikan pada bekalan AC fasa tunggal. Ia mempunyai penebatan berganda dan oleh itu, ia juga boleh digunakan pada soket tanpa wayar bumi.

AMARAN KESELAMATAN

Amaran keselamatan umum alat kuasa

AMARAN: Baca semua amaran keselamatan, arahan, ilustrasi dan spesifikasi yang disediakan dengan alat kuasa ini. Kegagalan mengikuti semua arahan yang disenaraikan di bawah boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau cederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (dengan kord) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

- Pastikan kawasan kerja bersih dan diterangi dengan baik.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
- Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalaikan debu atau wasap.
- Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

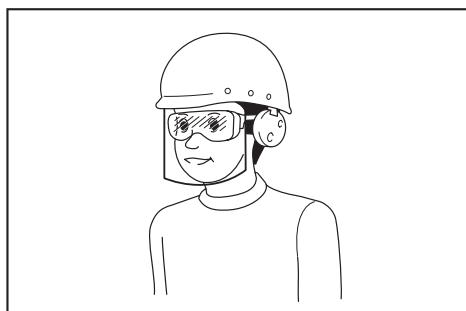
Keselamatan elektrik

1. Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket. Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuaian dengan alat kuasa terbumi. Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
2. Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk. Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
3. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
4. **Jangan salah gunakan kord.** Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak. Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.
5. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
6. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dilakukan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
7. **Penggunaan bekalan kuasa melalui RCD dengan arus sisa yang bernilai 30 mA atau kurang sentiasa disyorkan.**
8. Alat kuasa boleh menghasilkan medan elektromagnetik (EMF) yang tidak berbahaya kepada pengguna. Walau bagaimanapun, pengguna perantak jantung atau peranti perubatan yang serupa harus menghubungi pembuat peranti mereka dan/atau doktor untuk nasihat sebelum mengendalikan alat kuasa ini.
9. **Jangan sentuh palam kuasa dengan tangan yang basah.**
10. **Jika kord rosak, minta ia diganti oleh pengilang atau ejennya bagi menggelakkkan bahaya keselamatan.**

Keselamatan diri

1. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa.** Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat. Kelekaan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
2. **Gunakan peralatan pelindung diri. Sentiasa pakai pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.

3. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan.** Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat. Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau menenagakan alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
4. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
5. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
6. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas.** Jauhkan rambut dan pakaian anda dari bahagian yang bergerak. Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
7. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.
8. **Jangan biarkan kebiasaan daripada kekerapan penggunaan alat membuatkan anda berpuas hati dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Kecualian boleh menyebabkan kecederaan serius dalam sekelip mata.
9. **Sentiasa pakai kaca mata pelindung untuk melindungi mata anda daripada kecederaan apabila menggunakan alat kuasa.** Kaca mata mestilah mematuhi ANSI Z87.1 di AS, EN 166 di Eropah, atau AS/NZS 1336 di Australia/New Zealand. Di Australia/New Zealand, undang-undang menganjurkan untuk memakai pelindung muka bagi melindungi muka anda juga.



Menjadi tanggungjawab majikan untuk menguatkuasa penggunaan peralatan perlindungan keselamatan yang bersesuaian oleh pengendali alat dan oleh orang lain dalam kawasan bekerja semasa.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

1. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar.** Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda. Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.
2. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiaki.
3. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluaran pek bateri, jika boleh ditanggalkan, dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasian, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
4. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
5. **Menyelenggara alat kuasa dan aksesori.** Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjadikan operasi alat kuasa. Jika rosak, baiki alat kuasa sebelum digunakan. Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
6. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
7. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.
8. **Pastikan pemegang dan permukaan pegangan kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.** Pemegang dan permukaan pegangan yang licin tidak membolehkan pengendalian dan kawalan selamat bagi alat dalam situasi yang tidak dijangka.
9. **Apabila menggunakan alat, jangan pakai sarung tangan kerja kain yang mungkin boleh kusut.** Kekusutan sarung tangan kerja kain pada bahagian yang bergerak boleh menyebabkan kecederaan diri.

Servis

1. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
2. **Ikat arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**

Amaran keselamatan pemangkas

1. **Pegang alat kuasa dengan permukaan mencengkam tertebat sahaja, kerana pemotong mungkin bersentuhan dengan kordnya sendiri.** Memotong wayar "hidup" boleh menyebabkan bahagian logam terdedah alat kuasa "hidup" dan boleh memberi kejutan elektrik kepada pengendali.
2. **Gunakan pengapit atau cara praktikal lain untuk mengukuhkan dan menyokong bahan kerja pada platform yang stabil.** Memegang bahan kerja dengan tangan anda atau menyandar pada badan menyebabkan ia tidak stabil dan boleh menyebabkan hilang kawalan.
3. **Batang bit pemangkas mesti sepadan dengan cuk sesimpai yang dikhaskan.**
4. **Hanya gunakan bit pemangkas yang dikadaraskan sekurang-kurangnya sama dengan kelajuan maksimum yang ditandakan pada alat.**
5. **Pakai pelindung pendengaran semasa tempoh operasi yang panjang.**
6. **Kendalikan bit pemangkas dengan berhati-hati.**
7. **Periksa bit pemangkas dengan teliti untuk keretakan atau kerosakan sebelum operasi. Gantikan bit yang retak atau rosak dengan segera.**
8. **Elakkan memotong paku. Periksa untuk atau keluarkan semua paku daripada bahan kerja sebelum operasi.**
9. **Pegang alat dengan kukuh.**
10. **Jauhkan tangan daripada bahagian berpusing.**
11. **Pastikan bit pemangkas tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan.**
12. **Sebelum menggunakan alat pada bahan kerja sebenar, biarkan ia beroperasi seketika. Perhatikan sebarang getaran atau goyang yang boleh menandakan pemasangan bit yang tidak betul.**
13. **Berhati-hati dengan arah putaran bit pemangkas dan arah suapan.**
14. **Jangan tinggalkan alat yang sedang berjalan. Kendalikan alat hanya apabila dipegang.**
15. **Sentiasa matikan dan tunggu sehingga bit pemangkas berhenti sepenuhnya sebelum mengeluarkan alat daripada bahan kerja.**
16. **Jangan sentuh bit pemangkas dengan serta-merta selepas operasi; ia mungkin sangat panas dan boleh melecurkan kulit anda.**
17. **Jangan lumurkan tapak dengan pencair, gasolin, minyak atau yang serupa dengan cuai. Ia boleh menyebabkan retak pada tapak.**
18. **Sesetengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikat data keselamatan pembekal bahan.**
19. **Sentiasa gunakan topeng habuk/alat pernafasan yang betul untuk bahan dan aplikasi yang anda sedang kerjakan.**

20. Letakkan alat di tempat yang stabil. Jika tidak, jatuh tanpa sengaja mungkin berlaku dan menyebabkan kecederaan.

SIMPAN ARAHAN INI.

AMARAN: JANGAN biarkan keselesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. SALAH GUNA atau kegagalan mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

KETERANGAN FUNGSI

PERHATIAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan dicabut sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat.

Menyesuaikan tonjolan bit pemangkas

Untuk melaraskan tonjolan bit, longgarkan skru pengapit dan gerakkan tapak ke atas atau ke bawah seperti yang dikehendaki dengan memutarkan skru pelaras. Selepas melaraskan, ketatkan skru pengapit dengan kukuh untuk mengukuhkan tapak.

- Rajah1: 1. Tapak 2. Skala 3. Tonjolan bit 4. Skru pengapit 5. Skru pelaras

Tindakan suis

PERHATIAN: Sebelum memasang alat pada palam, sentiasa pastikan alat dimatikan.

Untuk memulakan alat, alihkan tul suis ke arah posisi I. Untuk menghentikan alat, alihkan tul suis ke arah posisi O.

- Rajah2: 1. Tul suis

Fungsi elektronik

Alat ini dilengkapi dengan fungsi elektronik untuk memudahkan operasi.

Lampu penunjuk

- Rajah3: 1. Lampu penunjuk

Lampu penunjuk menyala hijau apabila alat dipasang. Jika lampu penunjuk tidak menyala, kord utama atau pengawal mungkin rosak. Apabila lampu penunjuk menyala tetapi alat tidak bermula walaupun alat dihidupkan, berus karbon mungkin telah haus, atau pengawal, motor atau suis ON/OFF mungkin rosak.

Bukti mulakan semula yang tidak disengajakan

Alat tidak bermula dengan tul suis dalam kedudukan I walaupun apabila alat dipasang. Pada masa ini, lampu penunjuk berkelip merah dan menunjukkan bukti mulakan semula yang tidak disengajakan peranti berfungsi. Untuk membatalkan bukti mulakan semula yang tidak disengajakan, kembalikan tul suis ke kedudukan O.

Ciri mula ringan

Ciri mula ringan mengurangkan kejutan permulaan dan menjadikan alat mula dengan lancar.

PEMASANGAN

PERHATIAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menjalankan apa-apa kerja pada alat.

Memasang atau menanggalkan bit pemangkas

PERHATIAN: Jangan ketatkan nat sesimpai tanpa memasukkan bit pemangkas atau kon sesimpai akan pecah.

PERHATIAN: Hanya gunakan perengkuh yang disediakan bersama alat.

Masukkan bit pemangkas sepenuhnya ke dalam kon sesimpai dan ketatkan nat sesimpai dengan kemas dengan dua perengkuh. Untuk menanggalkan bit, ikut prosedur pemasangan secara terbalik.

- Rajah4: 1. Longgarkan 2. Ketatkan 3. Pegang

OPERASI

PERHATIAN: Sentiasa pegang alat dengan kukuh dengan satu tangan pada perumah. Jangan sentuh bahagian logam.

1. Tetapkan tapak pada bahan kerja untuk dipotong tanpa bit pemangkas melakukan apa-apa sentuhan.
2. Hidupkan alat dan tunggu sehingga bit pemangkas mencapai kelajuan sepenuhnya.
3. Gerakkan alat ke hadapan di atas permukaan bahan kerja,kekalkan tapak sedar dan bergerak dengan lancar sehingga pemotongan selesai.

- Rajah5

Apabila melakukan pemotongan bucu, permukaan bahan kerja hendaklah berada pada belah kiri bit pemangkas dalam arah suapan.

- Rajah6: 1. Bahan kerja 2. Arah pusingan bit 3. Pandangan dari bahagian atas alat 4. Arah suapan

Apabila menggunakan panduan lurus atau panduan pemangkas, pastikan ia sentiasa berada di sebelah kanan dalam arah suapan. Ini akan membantu untuk memastikan ia sedar dengan bahagian tepi bahan kerja.

- **Rajah7:** 1. Arah suapan 2. Arah pusingan bit
3. Bahan kerja 4. Panduan lurus

NOTA: Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu laju mungkin menyebabkan kualiti pemotongan yang tidak baik, atau kerosakan kepada bit pemangkas atau motor. Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu perlahan mungkin membakar dan mencatakan potongan. Kadar suapan yang betul bergantung pada saiz bit, jenis bahan kerja dan kedalaman potongan. Sebelum memulakan potongan pada bahan kerja sebenar, adalah dinasihatkan untuk membuat potongan sampel di atas kayu reja. Ini akan menunjukkan rupa sebenar potongan dan juga membolehkan anda memeriksa dimensi.

Panduan templet

Panduan templet menyediakan sarung tempat bit pemangkas lalu melaluinya, membenarkan penggunaan pemangkas dengan corak templet.

- **Rajah8**

1. Longgarkan skru pengapit dan kemudian keluarkan pemegang panduan dan pemesong serpihan.

- **Rajah9:** 1. Skru pengapit 2. Pemegang panduan
3. Pemesong serpihan

2. Longgarkan skru dan keluarkan pelindung tapak.

- **Rajah10:** 1. Pelindung tapak 2. Skru

3. Letakkan panduan templet pada tapak dan letakkan semula pelindung tapak. Kemudian kukuhkan pelindung tapak dengan mengetatkan skru.

4. Kukuhkan templet pada bahan kerja. Letakkan alat pada templet dan gerakkan alat dengan panduan templet melungsur di sepanjang bahagian tepi templet.

- **Rajah11:** 1. Bit pemangkas 2. Tapak 3. Pelindung tapak 4. Templet 5. Bahan kerja
6. Panduan templet

NOTA: Bahan kerja akan dipotong berbeza sedikit daripada templet. Benarkan jarak (X) antara bit pemangkas dan bahagian luar panduan templet. Jarak (X) boleh dikira dengan menggunakan persamaan berikut:

$$\text{Jarak (X)} = (\text{diameter luar panduan templet} - \text{diameter bit pemangkas}) / 2$$

Panduan lurus

Panduan lurus digunakan secara efektif untuk potongan lurus apabila membuat penyerongan.

- **Rajah12**

1. Pasangkan plat panduan pada panduan lurus dengan bolt dan nat telinga.

- **Rajah13:** 1. Bolt 2. Plat panduan 3. Panduan lurus
4. Nat telinga

2. Keluarkan pemegang panduan dan pemesong serpihan kemudian pasangkan panduan lurus dengan skru pengapit.

- **Rajah14:** 1. Skru pengapit 2. Panduan lurus 3. Nat telinga 4. Tapak

3. Longgarkan nat telinga pada panduan lurus dan sesuaikan jarak antara bit pemangkas dan panduan lurus. Pada jarak yang diinginkan, ketatkan nat telinga dengan kukuh.

4. Apabila memotong, gerakkan alat dengan panduan lurus sedar dengan bahagian tepi bahan kerja.

Panduan pemangkas

Memangkas, potongan berleuk dalam venir untuk perabot yang serupa boleh dilakukan dengan mudah dengan panduan pemangkas. Penggelek panduan bergerak pada leuk dan memastikan potongan yang halus.

- **Rajah15**

1. Pasangkan pemesong serpihan pada alur tapak.

2. Pasangkan panduan pemangkas dan pemegang panduan pada tapak dengan skru pengapit (A).

3. Longgarkan skru pengapit (B) dan sesuaikan jarak antara bit pemangkas dan panduan pemangkas dengan memutarkan skru penyesuai (1 mm bagi setiap putaran). Pada jarak yang diinginkan, ketatkan skru pengapit (B) untuk mengukuhkan panduan pemangkas di tempatnya.

- **Rajah16:** 1. Skru penyesuai 2. Pemegang panduan
3. Panduan pemangkas 4. Pemesong serpihan

4. Apabila memotong, gerakkan alat dengan penggelek panduan di atas bahagian tepi bahan kerja.

- **Rajah17:** 1. Bahan kerja 2. Bit pemangkas
3. Penggelek panduan

PENYELENGGARAAN

PERHATIAN: Sentiasa pastikan alat dimati dan palamnya dicabut sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyelenggaraan.

NOTIS: Jangan gunakan petrol, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, apa-apa penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Kilang atau Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

Menggantikan berus karbon

► Rajah18: 1. Tanda had

Periksa berus karbon dengan kerap.

Gantikan ia apabila ia telah haus sehingga tanda had. Pastikan berus karbon sentiasa bersih dan bebas untuk dimasukkan ke dalam pemegang. Kedua-dua berus karbon harus diganti pada masa yang sama. Gunakan hanya berus karbon yang serupa.

1. Gunakan pemutar skru untuk mengeluarkan penutup pemegang berus.

2. Keluarkan berus karbon yang telah haus, masukkan berus baharu dan kukuhkan penutup pemegang berus.

► Rajah19: 1. Penutup pemegang berus

Bit pengaluran V

► Rajah22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

Unit: mm

Bit pemangkas sedatar titik gerudi

► Rajah23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

Unit: mm

Bit pemangkas sedatar berganda titik gerudi

► Rajah24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

Unit: mm

Bit pembulat bucu

► Rajah25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

Unit: mm

Bit penyerongan

► Rajah26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

Unit: mm

Bit kumaian lekuk

► Rajah27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

Unit: mm

AKSESORI PILIHAN

▲ PERHATIAN: Aksesori-aksesori atau lampiran-lampiran ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang ditentukan dalam manual ini. Penggunaan mana-mana aksesori-aksesori atau lampiran-lampiran lain mungkin mengakibatkan risiko kecederaan kepada orang. Hanya gunakan aksesori atau lampiran untuk tujuan yang dinyatakan.

Jika anda memerlukan sebarang bantuan untuk maklumat lebih lanjut mengenai aksesori ini, tanya Pusat Perkhidmatan Makita tempatan anda.

NOTA: Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

Bit pemangkas

Bit lurus

► Rajah20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

Unit: mm

Bit pengaluran U

► Rajah21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

Unit: mm

Bit pemangkas sedatar galas bebola

► Rajah28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

Unit: mm

Bit pembulat bucu galas bebola

► Rajah29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

Unit: mm

Bit penyerongan galas bebola

► Rajah30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

Unit: mm

Bit kumaian galas bebola

► Rajah31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

Unit: mm

Bit kumaian lekuk galas bebola

► Rajah32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

Unit: mm

Bit ogi roman galas bebola

► Rajah33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

Unit: mm

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:	3711
Công suất ngầm kẹp lồng	6,35 mm (1/4") hoặc 6,0 mm
Tốc độ không tải	32.000 min ⁻¹
Chiều cao tổng thể	211 mm
Khối lượng tịnh	1,5 kg
Cấp an toàn	II/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2014

Ký hiệu

Phản d underwear đây cho biết các ký hiệu có thể được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



Mang kính an toàn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Chỉ dành cho các quốc gia EU
Do có các thành phần nguy hiểm bên trong
thiết bị, thiết bị điện và điện tử đã qua sử
dụng nên có thể có tác động không tốt đến
môi trường và sức khỏe con người.
Không vứt bỏ thiết bị điện và điện tử cùng
với rác thải sinh hoạt!
Theo Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện
và điện tử tái chế và sự thích ứng của nó
với luật pháp quốc gia, thiết bị điện và điện
tử đã qua sử dụng phải được thu gom
riêng và chuyển đến một điểm thu gom rác
thải đồ thị riêng biệt, hoạt động theo các
quy định về bảo vệ môi trường.
Điều này được biểu thị bằng biểu tượng
thùng rác có bánh xe gạch chéo được đặt
trên thiết bị.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được dùng để cắt cạnh của tấm cán mỏng hoặc các vật liệu tương tự.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠️ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

- Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
- Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lảng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về Điện

- Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm.** Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (*tiếp đất*). Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.

- Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nồi đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nồi đất hoặc tiếp đất.
- Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
- Không làm dụng dây điện.** Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động. Dây bị hông hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
- Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
- Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**
- Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy tro tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sĩ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.
- Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.**
- Nếu dây bị hông, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.**

An toàn Cá nhân

- Luôn tinh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy.** Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc. Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
- Tránh vỗ tinh khiết động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
- Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bắt dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
- Không với quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.

- Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đèo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
- Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
- Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
- Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy.** Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cảnh báo phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

- Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
- Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cắt giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vỡ tinh khiết động dụng cụ máy.
- Cắt giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.

5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.**
Kiểm tra tình trạng lèch trục hoặc bô kẹp của các bộ phận chuyên động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
 6. **Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
 7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
 8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
 9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi găng tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc găng tay lao động bằng vải vuông vào các bộ phận chuyên động có thể gây ra thương tích cá nhân.
- Bảo dưỡng**
1. **Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
 2. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Cảnh báo an toàn về máy đánh cạnh

1. **Giữ dụng cụ máy chỉ bằng các bề mặt kẹp cách điện, vì máy cắt có thể tiếp xúc với dây điện của chính nó.** Việc cắt một dây dẫn "có điện" có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở từ dụng cụ máy "có điện" và làm cho người vận hành bị điện giật.
2. **Sử dụng các chốt kẹp hoặc những cách thực tế khác để giữ chặt và đỡ lấy phôi gia công trên phần nền vững chắc.** Nắm giữ vật phẩm bằng tay hoặc để tựa lên người của bạn sẽ làm máy không ổn định và có thể dẫn tới mất kiểm soát.
3. **Đầu gắp mũi của máy đánh cạnh phải khớp với ngàm ống lồng được thiết kế.**
4. **Chỉ sử dụng đầu mũi máy đánh cạnh được định mức ít nhất bằng với tốc độ tối đa đánh đầu trên dụng cụ.**
5. **Mang thiết bị bảo vệ tai khi làm việc trong thời gian kéo dài.**
6. **Bảo quản các đầu mũi máy đánh cạnh thật cẩn thận.**
7. **Kiểm tra đầu mũi máy đánh cạnh thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành.** Thay thế đầu mũi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.
8. **Tránh cắt phai định.** Kiểm tra và gỡ bỏ tất cả các đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
9. **Cầm chắc dụng cụ.**

10. **Giữ tay tránh xa các bộ phận quay.**
11. **Phải đảm bảo rằng đầu mũi máy đánh cạnh không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bắt công tắc lên.**
12. **Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút.** Kiểm tra xem có rung động hoặc lắc giật nào có thể cho biết đầu mũi được lắp không đúng cách.
13. **Cần thận đổi với hướng xoay của đầu mũi máy đánh cạnh và hướng nạp.**
14. **Không để mặc dụng cụ hoạt động.** Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.
15. **Luôn tắt công tắc và chờ cho đầu mũi máy đánh cạnh ngừng hoàn toàn trước khi đưa dụng cụ ra khỏi phôi gia công.**
16. **Không chạm vào đầu mũi máy đánh cạnh ngay sau khi vận hành; chúng có thể rất nóng và có thể gây bỏng da.**
17. **Không được bắt cần làm dây bắn để băng chất pha loãng, xăng, dầu hoặc chất tương tự.** Chúng có thể gây ra các vết nứt trên đế.
18. **Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại.** Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.
19. **Luôn luôn sử dụng đúng mặt nạ chống bụi/khẩu trang đối với loại vật liệu và ứng dụng bạn đang làm việc.**
20. **Đặt dụng cụ ở khu vực ổn định.** Nếu không, có thể xảy ra tai nạn rơi ngã và gây thương tích.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

▲ CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoái mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. VIỆC DÙNG SAI hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

▲ THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Điều chỉnh phần nhô ra của đầu mũi máy đánh cạnh

Để điều chỉnh phần nhô ra của đầu mũi, hãy nới lỏng ốc xiết và di chuyển để lên hoặc xuống theo mong muốn bằng cách xoay vít điều chỉnh. Sau khi điều chỉnh, vặn chặt ốc xiết để giữ cố định.

► **Hình1:** 1. Đè 2. Thang đo 3. Phần nhô đầu mũi 4. Ốc xiết 5. Vít điều chỉnh

Hoạt động công tắc

⚠ THẬN TRỌNG: Trước khi cắm phích điện vào dụng cụ, luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt.

Để khởi động dụng cụ, trượt cần công tắc về vị trí I. Để ngừng dụng cụ, trượt cần công tắc về vị trí O.

► **Hình2:** 1. Cần công tắc

Chức năng điện tử

Dụng cụ này được trang bị các chức năng điện tử để dễ dàng vận hành.

Đèn chỉ báo

► **Hình3:** 1. Đèn chỉ báo

Đèn chỉ báo sẽ sáng màu xanh lá khi dụng cụ được cắm điện. Nếu đèn chỉ báo này không sáng, dây điện chính hoặc bộ điều khiển có thể bị hỏng. Đèn chỉ báo bật sáng nhưng dụng cụ không khởi động ngay cả khi đã bắt dụng cụ, các chổi các-bon có thể bị mòn, hoặc bộ điều khiển, motor hoặc công tắc BẤT/TẮT có thể bị hỏng.

Chống vô tình khởi động lại

Dụng cụ sẽ không khởi động khi cần gạt công tắc ở vị trí I ngay cả khi dụng cụ được cắm điện.

Lúc này, đèn chỉ báo sẽ nhấp nháy đỏ và cho biết chức năng chống vô tình khởi động lại đang hoạt động.

Để hủy bỏ chức năng chống vô tình khởi động lại, trả cần gạt công tắc về vị trí O.

Tính năng khởi động mềm

Chức năng khởi động mềm sẽ giảm tối thiểu việc rung giật lúc khởi động và làm dụng cụ khởi động nhẹ nhàng.

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Lắp hoặc tháo gỡ đầu mũi máy đánh cạnh

⚠ THẬN TRỌNG: Không được vặn chặt đai ốc ống lồng mà không lắp đầu mũi máy đánh cạnh vào, nếu không trụ ống lồng sẽ bị vỡ.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng loại cờ-lê đิ kèm với dụng cụ.

Lắp đầu mũi máy đánh cạnh vào hết trong trục ống lồng và vặn chặt đai ốc lồng thật chắc bằng hai cái cờ-lê. Để tháo đầu mũi, hãy làm ngược lại quy trình lắp vào.

► **Hình4:** 1. Vặn lỏng 2. Vặn chặt 3. Giữ

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn cầm chắc dụng cụ bằng một tay đặt lên vỏ dụng cụ. Không được chạm vào phần kim loại.

1. Đặt đế lên phôi gia công cần cắt mà không làm va chạm đầu mũi máy đánh cạnh vào bất cứ vật gì.

2. Bật dụng cụ lên và chờ đến khi đầu mũi máy đánh cạnh đạt tốc độ tối đa.

3. Di chuyển phần thân dụng cụ về phía trước bên trên bề mặt phôi gia công, giữ cho đế ngang bằng và đưa về trước nhẹ nhàng cho đến khi cắt xong.

► **Hình5**

Khi tiến hành cắt mép, bề mặt phôi gia công phải ở bên trái của đầu mũi máy đánh cạnh theo hướng nạp.

► **Hình6:** 1. Phôi gia công 2. Hướng xoay đầu mũi

3. Góc nhìn từ trên xuống của dụng cụ

4. Hướng nạp

Khi sử dụng thanh dẫn thẳng hoặc thanh dẫn đánh cạnh, cần đảm bảo giữ nó ở bên phải của hướng nạp. Điều này sẽ giúp nó ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

► **Hình7:** 1. Hướng nạp 2. Hướng xoay đầu mũi

3. Phôi gia công 4. Thanh dẫn thẳng

LƯU Ý: Di chuyển dụng cụ về phía trước quá nhanh có thể làm cho chất lượng vết cắt kém đi hoặc gây hư hỏng đầu mũi máy đánh cạnh hoặc mô-tơ. Di chuyển dụng cụ về phía trước quá chậm có thể làm vết cắt sâu hoặc bị hỏng. Tốc độ nạp phù hợp sẽ tùy theo kích thước đầu mũi, loại phôi gia công và chiều sâu cắt. Trước khi bắt đầu cắt trên phôi gia công thực tế, tốt nhất hãy thực hiện cắt thử trên miếng gỗ vụn. Điều này sẽ cho biết chính xác vết cắt là như thế nào cũng như để bạn kiểm tra các kích thước.

Thanh dẫn khuôn mẫu

Thanh dẫn khuôn mẫu có một ống trụ ngoài mà đầu mũi máy đánh cạnh sẽ xuyên qua, cho phép sử dụng máy đánh cạnh với các mẫu khuôn.

► **Hình8**

1. Vặn lỏng ốc xiết và sau đó tháo giá đỡ thanh dẫn và tấm dẫn vụn bao ra.

► **Hình9:** 1. Ốc xiết 2. Giá đỡ thanh dẫn 3. Tấm dẫn vụn bao

2. Vặn lỏng các vít và tháo tấm vụn bao.

► **Hình10:** 1. Phần bảo vệ đế 2. Vít

3. Đặt thanh dẫn khuôn mẫu lên đế và đặt lại bộ phận bảo vệ đế. Sau đó cố định bộ phận bảo vệ đế bằng cách vặn chặt các vít.

4. Giữ chặt khuôn mẫu vào phôi gia công. Đặt dụng cụ lên khuôn mẫu và di chuyển dụng cụ với thanh dẫn khuôn mẫu trượt dọc mặt bên khuôn mẫu.

► **Hình11:** 1. Đầu mũi máy đánh cạnh 2. Đế 3. Phần

bảo vệ đế 4. Khuôn mẫu 5. Phôi gia công

6. Thanh dẫn khuôn mẫu

LƯU Ý: Vật gia công sẽ được cắt với kích thước hơi khác một chút so với khuôn mẫu. Cho phép khoảng cách (X) giữa đầu mũi máy đánh cạnh và bên ngoài của thanh dẫn khuôn mẫu. Khoảng cách (X) có thể được tính toán bằng phương trình sau:

Khoảng cách (X) = (đường kính ngoài thanh dẫn khuôn mẫu - đường kính đầu mũi máy đánh cạnh) / 2

Thanh dẫn thẳng

Thanh dẫn thẳng được sử dụng hiệu quả cho các đường cắt thẳng khi vặt góc.

► **Hình12**

1. Gắn tám cũ vào thanh dẫn thẳng bằng bu-lông và ốc tai vặn.

► **Hình13:** 1. Bu-lông 2. Tám cũ 3. Thanh dẫn thẳng 4. Ốc tai vặn

2. Tháo giá đỡ thanh dẫn và tám dẫn vụn bào ra rồi gắn thanh dẫn thẳng bằng ốc xiết.

► **Hình14:** 1. Ốc xiết 2. Thanh dẫn thẳng 3. Ốc tai vặn 4. Đế

3. Vặn lỏng ốc tai vặn trên thanh dẫn thẳng và điều chỉnh khoảng cách giữa đầu mũi máy đánh cạnh và thanh dẫn thẳng. Tại khoảng cách mong muốn, vặn chặt ốc tai vặn thật chắc.

4. Khi cắt, hãy di chuyển dụng cụ sao cho thanh dẫn thẳng ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

Thanh dẫn máy đánh cạnh

Việc đánh cạnh, các đường cắt uốn cong cho các tẩm trang trí cho đồ nội thất và các vật dụng tương tự có thể được thực hiện dễ dàng bằng thanh dẫn máy đánh cạnh. Trục xoay dẫn hướng sẽ dẫn thành đường cong và đảm bảo tạo ra vết cắt chi tiết.

► **Hình15**

1. Gắn tám dẫn vụn bào vào rãnh trên đế.

2. Lắp thanh dẫn đánh cạnh và giá đỡ thanh dẫn lên đế bằng ốc xiết (A).

3. Vặn lỏng ốc xiết (B) và điều chỉnh khoảng cách giữa đầu mũi đánh cạnh và thanh dẫn đánh cạnh bằng cách xoay vít điều chỉnh (1 mm mỗi vòng xoay). Tại khoảng cách mong muốn, vặn chặt ốc xiết (B) để giữ chặt thanh dẫn đánh cạnh đúng vị trí.

► **Hình16:** 1. Vít điều chỉnh 2. Giá đỡ thanh dẫn 3. Thanh dẫn máy đánh cạnh 4. Tám dẫn vụn bào

4. Khi cắt, hãy di chuyển dụng cụ sao cho trục xoay dẫn hướng đi theo mặt bên của vật gia công.

► **Hình17:** 1. Phôi gia công 2. Đầu mũi máy đánh cạnh 3. Trục xoay dẫn hướng

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN Cậy của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bắt cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

Thay chổi than

► **Hình18:** 1. Vạch giới hạn

Kiểm tra chổi than thường xuyên.

Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ các chổi than sạch và có thể trượt dễ dàng vào chốt giữ chổi. Cả hai chổi than phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.

- Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than.
- Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giữ chổi than.

► **Hình19:** 1. Nắp giữ chổi

PHỤ KIỆN TÙY CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG: Các phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm này được khuyến cáo sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích cho người. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm cho mục đích đã quy định sẵn của chúng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

LƯU Ý: Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

Đầu mũi máy đánh cạnh

Đầu mũi thẳng

► Hình20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

Đơn vị: mm

Đầu mũi tạo rãnh chữ U

► Hình21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

Đơn vị: mm

Đầu mũi tạo rãnh chữ V

► Hình22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

Đơn vị: mm

Đầu mũi đánh cạnh ngang điểm khoan

► Hình23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

Đơn vị: mm

Đầu mũi đánh cạnh ngang hai điểm khoan

► Hình24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

Đơn vị: mm

Đầu mũi tạo góc tròn

► Hình25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

Đơn vị: mm

Đầu mũi vát cạnh

► Hình26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

Đơn vị: mm

Đầu mũi xoi tròn

► Hình27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

Đơn vị: mm

Đầu mũi đánh cạnh ngang dạng bạc đạn

► Hình28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

Đơn vị: mm

Đầu mũi tạo góc tròn dạng bạc đạn

► Hình29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3,5	3
6	21	8	40	10	3,5	6
1/4"	21	8	40	10	3,5	6

Đơn vị: mm

Đầu mũi vát góc dạng bạc đạn

► Hình30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

Đơn vị: mm

Đầu mũi xoi dạng bạc đạn

► Hình31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5,5	4
6	26	12	8	42	12	4,5	7

Đơn vị: mm

Đầu mũi tạo góc tròn

► Hình25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

Đơn vị: mm

Đầu mũi xoi tròn dạng bạc đạn

► Hình32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

Đơn vị: mm

Đầu mũi vòm La Mã dạng bạc đạn

► Hình33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5
6	26	8	42	12	4,5	3	6

Đơn vị: mm

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น:	3711
ขนาดหัวจับดอก	6.35 mm (1/4") หรือ 6.0 mm
ความเร็วหมุนเปลี่ยน	32,000 min ⁻¹
ความสูงรวม	211 mm
น้ำหนักสุทธิ	1.5 kg
มาตรฐานความปลอดภัย	□/II

- เนื่องจากการคันคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2014

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้คือสัญลักษณ์ที่อาจใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษา ความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



สวมแวนตานิรภัย



ผ่านสองชั้น



สำหรับประเทศไทยในสภาพภูมิประเทศท่า�น
เนื่องจากในอุปกรณ์มีส่วนประกอบอันตราย
อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้แล้วจะมี
อาจส่งผลต่อสิ่งแวดล้อมและสุขอนามัยของ
มนุษย์ในเชิงลบ
อย่างที่เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์
รวมกับสัดสูตรเหลืออึ้งในครัวเรือน!
เพื่อให้เป็นไปตามกฎระเบียบของยุโรป
ว่าตัวชี้ของจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและ
อิเล็กทรอนิกส์ รวมถึงการบังคับใช้ตาม
กฎหมายภายในประเทศ ควรฝึกอบรมให้กับ
อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้แล้ว
แยกต่างหากและส่งไปยังจุดรับขยะต่าง
หากในเขตเทศบาลซึ่งมีการดำเนินการตาม
ระเบียบว่าด้วยการรู้และส่งแวดล้อม
โดยระบุด้วยสัญลักษณ์เด็นคาดความรู้สูง
ขยะแบบมีล้อไว้บนอุปกรณ์

จุดประสงค์การใช้งาน

เครื่องมือนี้จุดประสงค์เพื่อใช้ตัดขอบแผ่น Laminate หรือ
วัสดุที่ใกล้เคียง

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมืออันแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้า
ตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลของเครื่องมือ และจะต้องใช้
ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการ
หุ้มด้วยสังชันและสามารถใช้กับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

คำเตือนด้านความปลอดภัย

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้า ทั่วไป

▲คำเตือน: โปรดอ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำ
แนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะต่างๆ ที่ให้มา
กับเครื่องมือไฟฟ้านี้อย่างละเอียด การไม่ปฏิบัติตามคำ
แนะนำดังต่อไปนี้อาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้
และ/or ได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรงได้

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้
เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต
คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือ
ไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าหรือเครื่องมือ
ไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

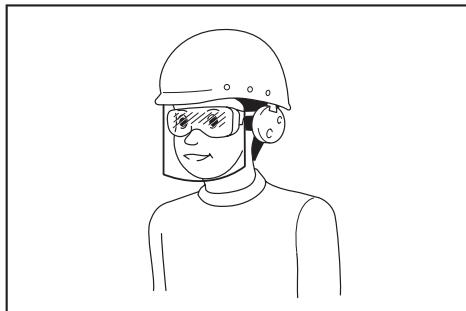
1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่จะต้องไม่เป็นแหล่งเพลิงไหม้ หรือมีอุบัติเหตุได้
 2. อาย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟ และจุดชนวนฝุ่นงาชหรือก๊าซดังกล่าว
 3. ดูแลไม่ให้มีเม็ดกรุง หรือบุบคลิกอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสามารถทำให้คุณสูญเสียการควบคุม
- ## ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า
1. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเตารับ อาย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อาย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกตัดแปลง และเตารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
 2. ระวังอย่าหัวร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ก้อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อกสูงขึ้น หากหัวร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
 3. อาย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าลูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
 4. อาย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อาย่าใช้สายไฟเพื่อยกตึ้ง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพังกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
 5. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่ไม่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
 6. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟร้า (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
 7. แนะนำให้ใช้แหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟร้าในอัตราไม่เกิน 30 mA เช่น
 8. เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) ที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้ที่ไม่เครื่องกระตุ้นหัวใจและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกันนี้ควรติดต่อผู้ผลิตอุปกรณ์และ/หรือแพทย์เพื่อรับคำแนะนำก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าที่
 9. อาย่าจับปลั๊กไฟด้วยมือที่เปียก

10. หากสายไฟชำรุด โปรดให้ผู้ผลิตหรือตัวแทนของผู้ผลิตเปลี่ยนให้ เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ให้มัตด้วงและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อาย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มีลมจากอากาศติด เครื่องดื่ม และก่อช่อง หรือการใช้ยา ซึ่งจะทำให้คุณระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแวนดาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัย กันลื่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
3. มือถือไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตซ์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อ กับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือคลื่นย้ายเครื่องมือ การทดสอบน้ำมือริเวณสวิตซ์เพื่อต้องเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่ปิดสวิตซ์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
4. นำกุญแจรับตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
5. อาย่าทำงานในระยะที่สุดอ่อน จัดท่าทางเรียบและการทรงตัวให้เหมาะสมสมตลอดเวลา เพื่อจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
6. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผมและเสื้อผ้าอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่วม เครื่องประดับ หรือหมาที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
7. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้
8. อาย่าให้ความดูดายจากการใช้งานเครื่องมือเป็นประจำทำให้คุณทำตัวตามสบายและหลีกเลี่ยงการเพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ การกระทำที่ไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

9. สวมใส่แวนครอบตาด้านริมภายเพื่อป้องกันดวงตาของคุณ จากการบาดเจ็บเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า แวนครอบตาจะช่วยได้มาตรฐาน ANSI Z87.1 ในสหราชอาณาจักร AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ ในอสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ จะต้องสวมเกราะป้องกันใบหน้าเพื่อป้องกันใบหน้าของคุณอย่างถูกต้องตามกฎหมายด้วย



ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการบังคับผู้ใช้งานเครื่องมือและบุคคลอื่นๆ ที่อยู่ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

- อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามข้อความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
- ถอนปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับดึง เปลี่ยน อุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยลักษณะที่จะลดความเสี่ยงในการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ตั้งใจ
- จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่อยูในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม

- นำรุ่งรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกลบหัวที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนนำไปใช้งาน อุบัติเหตุล้วนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง

- ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คอมอยู่เสมอ เครื่องมีการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีข้อมูลการตัดคมมักจะมีปัญหาติดขัดน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า

- ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุทั้งเบล็ง ฯลฯ ตามคำแนะนำทั้งก่อน ปัจจุบันสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย

- ดูแลมือจับและบริเวณมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและสารระเหยเป็น มือจับและบริเวณมือจับที่ลื่นจะทำให้ไม่สามารถจับและควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

- ขณะใช้งานเครื่องมือ อย่าสูมสิ่งสกปรกผ้าที่อาจเข้าไปติดในเครื่องมือได้ หากงมือผ้าเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ

การซ่อมบำรุง

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้ไฟฟ้าเพื่อบนเดียงกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อเลินและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องกลุ่มไฟฟ้า

- ถือเครื่องมือที่ด้านมือจับห้มคนวนเท่านั้น เนื่องจากหัวตัดอาจจะสัมผัสสับสายไฟของตัวเองได้ การตัดสายไฟที่ “มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” อาจทำให้ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนหุ้ม “มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” และทำให้ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าช็อกได้
- ใช้ปากกาจับหรือวิธีการปฏิบัติอื่นๆ เพื่อตีและรองรับชิ้นงานไว้กับพื้นที่ที่มั่นคง การใช้มือจับชิ้นงานหรืออีดชิ้นงานไว้กับร่างกายจะทำให้เกิดความไม่มั่นคงและสูญเสียการควบคุมได้

3. ห้าดักกันตอกกลุ้งต้องตรงกับหัวจับคอลเล็ตที่ได้รับ การออกแบบมา
4. ใช้ตอกกลุ้งที่มีอัตราขั้นต่ำเทียบเท่ากับความเร็วสูงสุดที่ทำเครื่องหมายไว้บนเครื่องมือ
5. สวมเครื่องป้องกันการได้ยินในระหว่างการใช้งานนานๆ
6. จับตอกกลุ้งด้วยความระมัดระวัง
7. ตรวจสอบตอกกลุ้งอย่างระมัดระวังเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนตอกกลุ้งที่ร้าวหรือเสียหายทันที
8. หลีกเลี่ยงการตัดตะปู ตรวจสอบและถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานก่อนการทำงาน
9. จับเครื่องมือให้แน่น
10. ระวังอย่าให้มีสัมผัสกับชิ้นส่วนที่หมุนได้
11. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตอกกลุ้นนั้นไม่ได้สัมผัสนับชิ้นงาน ก่อนที่จะเปิดสวิตซ์
12. ก่อนที่จะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ปล่อยให้เครื่องมือทำงานเป็นครั้งๆ สำหรับการสั่นไหวหรือการส่ายไปมาที่สามารถบ่งบอกถึงการได้ตอกเข้าร่องที่ไม่ถูกต้อง
13. ระวังทิศทางการหมุนของตอกกลุ้งและทิศทางการป้อน
14. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานค้างไว้ ใช้งานเครื่องมือในขณะที่มีอุปกรณ์เท่านั้น
15. ปิดสวิตซ์และร่อนกวนว่าตอกกลุ้นหยุดนิ่งสนิทก่อนที่จะเอามาใช้เครื่องมือออกจากชิ้นงาน
16. ห้ามสัมผัสนับตอกกลุ้นที่ทำการเสร็จ เนื่องจากตอกเข้าร่องหรือชิ้นงานอาจมีความร้อนสูงและลวกผิวหนังของคุณได้
17. อย่าให้ฐานแหล่งกำเนิด แก๊สโซลิน น้ำมัน หรือสิ่งที่คล้ายกันนี้ เนื่องจากอาจทำให้ฐานแตกได้
18. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมผู้ที่หรือสัมผัสนับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของผู้ผลิตตัวสุด
19. ใช้หน้ากากกันฝุ่น/ควันพิเศษที่เหมาะสมกับวัสดุและการใช้งานที่คุณกำลังทำงานเสมอ
20. วางแผนเครื่องมือไว้บนบริเวณที่มั่นคง ไม่เช่นนั้นอาจเกิดอุบัติเหตุจากการร่วงหล่นและเกิดการบาดเจ็บได้

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

▲ คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานช้าๆ หลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในครั้งแรกจะนำไปสู่อันตราย

คำอธิบายการทำงาน

▲ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตซ์เครื่องมือและกดปุ่มออกก่อนปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ

การปรับส่วนที่ยืนของตอกกลุ้ง

เพื่อปรับระยะการยืนของตอกกลุ้ง ให้คลายสกรูยึดและเลื่อนฐานขึ้นและลงตามท้องการด้วยการหมุนสกรูปรับ หลังจากปรับแล้ว ให้ขันสกรูฐานคลายให้แน่นเพื่อยืดฐานไว้

▶ หมายเลขอ 1: 1. ฐาน 2. หมายเลขอระดับ 3. ดอกกลุ้งที่ยืนออก 4. สกรูกันคลาย 5. สกรูปรับ

การทำงานของสวิตซ์

▲ ข้อควรระวัง: ก่อนจะเสียบปลั๊กเครื่องมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตซ์ของเครื่องมือปิด

เปิดใช้เครื่องมือโดยเลื่อนก้านสวิตซ์ไปที่ตำแหน่ง หยุด เครื่องมือโดยเลื่อนก้านสวิตซ์ไปที่ตำแหน่ง

▶ หมายเลขอ 2: 1. ก้านสวิตซ์

ระบบไฟฟ้า

อุปกรณ์ถูกติดตั้งด้วยระบบไฟฟ้าเพื่อให้ใช้งานได้ง่าย

ไฟแสดงสถานะ

▶ หมายเลขอ 3: 1. ไฟแสดงสถานะ

ไฟแสดงสถานะสีเขียวจะสว่างขึ้นเมื่อเสียบปลั๊กเครื่องมือ ถ้าไฟแสดงสถานะไม่สว่างขึ้น แสดงว่าสายไฟหลักหรือด้วนควบคุมอาจเสีย การที่ไฟแสดงสถานะติดแต่เครื่องมือไม่เริ่มทำงานแม้จะเปิดสวิตซ์ตามแสดงว่าแบตเตอรี่บนอุปกรณ์เสีย หรือตัวควบคุม มองเตอร์หรือสวิตซ์เปิดปิดอาจเสีย

ระบบป้องกันการเริ่มทำงานใหม่โดยไม่ได้ตั้งใจ
เครื่องมือจะไม่เริ่มทำงานหากก้านสวิตซ์อยู่ในตำแหน่ง |
แม้ว่าเครื่องมือจะเสียบปลั๊กอยู่
ในช่วงเวลาดังกล่าว ไฟแสดงสถานะจะกะพริบเป็นสีแดง
เพื่อแสดงว่าระบบป้องกันการเริ่มทำงานใหม่โดยไม่ได้ตั้งใจ
กำลังทำงาน
การยกเลิกระบบป้องกันการเริ่มทำงานใหม่โดยไม่ได้ตั้งใจ
ให้ดันก้านสวิตซ์กลับไปที่ตำแหน่ง O

คุณสมบัติของฟ็อกซ์สตาร์ท

คุณสมบัติการซอร์ฟสตาร์ทหน้าบ่ายลดแรงสั่นสะเทือนใน
ช่วงเริ่มทำงาน เครื่องมือจึงเริ่มทำงานอย่างนุ่มนวล

การประกอบ

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตซ์เครื่อง
มือและถอดปลั๊กออกจากก่อนดำเนินงานใดๆ กับเครื่องมือ

การติดตั้งหรือถอดออกคลุ

⚠ ข้อควรระวัง: อย่าขันแหวนเกลียวหัวจับโดยไม่ได้ตั้ง
ดอกคลุ มิฉะนั้นกรวยหัวจับอาจเสียหายได้

⚠ ข้อควรระวัง: ใช้เฉพาะประแจที่เข้ากับเครื่องมือ^{*}
เท่านั้น

ใส่ดอกคลุเข้าไปในหัวจับจนสุดและขันแหวนหัวจับให้แน่น
โดยใช้ประแจสองตัว เมื่อต้องการถอดดอกคลุ ให้ปั๊บวิต
ย้อนขันตอนการติดตั้ง

▶ หมายเลขอ 4: 1. คลาย 2. ขันแน่น 3. จับ

การใช้งาน

⚠ ข้อควรระวัง: ถือเครื่องมือให้แน่นโดยใช้มือข้างหนึ่ง
จับที่กรอบเสมอ ห้ามสัมผัสกับส่วนโลหะ

- ตั้งฐานบนพื้นที่จะตัดโดยไม่ได้ดอกคลุสัมผัสพื้นที่
งาน
- เปิดสวิตซ์เครื่องมือ และรอนกระทิ่งดอกคลุทำงาน
ด้วยความเร็วเต็มที่
- เลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าบันผิวน้ำพื้นที่งาน ให้ฐาน
เป็นระนาบเดียวกับพื้นที่งานและเคลื่อนที่ไปอย่างช้าๆ
จนกว่าการตัดจะเสร็จสิ้น

▶ หมายเลขอ 5

เมื่อทำการตัดมุ่ง ผิวน้ำพื้นที่งานควรอยู่ทางด้านซ้ายของ
กิ๊ฟทางการป้อนดอกคลุ

▶ หมายเลขอ 6: 1. ชิ้นงาน 2. ทิศทางการหมุนของดอก
เช่าร่อง 3. มุ่งมอจากด้านบนของ
เครื่องมือ 4. ทิศทางการป้อน

เมื่อใช้ร่างแนวตรงหรือแนวเฉี่ยว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติด
ตั้งร่างไว้ทางด้านขวาของกิ๊ฟทางการป้อน การทำเช่นนี้จะ
ช่วยให้กรวยอยู่ในระนาบกับด้านซ้ายของชิ้นงาน

▶ หมายเลขอ 7: 1. ทิศทางการป้อน 2. ทิศทางการหมุน
ของดอกเช่าร่อง 3. ชิ้นงาน 4. ร่าง
แนวตรง

หมายเหตุ: การเลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าเร็วเกินไปอาจ
ส่งผลให้ได้คุณภาพการตัดไม่ดี หรือทำความเสียหายกับ
ดอกคลุหรือมอเตอร์ได้ การเลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าช้าๆ
เกินไปอาจทำรอยไก่มั่นและความเสียหายให้กับรอยตัดได้
อัตราการป้อนที่เหมาะสมนั้นขึ้นอยู่กับขนาดดอกเช่าร่อง
ประเภทของชิ้นงานและความลึกในการตัด ก่อนที่จะเริ่ม
ตัดชิ้นงานจริง ขอแนะนำให้ทำการทดสอบการตัดบนเศษ
ไม้ก่อน การทำเช่นนี้จะแสดงให้เห็นอย่างชัดเจนว่ารอย
ตัดจะเป็นอย่างไรและช่วยให้คุณตรวจสอบขนาดได้

แนวแม่แบบ

แนวแม่แบบจะมีปลอกทะลุสำหรับให้ดอกคลุลุ่งผ่าน ช่วยให้
ใช้งานเครื่องดัดลูกบุบแพทเทิร์นแม่แบบได้

▶ หมายเลขอ 8

1. คลายสกรูกันคลายแล้วถอดด้วยดิรยางและตัวปั๊บเศษไม้
ออก

▶ หมายเลขอ 9: 1. สกรูกันคลาย 2. ตัวปั๊บดิรยาง 3. ที่
ปั๊บเศษไม้

2. คลายสกรูและถอดด้วยป้องกันฐานออก

▶ หมายเลขอ 10: 1. ตัวป้องกันฐาน 2. สกรู

3. วางแนวแม่แบบไว้บนฐานและวางตัวป้องกันฐานอีก
ครึ่ง จากนั้นยืดตัวป้องกันฐานไว้ด้วยการหันสกรู

4. ยืดแม่แบบเข้ากับชิ้นงาน วางเครื่องมือบนแม่แบบ
และเลื่อนเครื่องมือที่มีตัวเลื่อนแนวแม่แบบไปตามด้านซ้าย
ของแม่แบบ

▶ หมายเลขอ 11: 1. ดอกคลุ 2. ฐาน 3. ตัวป้องกันฐาน
4. แบบ 5. ชิ้นงาน 6. แนวแม่แบบ

หมายเหตุ: ชิ้นงานจะถูกตัดออกมาโดยมีขนาดที่แตกต่างจากแม่แบบเล็กน้อย เว้นระยะ (X) ระหว่างดอกคลุและแนวแม่แบบด้านนอก ระยะ (X) สามารถคำนวณได้โดยใช้สมการดังนี้:

$$\text{ระยะ (X)} = (\text{เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกของแนวแม่แบบ} - \text{เส้นผ่าศูนย์กลางดอกคลุ}) / 2$$

ร่างแนวตรง

รองต้องจะมีประสิทธิภาพหากใช้ตัดตรงเมื่อทำการส่องมุม

▶ หมายเลขอ 12

- ต่อแผ่นนำเข้ากับร่างแนวตรงด้วยสลักเกลียวและเป็นเกลียวปีก
- ▶ หมายเลขอ 13: 1. สลักเกลียว 2. แผ่นนำทาง 3. ร่างแนวตรง 4. เป็นเกลียวปีก

2. ตัดตัวยึดรางและที่บัดเศษไม้ออก แล้วติดตั้งร่างแนวตรงด้วยสกรูกันคลาย

- ▶ หมายเลขอ 14: 1. สกรูกันคลาย 2. ร่างแนวตรง 3. เป็นเกลียวปีก 4. ฐาน

3. คลายเป็นเกลียวปีกบนร่างแนวตรงแล้วปรับระยะระหว่างดอกคลุกับร่างแนวตรง เมื่อได้ระยะที่ต้องการแล้วให้ขันเป็นเกลียวปีกให้แน่น

4. เมื่อทำการตัด ให้เลื่อนเครื่องมือที่มีร่างแนวตรงให้เป็นระนาบเดียวกับขอบของชิ้นงาน

ร่างแนวเล้ม

การเล้ม การตัดโถงบนแผ่นไม้ประกอบสำหรับเฟอร์นิเจอร์ และสิ่งที่คล้ายกันสามารถทำได้ด้วยการใช้ร่างแนวเล้ม ลูกกลิ้งนำทางจะเลื่อนไปตามโครงสร้างและทำให้แนวตัดออกมาสวยงาม

▶ หมายเลขอ 15

- ติดตั้งที่บัดเศษไม้ไว้ที่ร่องของฐาน
- ใส่ร่างแนวเล้มและตัวยึดรางเข้ากับฐานด้วยสกรูกันคลาย (A)
- คลายสกรูกันคลาย (B) แล้วปรับระยะห่างระหว่างดอกคลุและแนวเล้มด้วยการปรับสกรู (รอบละ 1 mm) เมื่อได้ระยะที่ต้องการ ให้ขันสกรูกันคลาย (B) ให้แน่นเพื่อยึดร่างแนวเล้มไว้กับที่
- ▶ หมายเลขอ 16: 1. สกรูปรับ 2. ตัวยึดราง 3. ร่างแนวเล้ม 4. ที่บัดเศษไม้

4. เมื่อทำการตัด ให้เลื่อนเครื่องมือที่มีลูกกลิ้งนำทางให้เป็นระนาบเดียวกับขอบของชิ้นงาน

- ▶ หมายเลขอ 17: 1. ชิ้นงาน 2. ดอกคลุ 3. ลูกกลิ้งนำทาง

การบำรุงรักษา

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตซ์เครื่องมือและกดปลั๊กออกจากน้ำก่อนทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา

ข้อสังเกต: อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ และกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เนื่องจากอาจทำให้สีซีดจาง เสียรูป หรือแตกกร้าวได้

เพื่อความปลอดภัยและนานาเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษาและทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกเหนือนี้ให้ขอรับไฟล์ของแท้จาก Makita เสมอ

การเปลี่ยนแปลงคาร์บอน

▶ หมายเลขอ 18: 1. ชีดจำกัด

ตรวจสอบแปลงคาร์บอนเป็นประจำ เปลี่ยนแปลงคาร์บอนเมื่อสึกหรอจนถึงชีดจำกัด รักษาแปลงคาร์บอนให้สะอาด และอย่าให้แปลงคาร์บอนหลุดเข้าไปในที่ยึด ควรเปลี่ยนแปลงคาร์บอนทั้งสอง面เพื่อรักษา ใช้แปลงคาร์บอนแบบเดียวกันท่านั้น

- ใช้ไขควงเพื่อดัดฝาปิดที่ยึดแปลงออก
- นำแปลงคาร์บอนที่สึกหรอออกมา ใส่แปลงคาร์บอนใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดที่ยึดแปลงให้แน่น

▶ หมายเลขอ 19: 1. ฝาปิดที่ยึดแปลง

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง: ขอนำเสนอให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุในคู่มือ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ อาจมีความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

หมายเหตุ: อุปกรณ์บางรายการอาจจำรวมอยู่ในชุดเครื่อง มีอิฐเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละ ประเทศ

ดอกฉลุ

ดอกตรึง

► หมายเลขอ 20

D	A	L1	L2
6	20	50	15
1/4"			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

หน่วย: mm

หน่วย: mm

ดอกร่องตัว U

► หมายเลขอ 21

D	A	L1	L2	R
6	6	60	28	3
1/4"				

หน่วย: mm

หน่วย: mm

ดอกร่องตัว V

► หมายเลขอ 22

D	A	L1	L2	θ
1/4"	20	50	15	90°

หน่วย: mm

หน่วย: mm

ดอกฉลุหัวสว่านระดับ

► หมายเลขอ 23

D	A	L1	L2	L3
6	6	60	18	28
1/4"				

หน่วย: mm

หน่วย: mm

ดอกฉลุหัวสว่านระดับแบบดับเบิล

► หมายเลขอ 24

D	A	L1	L2	L3	L4
6	6	70	40	12	14
1/4"					

หน่วย: mm

ดอกกลมมุม

► หมายเลขอ 25

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	25	9	48	13	5	8
1/4"						
6	20	8	45	10	4	4
1/4"						

หน่วย: mm

ดอกชุด

► หมายเลขอ 26

D	A	L1	L2	L3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

หน่วย: mm

ดอกเว้า

► หมายเลขอ 27

D	A	L1	L2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

หน่วย: mm

ดอกฉลุเม็ดบล็อกแบบร่อง

► หมายเลขอ 28

D	A	L1	L2
6	10	50	20
1/4"			

หน่วย: mm

ตอกกลมมุมเม็ดบล็อกแบร์

► หมายเลข 29

D	A1	A2	L1	L2	L3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

หน่วย: mm

ตอกชุดเม็ดบล็อกแบร์

► หมายเลข 30

D	A1	A2	L1	L2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

หน่วย: mm

ตอกเว้าเม็ดบล็อกแบร์

► หมายเลข 31

D	A1	A2	A3	L1	L2	L3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

หน่วย: mm

ตอกเม็ดเว้าบล็อกแบร์

► หมายเลข 32

D	A1	A2	A3	A4	L1	L2	L3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

หน่วย: mm

ตอกโคล์โรมันเม็ดบล็อกแบร์

► หมายเลข 33

D	A1	A2	L1	L2	L3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

หน่วย: mm