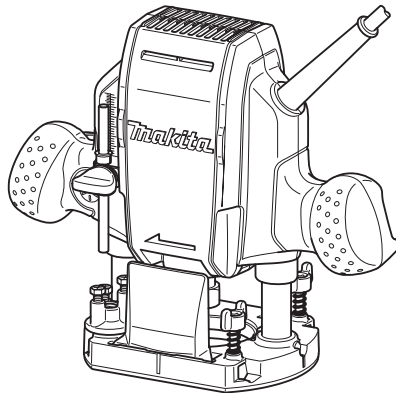




<b>EN</b>	Router	<b>INSTRUCTION MANUAL</b>	<b>7</b>
<b>ZHCN</b>	雕刻机	使用说明书	<b>13</b>
<b>ID</b>	Frais Tangan	<b>PETUNJUK PENGGUNAAN</b>	<b>19</b>
<b>MS</b>	Penghala	<b>MANUAL ARAHAN</b>	<b>25</b>
<b>VI</b>	Máy Phay Cầm Tay Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện	<b>TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN</b>	<b>32</b>
<b>TH</b>	เครื่องเซาะร่อง	คู่มือการใช้งาน	<b>38</b>

## RP0900



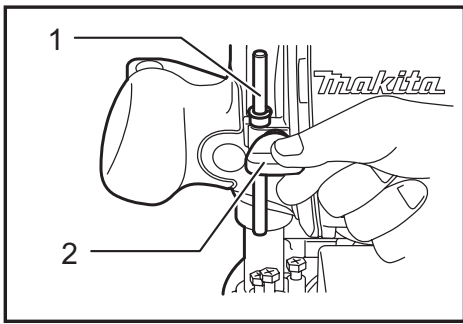


Fig.1

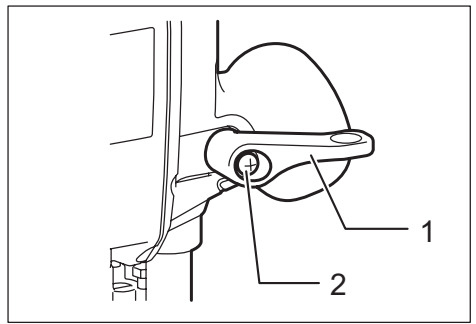


Fig.5

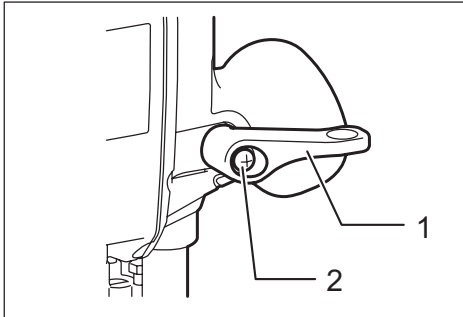


Fig.2

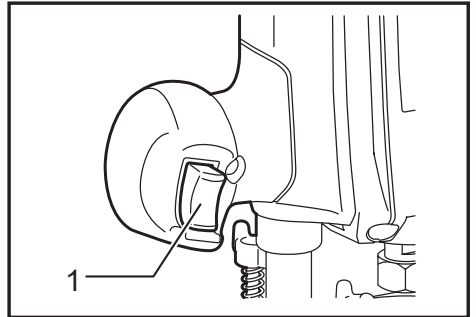


Fig.6

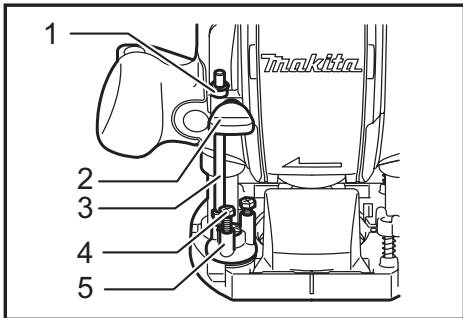


Fig.3

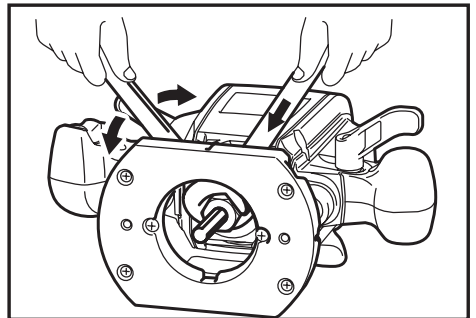


Fig.7

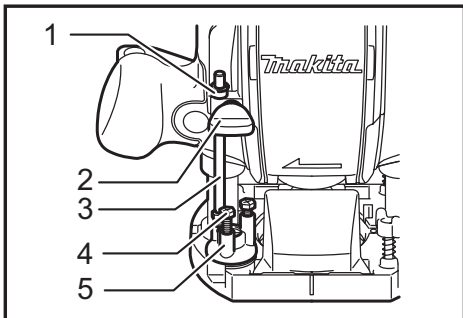


Fig.4

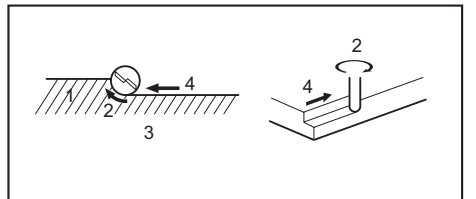


Fig.8

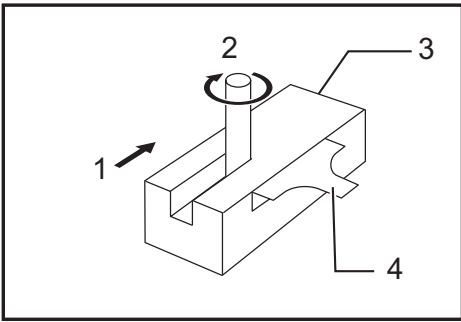


Fig.9

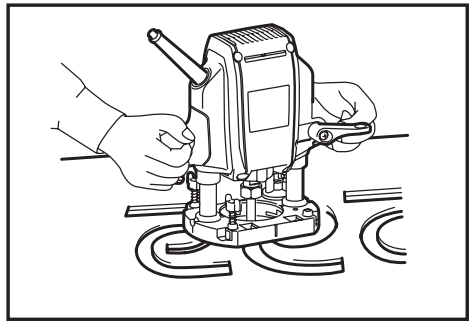


Fig.13

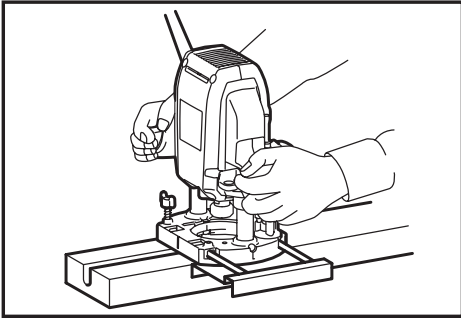


Fig.10

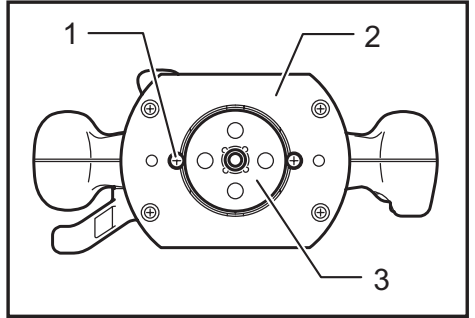


Fig.14

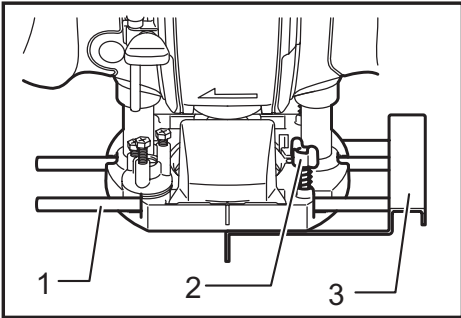


Fig.11

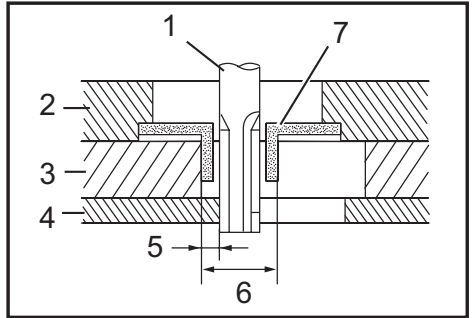


Fig.15

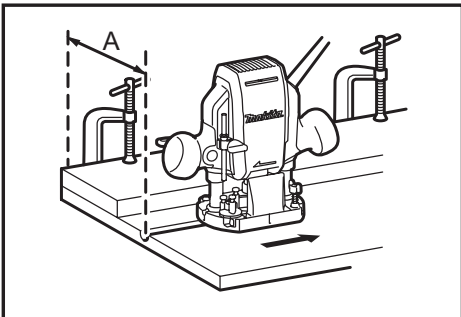


Fig.12

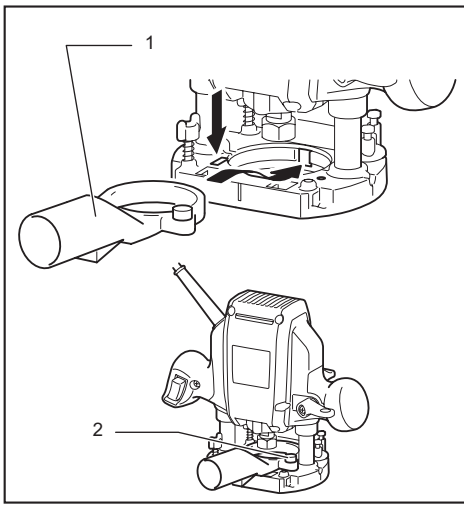


Fig.16

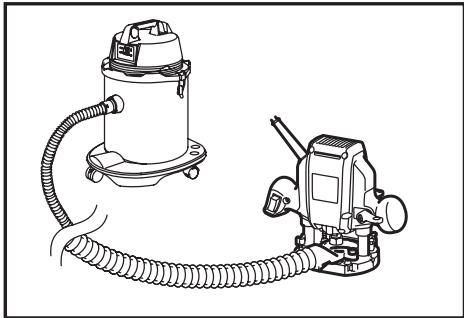


Fig.17

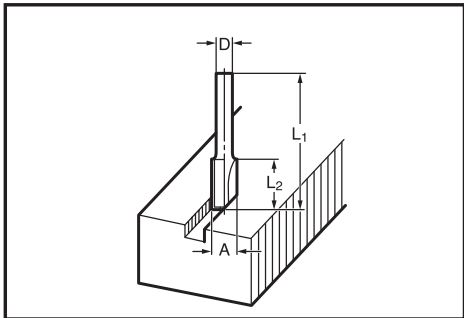


Fig.18

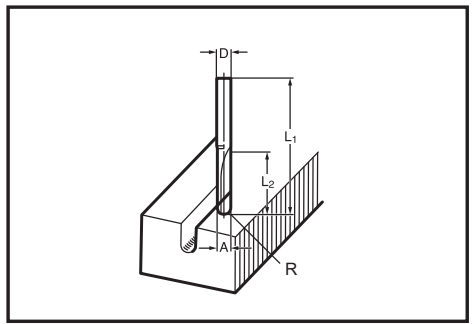


Fig.19

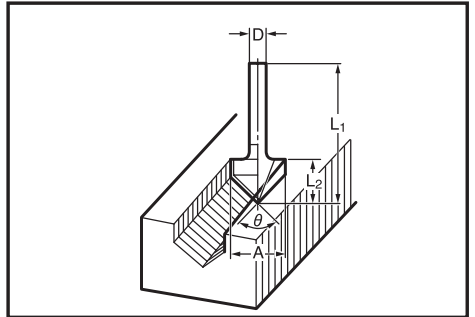


Fig.20

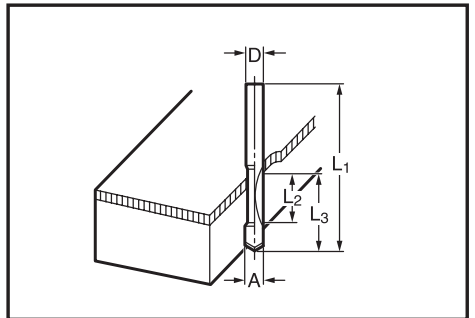


Fig.21

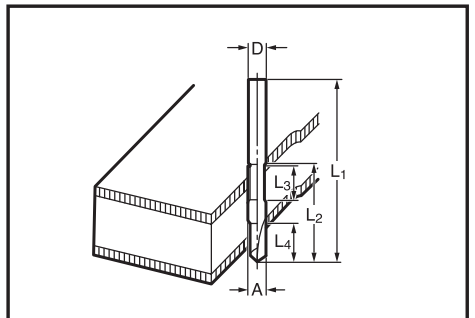


Fig.22

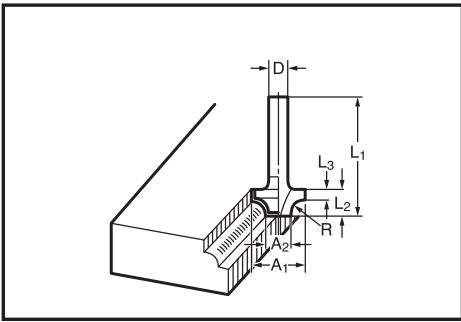


Fig.23

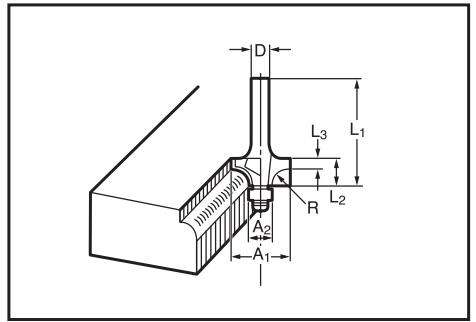


Fig.27

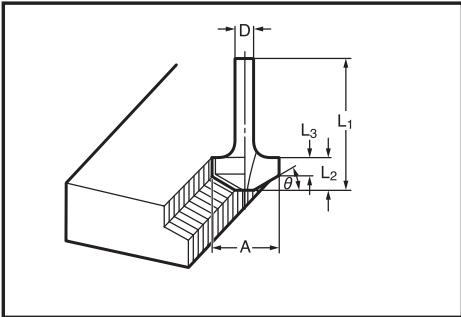


Fig.24

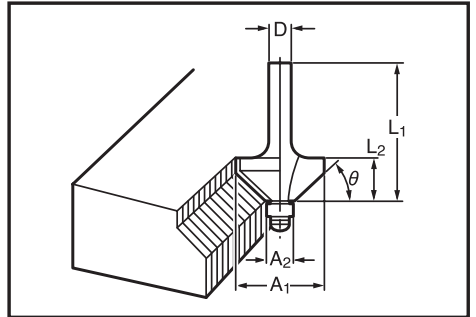


Fig.28

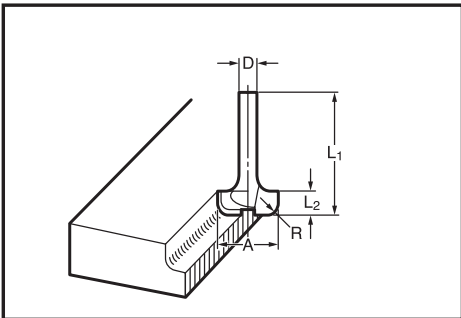


Fig.25

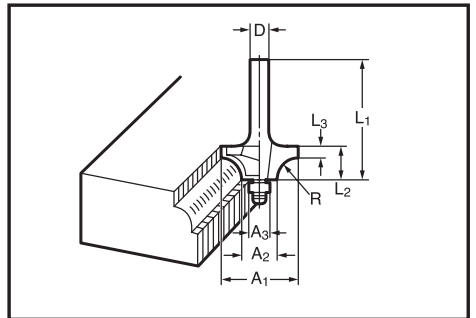


Fig.29

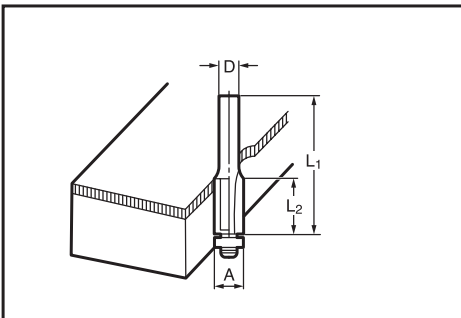


Fig.26

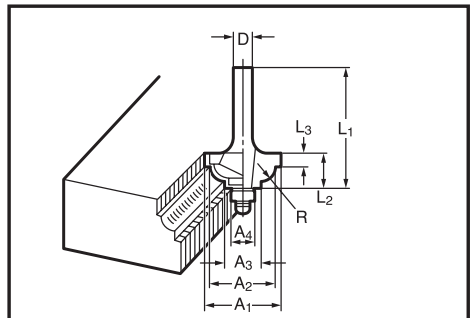


Fig.30

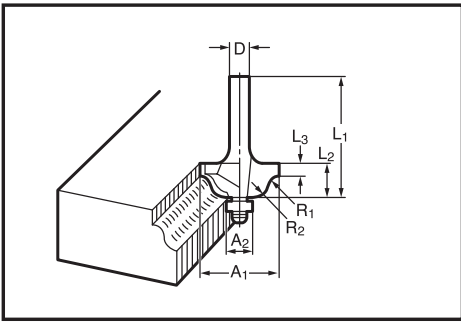


Fig.31

# SPECIFICATIONS

Model	RP0900
Collet chuck capacity	6 mm, 1/4", 8 mm and/or 3/8"
Plunge capacity	0 - 35 mm
No load speed (min <sup>-1</sup> )	27,000
Overall height	217 mm
Net weight	2.7 kg
Safety class	□/II

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

## Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



Read instruction manual.



DOUBLE INSULATION



Wear safety glasses.



Only for EU countries  
Do not dispose of electric equipment together with household waste material! In observance of the European Directive, on Waste Electric and Electronic Equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

### Intended use

The tool is intended for flush trimming and profiling of wood, plastic and similar materials.

### Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

## General Power Tool Safety Warnings

**⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

### Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

### Electrical safety

4. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
5. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
6. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
7. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
8. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
9. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
10. **Use of power supply via a RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**

## Personal safety

11. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
12. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
13. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
14. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
15. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
16. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
17. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

## Power tool use and care

18. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
19. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
20. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
21. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
22. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
23. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

24. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

## Service

25. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
26. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**
27. **Keep handles dry, clean and free from oil and grease.**

## ROUTER SAFETY WARNINGS

1. **Hold power tool by insulated gripping surfaces, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
2. **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
3. **Wear hearing protection during extended period of operation.**
4. **Handle the bits very carefully.**
5. **Check the bit carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged bit immediately.**
6. **Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.**
7. **Hold the tool firmly with both hands.**
8. **Keep hands away from rotating parts.**
9. **Make sure the bit is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
10. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate improperly installed bit.**
11. **Be careful of the bit rotating direction and the feed direction.**
12. **Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
13. **Always switch off and wait for the bit to come to a complete stop before removing the tool from workpiece.**
14. **Do not touch the bit immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.**
15. **Do not smear the tool base carelessly with thinner, gasoline, oil or the like. They may cause cracks in the tool base.**
16. **Use bits of the correct shank diameter suitable for the speed of the tool.**
17. **Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**



18. Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS.

**⚠WARNING:** DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

### ⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

## Adjusting the depth of cut

- **Fig.1:** 1. Stopper pole 2. Screw

Place the tool on a flat surface. Loosen the screw securing the stopper pole.

Loosen the lock lever and lower the tool body until the bit just touches the flat surface. Tighten the lock lever to lock the tool body.

- **Fig.2:** 1. Lock lever 2. Screw

Next, lower the stopper pole until it makes contact with the adjusting hex bolt. Align the depth pointer with the "0" graduation.

Raise the stopper pole until the desired depth of cut is obtained. The depth of cut is indicated on the scale (1 mm per graduation) by the depth pointer. Then tighten the screw to secure the stopper pole.

Now, your predetermined depth of cut can be obtained by loosening the lock lever and then lowering the tool body until the stopper pole makes contact with the adjusting hex bolt.

- **Fig.3:** 1. Depth pointer 2. Screw 3. Stopper pole 4. Adjusting hex bolt 5. Stopper block

### ⚠CAUTION:

- Since excessive cutting may cause overload of the motor or difficulty in controlling the tool, the depth of cut should not be more than 15 mm at a pass when cutting grooves with an 8 mm diameter bit.
- When cutting grooves with a 20 mm diameter bit, the depth of cut should not be more than 5 mm at a pass.  
When you wish to cut grooves more than 15 mm deep with an 8 mm diameter bit or more than 5 mm deep with a 20 mm diameter bit, make several passes with progressively deeper bit settings.

## Stopper block

- **Fig.4:** 1. Depth pointer 2. Screw 3. Stopper pole 4. Adjusting hex bolt 5. Stopper block

The stopper block has three adjusting hex bolts which raise or lower 0.8 mm per turn. You can easily obtain three different depths of cut using these adjusting hex bolts without readjusting the stopper pole.

Adjust the lowest hex bolt to obtain the deepest depth of cut, following the method of "Adjusting depth of cut". Adjust the two remaining hex bolts to obtain shallower depths of cut. The differences in height of these hex bolts are equal to the differences in depths of cut.

To adjust the hex bolts, turn the hex bolts. The stopper block is also convenient for making three passes with progressively deeper bit settings when cutting deep grooves.

**⚠CAUTION:** When using a bit having total length of 60 mm or more, or edge length of 35 mm or more, the depth of cut cannot be adjusted as previously mentioned. To adjust, proceed as follows:  
Loosen the lock lever and carefully adjust bit protrusion below the tool base to the desired depth of cut by moving the tool body up or down. Then retighten the lock lever to lock the tool body at that depth of cut. Keep the tool body locked at this position during use. Since the bit always protrudes from the tool base, be careful when handling the tool.

## Adjusting the lock lever

- **Fig.5:** 1. Lock lever 2. Screw

The locked position of the lock lever is adjustable. To adjust it, remove the screw securing the lock lever. The lock lever will come off. Set the lock lever at the desired angle. After adjustment, tighten the lock lever clockwise.

## Switch action

- **Fig.6:** 1. Switch trigger

### ⚠CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

## ASSEMBLY

### ⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

## Installing or removing the bit

### ► Fig.7

#### **CAUTION:**

- Install the bit securely. Always use only the wrenches provided with the tool. A loose or overtightened bit can be dangerous.
- Do not tighten the collet nut without inserting a bit. It can lead to breakage of the collet cone.

Insert the bit all the way into the collet cone and tighten the collet nut securely with the two wrenches.

Use the correct size collet cone for the bit which you intend to use.

To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

## OPERATION

Set the tool base on the workpiece to be cut without the bit making any contact. Then turn the tool on and wait until the bit attains full speed. Lower the tool body and move the tool forward over the workpiece surface, keeping the tool base flush and advancing smoothly until the cutting is complete.

When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the left side of the bit in the feed direction.

- **Fig.8:** 1. Workpiece 2. Bit revolving direction 3. View from the top of the tool 4. Feed direction

#### **NOTE:**

- Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut. The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions.
- When using the straight guide, be sure to install it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

- **Fig.9:** 1. Feed direction 2. Bit revolving direction 3. Workpiece 4. Straight guide

## Straight guide

### ► Fig.10

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving.

To install the straight guide, insert the guide bars into the holes in the tool base. Adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing bolts to secure the straight guide in place.

- **Fig.11:** 1. Guide bar 2. Clamp screw 3. Straight guide

When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece.

If the distance (A) between the side of the workpiece and the cutting position is too wide for the straight guide, or if the side of the workpiece is not straight, the straight guide cannot be used. In this case, firmly clamp a straight board to the workpiece and use it as a guide against the router base. Feed the tool in the direction of the arrow.

### ► Fig.12

## Templet guide (Accessory)

### ► Fig.13

The templet guide provides a sleeve through which the bit passes, allowing use of the tool with templet patterns.

To install the templet guide, loosen the screws on the tool base, insert the templet guide and then tighten the screws.

- **Fig.14:** 1. Screw 2. Base 3. Template guide

Secure the templet to the workpiece. Place the tool on the templet and move the tool with the templet guide sliding along the side of the templet.

- **Fig.15:** 1. Bit 2. Base 3. Templet 4. Workpiece 5. Distance (X) 6. Outside diameter of the templet guide 7. Templet guide

#### **NOTE:**

- The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the bit and the outside of the templet guide. The distance (X) can be calculated by using the following equation:  
Distance (X) = (outside diameter of the templet guide - bit diameter) / 2

## Dust nozzle set (Accessory)

- **Fig.16:** 1. Dust nozzle 2. Thumb screw

Use the dust nozzle for dust extraction. Install the dust nozzle on the tool base using the thumb screw so that protrusion on the dust nozzle fit to the notch in the tool base.

Then connect a vacuum cleaner to the dust nozzle.

- **Fig.17**

## MAINTENANCE

#### **CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

# OPTIONAL ACCESSORIES

## ⚠ CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Straight & groove forming bits
- Edge forming bits
- Laminate trimming bits
- Straight guide
- Templet guide 25
- Templet guides
- Templet guide adapter
- Lock nut
- Collet cone 3/8", 1/4"
- Collet cone 6 mm, 8 mm
- Wrench 13
- Wrench 22
- Dust nozzle set

## Router bits

### Straight bit

► Fig.18

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6			
1/4"	8	50	18
6			
1/4"	6	50	18
6			

### “U” Grooving bit

► Fig.19

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

### “V” Grooving bit

► Fig.20

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

### Drill point flush trimming bit

► Fig.21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

### Drill point double flush trimming bit

► Fig.22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

### Corner rounding bit

► Fig.23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

### Chamfering bit

► Fig.24

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

### Cove beading bit

► Fig.25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

### Ball bearing flush trimming bit

► Fig.26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

### Ball bearing corner rounding bit

► Fig.27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

## Ball bearing chamfering bit

► Fig.28

D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

## Ball bearing beading bit

► Fig.29

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

## Ball bearing cove beading bit

► Fig.30

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

## Ball bearing roman ogee bit

► Fig.31

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

### NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

## 规格

型号	RP0900
筒夹卡盘能力	6 mm、1/4"、8 mm和/或3/8"
切入能力	0 - 35 mm
空载速度 (r/min)	27,000
高度	217 mm
净重	2.7 kg
安全等级	回/II

- 由于研发计划将持续进行，生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2003

## 符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



II类工具



佩带安全眼镜。



仅限于欧盟国家  
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！  
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

## 用途

本工具用于对木材、塑料和类似材料的修整和压型。

## 电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

## 电动工具通用安全警告

**警告！** 阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

## 保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

## 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

## 电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。

7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
9. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减少电击危险。
10. 始终建议通过额定剩余电流为30mA或以下的RCD来使用电源。

#### 人身安全

11. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
12. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
13. 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
14. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
15. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
16. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。松衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
17. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

#### 电动工具使用和注意事项

18. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
19. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制电动工具是危险的且必须进行修理。
20. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱离。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。

21. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
22. 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
23. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
24. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

#### 维修

25. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
26. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
27. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

### 雕刻机安全警告

1. 因为刀具可能会接触到自身的电线，操作工具时请抓握绝缘表面。切割“带电”的电线时，电动工具上裸露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
2. 请使用螺丝钳或其他可行的方法将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
3. 长时间操作时请佩戴耳罩。
4. 装卸刀头时，需十分小心。
5. 操作之前，请仔细检查刀头上是否有裂缝或损坏。立即更换有裂缝或损坏的刀头。
6. 注意不要切割到铁钉。操作之前请检查并清除工件上的所有铁钉。
7. 需用双手握紧工具。
8. 手应远离旋转的部件。
9. 打开开关前，请确认刀头未与工件接触。
10. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示刀头安装不当。
11. 注意刀头旋转方向和馈送方向。
12. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
13. 将工具从工件上取下之前，请务必关闭工具电源并等待刀头完全停止。

14. 操作之后，请勿立刻触摸刀头，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。
15. 请勿使用稀释剂、汽油、油或类似物品涂抹工具基座。否则可能会导致工具基座开裂。
16. 根据工具速度使用具有合适刀柄直径的刀头。
17. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
18. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩 / 呼吸器。

## 请保留此说明书。

**警告：** 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

## 功能描述

### 小心：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

## 调节切割深度

### ► 图片1： 1. 止动器杆 2. 螺丝

将工具置于平坦的表面。拧松止动器杆的固定螺丝。

拧松锁定杆，然后降低机身，直至刀头恰好接触到平坦的表面。拧紧锁定杆以锁定机身。

### ► 图片2： 1. 锁定杆 2. 螺丝

接下来，降低止动器杆直至其与调节六角螺栓相接触。将深度指针对齐至“0”刻度。然后抬高止动器杆直至获得所需的切割深度为止。深度指针在刻度盘上（每刻度为1 mm）指示的数值即为切割深度。随后拧紧螺丝以固定止动器杆。

此时，松开锁定杆，然后降低工具主体，直至止动器杆与调节六角螺栓相接触，即可获得预设的切割深度。

### ► 图片3： 1. 深度指针 2. 螺丝 3. 止动器杆 4. 调节六角螺栓 5. 止动器块

### 小心：

- 由于过度切割可能会导致电机过载或使工具变得难以控制，因此在使用8 mm直径的刀头切槽时，一次的切割深度不应超过15 mm。
- 当使用20 mm直径刀头切槽时，一次的切割深度不应超过5 mm。当需要使用8 mm直径刀头切割深度大于15 mm的凹槽或者使用20 mm直径刀头切割深度大于5 mm的凹槽时，请分多次走刀，并逐渐加深刀头的设定深度。

## 止动器块

### ► 图片4： 1. 深度指针 2. 螺丝 3. 止动器杆 4. 调节六角螺栓 5. 止动器块

止动器块有三个调节六角螺栓，每旋转一圈升高或降低0.8 mm。您不必重新调节止动器杆，只需利用调节六角螺栓即可获得三种不同的切割深度。

请按照“调节切割深度”中介绍的方法，调节最低的六角螺栓以获得最大切割深度。调节其余两个六角螺栓可获得相对较浅的切割深度。这些六角螺栓之间的高度差值即为切割深度的差值。

若要调节六角螺栓，请旋转六角螺栓。切割深槽时，止动器块也便于进行三次切割，可逐渐加深刀头的设定深度。

**小心：** 当使用总长度为60 mm或以上，或刃长35 mm或以上的刀头时，无法按照上述方式调节切割深度。如需调节，请执行以下操作：

松开锁定杆，通过上下移动机身，小心地将工具基座下的刀头凸出部分调节至所需切割深度。然后重新拧紧锁定杆，将机身锁定在该切割深度。使用时，保持机身锁定在该位置。由于刀头始终会从工具基座中凸出，因此处理工具时需小心。

## 调节锁定杆

### ► 图片5： 1. 锁定杆 2. 螺丝

锁定杆的锁定位置是可以调整的。若要调整其位置，请取下用于固定锁定杆的螺丝。锁定杆即可拆下。将锁定杆放置到所需角度。调整后，顺时针紧固锁定杆。

## 开关操作

### ► 图片6: 1. 开关扳机

#### ⚠小心:

- 插上工具电源插头之前, 请务必确认开关扳机能够正常工作, 松开时能回到“OFF”(关闭)位置。

启动工具时, 只需扣动开关扳机即可。松开开关扳机, 工具即停止。

## 装配

#### ⚠小心:

- 对工具进行任何操作前, 请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

## 安装或拆卸刀头

### ► 图片7

#### ⚠小心:

- 牢固安装刀头。请务必仅使用本工具附带的扳手。松动或过紧的刀头会非常危险。
- 请勿在未插入刀头的情况下拧紧筒夹螺母。否则会导致锥形筒夹破损。

将刀头完全插入锥形筒夹, 然后使用两个扳手拧紧筒夹螺母。

根据您使用的刀头选择合适尺寸的锥形筒夹。

拆下刀头时, 按与安装步骤相反的顺序进行操作。

## 操作

将工具基座放在要切割的工件上, 刀头不得与工件有任何接触。然后启动工具并等待, 直至刀头达到全速运转时再进行操作。降低机身, 在工件表面向前移动本工具, 使工具基座平稳地保持平坦前进, 直至切割完成。进行切边时, 工件表面应在馈送方向的刀头左侧。

► 图片8: 1. 工件 2. 刀头旋转方向 3. 从工具顶部观看 4. 馈送方向

#### 注:

- 太快地向前移动本工具可能会导致切割不良, 或者损坏刀头或电机。太慢地向前移动本工具可能会灼烧和损毁切口。馈送率依据刀头尺寸、工件类型和切割深度而定。在实际的工件上开始切割之前, 建议先在废弃木材上进行一次试切割。这不仅能精确地显示切割情况, 也可让您检查切割的尺寸。
- 使用直线导轨时, 请确保将其安装在进给方向的右侧。这有助于保持其与工件的侧边平齐。

► 图片9: 1. 馈送方向 2. 刀头旋转方向  
3. 工件 4. 直线导轨

## 直线导轨

### ► 图片10

斜削或开槽时, 使用直线导轨进行直线切割尤为有效。

安装直线导轨时, 请将导轨插入工具基座上的孔中。调节刀头和直线导轨之间的距离。达到所需距离后, 拧紧蝶形螺栓以将直线导轨固定到位。

► 图片11: 1. 导轨 2. 夹紧螺丝 3. 直线导轨切割时, 在直线导轨与工件的一侧平齐的情况下移动工具。

如果工件一侧与切割位置之间的距离(A)对于直线导轨来说过宽, 或者如果工件的一侧不直, 直线导轨无法使用。在这种情况下, 可将一个直线导轨牢固夹紧至工件上, 并使其抵住雕刻机基座, 作为导轨使用。朝箭头方向馈送工具。

► 图片12

## 样规导轨 (附件)

### ► 图片13

样规导轨具有一个供刀头穿过的套筒, 可以允许使用带样规模式的工具。

安装样规导轨时, 请拧松工具基座上的螺丝, 插入样规导轨, 然后拧紧螺丝。

► 图片14: 1. 螺丝 2. 基座 3. 样规导轨

将样规紧固在工件上。将工具放置在样规上, 在将样规导轨沿样规侧滑动的情况下移动工具。

► 图片15: 1. 刀头 2. 基座 3. 样规 4. 工件 5. 距离(X) 6. 样规导轨的外径 7. 样规导轨



### 注:

- 将以与样规略有不同的尺寸切割工件。在刀头和样规导板外部之间留出一定的距离(X)。利用以下公式可以计算出距离(X):  
距离(X) = (样规导板外径 - 刀头直径) / 2

## 集尘口套件 (附件)

### ► 图片16: 1. 集尘口 2. 蝶形螺丝

使用集尘口除尘。使用蝶形螺丝将集尘口安装到工具基座上, 同时确保集尘口的凸出部分嵌入到工具基座的凹槽内。

然后, 将集尘器连接至集尘口。

### ► 图片17

## 保养

### ⚠小心:

- 检查或保养工具之前, 请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全性与可靠性, 维修、任何其他的维修保养或调节需由Makita (牧田) 授权的维修服务中心完成。务必使用Makita (牧田) 的替换部件。

## 选购附件

### ⚠小心:

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita (牧田) 工具。使用其他附件或装置存在人身伤害风险。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息, 请咨询当地的Makita (牧田) 维修服务中心。

- 直线 & 凹槽成型型刀头
- 修边成型刀头
- 层压整修刀头
- 直线导板
- 样规导板25
- 样规导板

- 样规导板适配器
- 锁紧螺母
- 3/8"、1/4"锥形筒夹
- 6 mm、8 mm锥形筒夹
- 13号扳手
- 22号扳手
- 集尘口套件

## 雕刻机刀头

### 直刀头

#### ► 图片18

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6			
1/4"	8	50	18
6			
1/4"	6	50	18
6			

### “U”形开槽刀头

#### ► 图片19

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

### “V”形开槽刀头

#### ► 图片20

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

### 钻尾修边刀头

#### ► 图片21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

### 钻尾双修边刀头

#### ► 图片22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

### 圆角刀头

#### ► 图片23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## 斜角刀头

### ► 图片24

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

## 倒角敏仔刀头

### ► 图片25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

## 滚珠轴承修边刀头

### ► 图片26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

## 滚珠轴承圆角刀头

### ► 图片27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

## 滚珠轴承斜角刀头

### ► 图片28

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

## 滚珠轴承敏仔刀头

### ► 图片29

mm							
D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

## 滚珠轴承倒角敏仔刀头

### ► 图片30

mm								
D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

## 滚珠轴承户西线刀头

### ► 图片31

mm							
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

#### 注:

- 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

## SPEKIFIKASI

Model	RP0900
Kapasitas cekam collet	6 mm, 1/4", 8 mm dan/atau 3/8"
Kapasitas benam	0 - 35 mm
Kecepatan tanpa beban (min <sup>-1</sup> )	27.000
Tinggi keseluruhan	217 mm
Berat bersih	2,7 kg
Kelas keamanan	□/II

- Karena kami terus melakukan program penelitian dan pengembangan, spesifikasi yang disebutkan di sini mungkin berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

### Simbol

Berikut akan ditunjukkan simbol yang digunakan untuk peralatan. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



ISOLASI GANDA



Gunakan kaca mata pengaman.



Hanya untuk negara UE  
Jangan membuang peralatan listrik bersama material limbah rumah tangga! Dengan memerhatikan Petunjuk Eropa tentang Limbah Peralatan Listrik dan Elektronik serta pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan hukum nasional, peralatan listrik yang telah habis masa pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel dengan lingkungan.

### Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk pekerjaan pemotongan benam dan memberikan profil pada kayu, plastik serta bahan-bahan sejenisnya.

### Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sehingga dapat juga dihubungkan dengan soket tanpa kabel arde.

### Peringatan Keselamatan Umum Mesin Listrik

**⚠ PERINGATAN** Bacalah semua peringatan keselamatan dan semua petunjuk. Kelalaian mematuhi peringatan dan petunjuk dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

### Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

#### Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya terdapat cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat membakar debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Jika perhatian terpecah, Anda mungkin saja kehilangan kendali.

#### Keamanan Kelistrikan

4. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik yang terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
5. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang terbumi atau dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika ada bagian tubuh Anda yang menyentuh bumi atau tanah.
6. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau basah.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
7. **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak. Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.

8. **Jika menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai dengan penggunaan di luar ruangan.** Menggunakan kabel yang sesuai dengan penggunaan luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
9. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
10. **Disarankan untuk menggunakan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30mA atau kurang.**

#### **Keselamatan Diri**

11. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat saat menggunakan mesin listrik.** Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat-obatan, alkohol, atau dalam masa pengobatan. Sesaat saja Anda lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
12. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Penggunaan peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
13. **Cegah penyalaaan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, mengangkat, atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari berada di sakelar atau mengalirkan listrik pada mesin listrik dengan sakelar hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
14. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
15. **Jangan meraih terlalu jauh. Selalu jagalah pijakan dan keseimbangan.** Hal ini memungkinkan pengendalian mesin listrik yang lebih baik dalam situasi yang tidak diharapkan.
16. **Kenakan pakaian dengan baik. Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut, pakaian, dan sarung tangan Anda dengan bagian mesin yang bergerak.** Pakaian kedodoran, perhiasan, atau rambut panjang dapat tersangkut pada bagian yang bergerak.
17. **Jika pada peranti tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.

#### **Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik**

18. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman jika pada kecepatan sesuai rancangannya.
19. **Jangan menggunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyala dan mematakannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya akan berbahaya dan harus diperbaiki.
20. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau paket baterai dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan, penggantian aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
21. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini untuk menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Rawatlah mesin listrik. Periksa apakah ada bagian bergerak yang tidak sejajar atau macet, bagian yang pecah, dan kondisi lain yang dapat memengaruhi penggunaan mesin listrik.** Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
23. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. berdasarkan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Pemakaian mesin listrik untuk penggunaan selain yang diperuntukkan dapat menimbulkan situasi berbahaya.

#### **Servis**

25. **Bawa mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
26. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**
27. **Jagalah agar gagang kering, bersih, serta bebas dari minyak dan gemuk.**

### **PERINGATAN KESELAMATAN FRAIS TANGAN**

1. **Pegang mesin listrik pada permukaan genggaman yang terinsulasi, karena pemotong mungkin bersentuhan dengan kawat tersembunyi.** Memotong kawat "hidup" bisa menyebabkan bagian logam pada mesin listrik teraliri arus listrik dan menyengat pengguna.
2. **Gunakan klem atau cara praktis lainnya untuk mengikat dan menahan benda kerja pada posisi yang stabil.** Menahan benda kerja dengan tangan Anda atau berada pada posisi berlawanan dengan badan membuat benda kerja tidak stabil dan dapat menyebabkan kehilangan kendali.
3. **Gunakan pelindung telinga untuk penggunaan dalam jangka panjang.**
4. **Tangani mata mesin dengan sangat hati-hati.**

5. Pastikan dengan seksama bahwa mata mesin tidak memiliki keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata mesin yang retak atau rusak.
6. Hindari memotong paku. Periksa dan buang semua paku dari benda kerja sebelum penggunaan.
7. Pegang mesin kuat-kuat dengan kedua tangan.
8. Jauhkan tangan dari bagian yang berputar.
9. Pastikan bahwa mata mesin tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
10. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan mata mesin terpasang secara tidak benar.
11. Hati-hati terhadap arah putaran mata mesin dan arah pemakanan.
12. Jangan tinggalkan mesin dalam keadaan hidup. Jalankan mesin hanya ketika digenggam tangan.
13. Selalu matikan dan tunggu sampai mata mesin benar-benar berhenti sebelum mengangkat mesin dari benda kerja.
14. Jangan menyentuh mata mesin atau benda kerja segera setelah penggunaan; suhunya mungkin masih sangat panas dan dapat membakar kulit Anda.
15. Jangan lumuriudukan mesin dengan tiner, bensin, oli atau bahan sejenisnya. Hal tersebut bisa menyebabkan keretakan padaudukan mesin.
16. Gunakan mata mesin dengan diameter kepala tirus yang tepat dan sesuai dengan kecepatan mesin.
17. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Berikan perhatian untuk menghindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
18. Selalu gunakan masker debu/alat pernafasan yang tepat sesuai bahan dan pekerjaan yang sedang Anda kerjakan.

## SIMPAN PETUNJUK INI.

**⚠️PERINGATAN:** JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. PENYALAHGUNAAN atau kelalaian dalam mematuhi kaidah keselamatan yang tertera pada petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

## DESKRIPSI FUNGSI

### ⚠️PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyatel atau memeriksa kerja mesin.

## Menyetel kedalaman pemotongan

► **Gbr.1:** 1. Batang penahan 2. Sekrup

Tempatkan mesin pada permukaan yang rata. Kendurkan sekrup pengencang batang penahan. Kendurkan tuas kunci dan turunkan badan mesin sampai mata mesin sedikit menyentuh permukaan rata tersebut. Kencangkan tuas kunci untuk mengunci badan mesin.

► **Gbr.2:** 1. Tuas kunci 2. Sekrup

Selanjutnya, turunkan batang penahan sampai menyentuh baut penyetel berkepala segi-enam. Sejajarkan penunjuk kedalaman dengan skala "0". Angkat batang penahan sampai kedalaman pemotongan yang diinginkan. Kedalaman pemotongan ditunjukkan pada skala (1 mm tiap garis skala) melalui penunjuk kedalaman. Lalu kencangkan sekrup untuk mengikat batang penahan.

Sekarang kedalaman pemotongan yang telah Anda tentukan sebelumnya bisa didapat dengan mengendurkan tuas kunci lalu menurunkan badan mesin sampai batang penahan menyentuh baut penyetel berkepala segi-enam.

► **Gbr.3:** 1. Penunjuk kedalaman 2. Sekrup 3. Batang penahan 4. Baut penyetel berkepala segi-enam 5. Balok penahan

### ⚠️PERHATIAN:

- Karena pemotongan yang berlebihan bisa menyebabkan kelebihan beban pada motor atau kesulitan dalam mengendalikan mesin, maka jalan masuk tidak boleh lebih dari 15 mm ketika memotong alur dengan mata mesin berdiameter 8 mm.
- Ketika memotong alur dengan mata mesin berdiameter 20 mm, kedalaman pemotongan tidak boleh lebih dari 5 mm saat masuk. Jika Anda ingin memotong alur dengan kedalaman lebih dari 15 mm dengan mata mesin berdiameter 8 mm atau dengan kedalaman lebih dari 5 mm dengan mata mesin berdiameter 20 mm, buat beberapa jalan masuk dengan setelan mata mesin yang semakin dalam.

## Balok penahan

► **Gbr.4:** 1. Penunjuk kedalaman 2. Sekrup 3. Batang penahan 4. Baut penyetel berkepala segi-enam 5. Balok penahan

Balok penahan memiliki tiga baut penyetel berkepala segi-enam yang menaikkan atau menurunkan sebanyak 0,8 mm tiap putaran. Anda dengan mudah bisa mendapatkan tiga kedalaman pemotongan yang berbeda dengan menggunakan baut penyetel berkepala segi-enam ini tanpa menyetel ulang batang penahan.

Setel baut kepala segi-enam paling bawah untuk mendapatkan kedalaman pemotongan yang paling dalam, dengan mengikuti cara "Menyetel kedalaman pemotongan". Setel dua sisa baut berkepala segi-enam lainnya untuk mendapatkan kedalaman pemotongan yang lebih dangkal. Perbedaan ketinggian baut kepala segi-enam ini sama dengan perbedaan kedalaman pemotongan. Untuk menyetel baut kepala segi-enam, putar baut. Balok penahan juga bisa digunakan untuk membuat tiga jalan masuk dengan setelan mata mesin yang berurutan semakin dalam ketika memotong alur-alur yang dalam.

**PERHATIAN:** Saat menggunakan mata mesin yang memiliki panjang total 60 mm atau lebih, atau panjang tepi 35 mm atau lebih, kedalaman pemotongan tidak bisa disetel sesuai yang disebutkan sebelumnya. Untuk menyetelnya, lakukan sebagaimana berikut:  
Kendurkan tuas kunci dan setel tonjolan mata mesin di bawah dudukan mesin ke kedalaman pemotongan yang diinginkan secara hati-hati dengan menggerakkan badan mesin ke atas atau ke bawah. Kemudian kencangkan lagi tuas kunci untuk mengunci badan mesin pada kedalaman pemotongan tersebut. Jaga agar badan mesin tetap terkunci pada posisi ini selama penggunaan. Karena mata mesin selalu menonjol dari dudukan mesin, hati-hati saat menangani mesin.

## Menyetel tuas kunci

► **Gbr.5:** 1. Tuas kunci 2. Sekrup

Posisi terkunci pada tuas kunci bisa disetel. Untuk menyetelnya, lepaskan sekrup pelindung tuas kunci. Tuas kunci akan terlepas. Atur tuas kunci pada sudut yang diinginkan. Setelah penyetelan selesai, kencangkan tuas kunci searah jarum jam.

## Kerja sakelar

► **Gbr.6:** 1. Pelatuk sakelar

### PERHATIAN:

- Sebelum memasukkan steker, pastikan pelatuk sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "MATI" saat dilepas.

Untuk menjalankan mesin, cukup tarik pelatuk sakelarnya. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

## PERAKITAN

### PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

## Memasang atau melepas mata mesin

► **Gbr.7**

### PERHATIAN:

- Pasang mata mesin dengan kuat. Selalu gunakan hanya kunci pas yang tersedia bersama mesin. Mata mesin yang kendur atau terlalu kencang bisa berbahaya.
- Jangan mengencangkan mur collet tanpa memasukkan mata mesin. Hal tersebut dapat menyebabkan kerusakan konus collet.

Masukkan mata mesin seluruhnya ke dalam lubang konus collet dan kencangkan mur collet dengan kuat menggunakan dua kunci pas.

Gunakan konus kolet dengan ukuran yang tepat untuk mata mesin yang ingin Anda gunakan.

Untuk melepas mata mesin, ikuti urutan terbalik dari prosedur pemasangan.

## PENGUNAAN

Setel dudukan mesin pada benda kerja yang akan dipotong dengan kondisi mata mesin tidak menyentuh apa pun. Lalu nyalakan mesin dan tunggu sampai mata mesin mencapai kecepatan penuh. Turunkan badan mesin dan gerakkan mesin ke arah maju di atas permukaan benda kerja, jaga agar dudukan mesin tetap terbenam dan gerakkan dengan lembut sampai pemotongan selesai.

Ketika melakukan pemotongan tepi, permukaan benda kerja harus berada di sisi kiri mata mesin pada arah pemakanan.

► **Gbr.8:** 1. Benda kerja 2. Arah putaran mata mesin 3. Pandangan dari atas mesin 4. Arah pemakanan

### CATATAN:

- Menggerakkan mesin terlalu cepat bisa menyebabkan kurang baiknya kualitas, serta bisa merusak mata mesin atau motor. Menggerakkan mesin terlalu lambat bisa membakar dan merusak hasil pemotongan. Laju pemakanan yang tepat tergantung pada ukuran mata mesin, jenis benda kerja dan kedalaman pemotongan. Sebelum memulai pemotongan pada benda kerja yang sebenarnya, dianjurkan untuk mencoba melakukan pemotongan pada potongan papan bekas. Hal ini akan menunjukkan secara tepat bagaimana bentuk hasil pemotongan nantinya serta memungkinkan Anda untuk memeriksa ukuran.
- Ketika menggunakan pemandu kelurusan, pastikan untuk memasangnya pada sisi kanan dalam arah pemakanan. Hal ini bisa membantu untuk menjaganya agar tepat berada pada sisi benda kerja.

► **Gbr.9:** 1. Arah pemakanan 2. Arah putaran mata mesin 3. Benda kerja 4. Pemandu kelurusan

## Pemandu kelurusan

### ► Gbr.10

Pemandu kelurusan bisa digunakan secara efektif untuk hasil pemotongan yang lurus ketika memotong miring atau membuat alur.

Untuk memasang pemandu kelurusan, masukkan bilah pemandu ke dalam lubang pada dudukan mesin. Sesuaikan jarak antara mata mesin dan pemandu kelurusan. Pada jarak yang diinginkan, kencangkan baut kupu-kupu untuk mengikat pemandu kelurusan pada tempatnya.

### ► Gbr.11: 1. Bilah pemandu 2. Sekrup penjepit 3. Pemandu kelurusan

Ketika memotong, gerakan mesin dengan pemandu kelurusan berada tepat pada sisi benda kerja. Jika jarak (A) antara sisi benda kerja dan posisi pemotongan terlalu lebar bagi pemandu kelurusan, atau jika sisi benda kerja tidak lurus, maka pemandu kelurusan tidak bisa digunakan. Untuk kasus ini, jepit papan yang lurus pada benda kerja dan gunakan sebagai pemandu terhadap dudukan frais tangan. Lakukan pemakanan dengan mesin sesuai arah panah.

### ► Gbr.12

## Pemandu mal (Aksesori)

### ► Gbr.13

Pemandu mal menyediakan alur yang dilalui mata mesin, yang memungkinkan penggunaan mesin dengan pola-pola mal.

Untuk memasang pemandu mal, kendurkan sekrup pada dudukan mesin, masukkan pemandu mal lalu kencangkan sekrapnya.

### ► Gbr.14: 1. Sekrup 2. Dudukan 3. Pemandu mal

Pasang mal pada benda kerja. Posisikan mesin pada mal dan gerakan mesin dengan pemandu mal yang bergeser sepanjang sisi mal.

### ► Gbr.15: 1. Mata mesin 2. Dudukan 3. Mal 4. Benda kerja 5. Jarak (X) 6. Diameter luar pemandu mal 7. Pemandu mal

#### CATATAN:

- Benda kerja akan terpotong dengan ukuran yang sedikit berbeda dengan mal. Buat jarak (X) antara mata mesin dan sisi luar pemandu mal. Jarak (X) bisa dihitung dengan menggunakan persamaan berikut ini:  
$$\text{Jarak (X)} = (\text{diameter luar pemandu mal} - \text{diameter mata mesin}) / 2$$

## Set nosel debu (Aksesori)

### ► Gbr.16: 1. Nosel debu 2. Sekrup putar

Gunakan nosel debu untuk pengumpulan debu. Pasang nosel debu pada dudukan mesin menggunakan sekrap putar sehingga tonjolan pada nosel debu tepat berada pada takik dalam dudukan mesin.

Lalu sambungkan pengisap debu ke nosel debu.

### ► Gbr.17

## PERAWATAN

#### ⚠PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan tersebut dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk, atau timbulnya retakan.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetulan lain harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita dan selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

## AKSESORI PILIHAN

#### ⚠PERHATIAN:

- Dianjurkan untuk menggunakan aksesoris atau perangkat tambahan ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesoris atau perangkat tambahan lain bisa menyebabkan risiko cedera pada manusia. Hanya gunakan aksesoris atau perangkat tambahan sesuai dengan peruntukannya.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesoris ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Mata mesin lurus dan pembentuk alur
- Mata mesin pembentuk tepi
- Mata mesin pemotong kayu lapis
- Pemandu kelurusan
- Pemandu mal 25
- Pemandu mal
- Adaptor pemandu mal
- Mur kunci
- Konus collet 3/8", 1/4"
- Konus collet 6 mm, 8 mm
- Kunci pas 13
- Kunci pas 22
- Set nosel debu

## Mata mesin frais tangan

### Mata mesin lurus

#### ► Gbr.18

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6			
1/4"	8	50	18
6			
1/4"	6	50	18
6			

## Mata mesin pembuat alur "U"

► Gbr.19

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

## Mata mesin pembuat alur "V"

► Gbr.20

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

## Mata mesin pemotongan benam berujung bor

► Gbr.21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

## Mata mesin pemotongan benam ganda berujung bor

► Gbr.22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

## Mata mesin pembulat sudut

► Gbr.23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## Mata mesin pemotong miring

► Gbr.24

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

## Mata mesin profil hias

► Gbr.25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

## Mata mesin pemotongan benam berbantalan peluru

► Gbr.26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

## Mata mesin pembulat sudut berbantalan peluru

► Gbr.27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3,5	3
6	21	8	40	10	3,5	6
1/4"						

## Mata mesin pemotong miring berbantalan peluru

► Gbr.28

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

## Mata mesin profil berbantalan peluru

► Gbr.29

mm							
D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5,5	4
6	26	12	8	42	12	4,5	7

## Mata mesin profil hias berbantalan peluru

► Gbr.30

mm								
D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

## Mata mesin profil romawi berbantalan peluru

► Gbr.31

mm								
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2	
6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5	
6	26	8	42	12	4,5	3	6	

### CATATAN:

- Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesoris standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.



## SPEKIFIKASI

Model	RP0900
Kapasiti cuk sesimpai	6 mm, 1/4", 8 mm dan/atau 3/8"
Kapasiti terjun	0 - 35 mm
Kelajuan tanpa beban (min <sup>-1</sup> )	27,000
Tinggi keseluruhan	217 mm
Berat bersih	2.7 kg
Kelas keselamatan	□/II

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mengikut Prosedur EPTA 01/2003

### Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



PENEBATAN BERGANDA



Pakai cermin mata keselamatan.



Hanya untuk negara-negara Kesatuan Eropah  
 Jangan buang peralatan elektrik bersama bahan buangan isi rumah!  
 Dalam mematuhi Arahan Eropah mengenai Sisa Peralatan Elektrik dan Elektronik serta pelaksanaannya mengikut undang-undang negara, peralatan elektrik yang telah mencapai akhir hayatnya mesti dikumpul secara berasingan dan dikembalikan ke kemudahan kitar semula yang bersesuaian dengan alam sekitar.

### Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk pemangkasan sedatar dan penyusukan kayu, plastik dan bahan yang serupa.

### Bekalan kuasa

Alat ini perlu disambungkan hanya kepada bekalan kuasa dengan voltan yang sama seperti yang ditunjukkan pada papan nama, dan hanya boleh dikendalikan pada bekalan AC fasa tunggal. Ia mempunyai penebatan berganda dan oleh itu, ia juga boleh digunakan dari soket tanpa wayar bumi.

## Amaran Keselamatan Umum Alat Kuasa

**⚠️ AMARAN** Baca semua amaran keselamatan dan semua arahan. Kegagalan mematuhi amaran dan arahan boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

## Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (dengan kord) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

### Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan terang.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalakan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

### Keselamatan elektrik

4. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket. Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi.** Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
5. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
6. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
7. **Jangan salah gunakan kord. Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak.** Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.

8. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
9. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dielakkan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
10. **Penggunaan bekalan kuasa melalui RCD dengan arus sisa yang bernilai 30 mA atau kurang sentiasa disyorkan.**

#### **Keselamatan diri**

11. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa. Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat.** Kelekaan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
12. **Gunakan peralatan pelindung diri. Sentiasa pakai pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
13. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan. Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.** Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
14. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
15. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
16. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas. Jauhkan rambut, pakaian, dan sarung tangan anda dari bahagian yang bergerak.** Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
17. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.

#### **Penggunaan dan penjagaan alat kuasa**

18. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar. Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda.** Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.

19. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiki.
20. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau pek bateri dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasan, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
21. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Menyelenggara alat kuasa. Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjejaskan operasi alat kuasa. Jika rosak, baiki alat kuasa sebelum digunakan.** Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
23. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.

#### **Servis**

25. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
26. **Ikut arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**
27. **Pastikan pemegang sentiasa kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.**

### **AMARAN KESELAMATAN PENGHALA**

1. **Pegang alat kuasa dengan permukaan mencengkam tertebat kerana pemotong boleh tersentuh kordnya sendiri.** Memotong wayar "hidup" boleh menyebabkan bahagian logam terdedah alat kuasa "hidup" dan memberi kejutan elektrik kepada pengendali.
2. **Gunakan pengapit atau cara praktikal lain untuk mengukuhkan dan menyokong bahan kerja pada platform yang stabil.** Memegang bahan kerja dengan tangan anda atau menyandar pada badan menyebabkan ia tidak stabil dan boleh menyebabkan hilang kawalan.
3. **Pakai pelindung pendengaran semasa tempoh operasi yang panjang.**

4. Kendalikan bit dengan sangat berhati-hati.
5. Periksa bit dengan teliti untuk keretakan atau kerosakan sebelum operasi. Gantikan bit yang retak atau rosak dengan segera.
6. Elakkan memotong paku. Periksa untuk atau keluarkan semua paku daripada bahan kerja sebelum operasi.
7. Pegang alat dengan kuat menggunakan kedua-dua tangan.
8. Jauhkan tangan daripada bahagian berpusing.
9. Pastikan bit tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan.
10. Sebelum menggunakan alat pada bahan kerja sebenar, biarkan ia beroperasi seketika. Perhatikan sebarang getaran atau goyang yang boleh menandakan pemasangan bit yang tidak betul.
11. Berhati-hati dengan arah putaran bit dan arah suapan.
12. Jangan tinggalkan alat yang sedang berjalan. Kendalikan alat hanya apabila dipegang.
13. Sentiasa matikan dan tunggu sehingga bit berhenti sepenuhnya sebelum mengeluarkan alat daripada bahan kerja.
14. Jangan sentuh bit dengan serta-merta selepas operasi; ia mungkin sangat panas dan boleh melecurkan kulit anda.
15. Jangan dengan cuai melumurkan tapak alat dengan pencair, gasolin, minyak atau yang serupa. Ia boleh menyebabkan retak pada tapak alat.
16. Gunakan bit dengan diameter batang yang betul yang sesuai dengan kelajuan alat.
17. Seseengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikut data keselamatan pembekal bahan.
18. Sentiasa gunakan topeng habuk/alat pernafasan yang betul untuk bahan dan aplikasi yang anda sedang kerjakan.

## SIMPAN ARAHAN INI.

**⚠️ AMARAN:** JANGAN biarkan keselesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. SALAH GUNA atau kegagalan untuk mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

## KETERANGAN FUNGSI

### ⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat.

## Menyesuaikan kedalaman potongan

### ► Rajah1: 1. Pancang penahan 2. Skru

Letakkan alat pada permukaan rata. Longgarkan skru yang mengukuhkan pancang penahan. Longgarkan tuil kunci dan bawah badan alat sehingga bit menyentuh sedikit permukaan rata. Ketatkan tuil penguncian untuk mengunci badan alat.

### ► Rajah2: 1. Tuil penguncian 2. Skru

Seterusnya, rendahkan pancang penahan sehingga ia bersentuhan dengan bolt pelaras. Jajarkan penunjuk kedalaman dengan senggatan "0".

Naikkan pancang penahan sehingga kedalaman yang diinginkan diperolehi. Kedalaman pemotongan ditunjukkan pada skala (1 mm setiap senggatan) dengan penunjuk kedalaman. Kemudian ketatkan skru untuk mengukuhkan pancang penahan.

Sekarang, kedalaman potongan yang dipratentukan anda boleh diperolehi dengan melonggarkan tuil penguncian dan kemudian merendahkan badan alat sehingga pancang penahan bersentuhan dengan bolt heksagon pelaras.

### ► Rajah3: 1. Penunjuk kedalaman 2. Skru 3. Pancang penahan 4. Bolt heksagon pelaras 5. Bongkah penahan

### ⚠️ PERHATIAN:

- Memandangkan pemotongan berlebihan boleh menyebabkan beban lebih motor atau kesukaran dalam mengawal alat, kedalaman pemotongan hendaklah tidak lebih daripada 15 mm dalam satu potongan apabila memotong alur dengan bit diameter 8 mm.
- Apabila memotong alur dengan bit diameter 20 mm, kedalaman potongan haruslah tidak lebih daripada 5 mm pada sekali potongan. Apabila anda mahu untuk memotong alur lebih daripada 15 mm dalam dengan bit diameter 8 mm atau lebih daripada 5 mm dalam dengan bit diameter 20 mm, buat beberapa potongan dengan tetapan bit semakin dalam secara berperingkat.

## Bongkah penahan

- **Rajah4:** 1. Penunjuk kedalaman 2. Skru  
3. Pancang penahan 4. Bolt heksagon  
pelaras 5. Bongkah penahan

Bongkah penahan mempunyai tiga bolt heksagon pelaras yang dinaikkan atau direndahkan 0.8 mm setiap pusingan. anda boleh mendapatkan tiga kedalaman potongan yang berbeza dengan mudah menggunakan bolt heksagon pelaras ini tanpa melaraskan semula pancang penahan.

Laraskan bolt heksagon terendah untuk mendapatkan kedalaman potongan terdalam, berikutan kaedah "Melaraskan kedalaman potongan". Laraskan dua bolt heksagon yang tinggal untuk mendapatkan kedalaman potongan yang lebih cetek. Perbezaan ketinggian bolt heksagon ini sama dengan perbezaan kedalaman potongan.

Untuk melaraskan bolt heksagon, pusingkan bolt heksagon. Bongkah penahan juga memudahkan untuk membuat tiga potongan dengan tetapan bit semakin dalam secara berperingkat semasa memotong alur dalam.

**⚠PERHATIAN:** Apabila menggunakan bit yang mempunyai panjang keseluruhan 60 mm atau lebih, atau panjang pinggir 35 mm atau lebih, kedalaman potongan tidak boleh dilaraskan seperti yang dinyatakan sebelum ini. Untuk melaraskan, teruskan seperti berikut:

Longgarkan tuil penguncian dan dengan berhati-hati laraskan tonjolan bit kepada kedalaman yang dikehendaki dengan menggerakkan badan alat ke atas atau ke bawah. Kemudian ketatkan semula tuil penguncian untuk mengunci badan alat pada kedalaman potongan tersebut. Kekalkan badan alat terkunci di kedudukan ini semasa penggunaan. Oleh kerana bit sentiasa terlonjol dari tapak alat, berhati-hati semasa mengendalikan alat.

## Melaraskan tuil penguncian

- **Rajah5:** 1. Tuil penguncian 2. Skru

Kedudukan terkunci tuil penguncian adalah boleh laras. Untuk melaraskannya, tanggalkan skru yang mengukuhkan tuil penguncian. Tuil penguncian akan tertanggal. Tetapkan tuil penguncian pada sudut yang dikehendaki. Selepas pelarasan, ketatkan tuil penguncian mengikut arah lawan jam.

## Tindakan suis

- **Rajah6:** 1. Pemicu suis

**⚠PERHATIAN:**

- Sebelum memasang alat, sentiasa periksa untuk melihat pemicu suis bergerak dengan betul dan kembali ke posisi "OFF" apabila dilepaskan.

Untuk memulakan alat, hanya tarik pemicu suis. Lepaskan pemicu suis untuk berhenti.

## PEMASANGAN

### ⚠PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palannya dicabut sebelum menjalankan apa-apa kerja pada alat.

## Memasang atau menanggalkan bit

- **Rajah7**

### ⚠PERHATIAN:

- Pasang bit dengan kukuh. Sentiasa hanya gunakan perengkuh yang disediakan bersama alat. Bit yang longgar atau ketat yang melampaui boleh membahayakan.
- Jangan ketatkan nat sesimpai tanpa memasukkan bit. Ia boleh menyebabkan pemecahan kon sesimpai.

Masukkan bit sepenuhnya ke dalam kon sesimpai dan ketatkan nat sesimpai dengan kemas dengan dua perengkuh.

Gunakan kon sesimpai dengan saiz yang betul untuk bit yang anda ingin gunakan.

Untuk menanggalkan bit, ikut prosedur pemasangan secara terbalik.

## OPERASI

Tetapkan tapak alat pada bahan kerja untuk dipotong tanpa bit membuat sebarang sentuhan. Kemudian, hiduapkan alat dan tunggu sehingga bit mencapai kelajuan sepenuhnya. Rendahkan badan alat dan gerakan alat ke hadapan di atas permukaan bahan kerja, mengekalkan tapak alat sedatar dan bergerak dengan lancar sehingga pemotongan selesai.

Apabila melakukan pemotongan bucu, permukaan bahan kerja hendaklah berada pada belah kiri bit dalam arah suapan.

- **Rajah8:** 1. Bahan kerja 2. Arah pusingan bit  
3. Pandangan dari bahagian atas alat  
4. Arah suapan

**NOTA:**

- Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu laju mungkin menyebabkan kualiti pemotongan yang tidak baik, atau kerosakan kepada bit atau motor. Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu perlahan mungkin membakar dan mencacatkan potongan. Kadar suapan yang betul bergantung pada saiz bit, jenis bahan kerja dan kedalaman potongan. Sebelum memulakan potongan pada bahan kerja sebenar, adalah dinasihatkan untuk membuat potongan sampel di atas kayu reja. Ini akan menunjukkan rupa sebenar potongan dan juga membolehkan anda memeriksa dimensi.
- Apabila menggunakan panduan lurus, pastikan ia sentiasa berada di sebelah kanan dalam arah suapan. Ini akan membantu untuk memastikan ia sedatar dengan bahagian tepi bahan kerja.

- **Rajah9:** 1. Arah suapan 2. Arah pusingan bit  
3. Bahan kerja 4. Panduan lurus

**Panduan lurus**► **Rajah10**

Panduan lurus digunakan secara efektif untuk potongan lurus apabila membuat penyerongan atau pengaluran. Untuk memasang panduan lurus, masukkan bar panduan ke dalam lubang dalam tapak alat. Laraskan jarak antara bit dan panduan lurus. Pada jarak yang diinginkan, ketatkan bolt telinga untuk mengukuhkan panduan lurus di tempatnya.

- **Rajah11:** 1. Bar panduan 2. Skru pengapit  
3. Panduan lurus

Apabila memotong, gerakkan alat dengan panduan lurus sedatar dengan bahagian tepi bahan kerja. Jika jarak (A) antara bahagian tepi bahan kerja dan kedudukan memotong terlalu jauh untuk panduan lurus, atau jika bahagian tepi bahan kerja tidak lurus, panduan lurus tidak boleh digunakan. Dalam kes ini, apit satu papan lurus dengan kemas pada bahan kerja dan gunakan ia sebagai panduan pada tapak penghala. Masukkan alat mengikut arah anak panah.

► **Rajah12****Panduan templet (Aksesori)**► **Rajah13**

Panduan templet menyediakan lengan tempat bit lalu melaluinya, membenarkan penggunaan alat dengan corak templet.

Untuk memasang panduan templet, longgarkan skru pada tapak alat, masukkan panduan templet dan kemudian ketatkan skru.

- **Rajah14:** 1. Skru 2. Tapak 3. Panduan templet

Kukuhkan templet pada bahan kerja. Letakkan alat pada templet dan gerakkan alat dengan panduan templet meluncur di sepanjang bahagian tepi templet.

- **Rajah15:** 1. Bit 2. Tapak 3. Templet 4. Bahan kerja  
5. Jarak (X) 6. Diameter luar panduan templet 7. Panduan templet

**NOTA:**

- Bahan kerja akan dipotong berbeza sedikit daripada templet. Benarkan jarak (X) antara bit dan bahagian luar panduan templet. Jarak (X) boleh dikira dengan menggunakan persamaan berikut:  
Jarak (X) = (diameter luar panduan templet - diameter bit) / 2

**Set nozel habuk (Aksesori)**

- **Rajah16:** 1. Nozel habuk 2. Skru ibu jari

Gunakan nozel habuk untuk menyedut habuk. Pasang nozel habuk pada tapak alat menggunakan skru ibu jari supaya tonjolan pada nozel habuk sepadan dengan takuk pada tapak alat.

Kemudian sambungkan pembersih hampagas ke nozel habuk.

- **Rajah17**

**PENYELENGGARAAN****PERHATIAN:**

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyelenggaraan.
- Jangan gunakan gasolin, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, sebarang penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

# AKSESORI PILIHAN

## ⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang dinyatakan dalam manual ini. Penggunaan mana-mana aksesori atau alat tambahan lain mungkin mengakibatkan risiko kecederaan kepada orang. Hanya gunakan aksesori atau alat tambahan untuk tujuan yang dinyatakannya.

Jika anda memerlukan sebarang bantuan untuk maklumat lebih lanjut mengenai aksesori ini, tanya Pusat Perkhidmatan Makita tempatan anda.

- Bit lurus & pembentukan alur
- Bit pembentukan pinggir
- Bit pemangkas laminat
- Panduan lurus
- Panduan templet 25
- Panduan templet
- Penyesuai panduan templet
- Nat kunci
- Kon sesimpai 3/8", 1/4"
- Kon sesimpai 6 mm, 8 mm
- Perengkuh 13
- Perengkuh 22
- Set nozel habuk

## Bit penghalu

### Bit lurus

► Rajah18

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

### Bit Pengaluran "U"

► Rajah19

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

### Bit Pengaluran "V"

► Rajah20

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

## Bit pemangkas sedatar titik gerudi

► Rajah21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

## Bit pemangkas sedatar berganda titik gerudi

► Rajah22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

## Bit pembulat bucu

► Rajah23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## Bit penyerongan

► Rajah24

mm						
D	A	L 1	L 2	L 3	θ	
6	23	46	11	6	30°	
6	20	50	13	5	45°	
6	20	49	14	2	60°	

## Bit kumaian lekuk

► Rajah25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

## Bit pemangkas sedatar gelas bebola

► Rajah26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

## Bit pembulat bucu gelas bebola

► Rajah27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

## Bit penyerongan gelas bebola

### ► Rajah28

D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ	mm
6	26	8	42	12	45°	
1/4"						
6	20	8	41	11	60°	

## Bit kumaian gelas bebola

### ► Rajah29

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R	mm
6	20	12	8	40	10	5.5	4	
6	26	12	8	42	12	4.5	7	

## Bit kumaian lekuk gelas bebola

### ► Rajah30

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R	mm
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3	
6	26	22	12	8	42	12	5	5	

## Bit ogi roman gelas bebola

### ► Rajah31

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2	mm
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5	
6	26	8	42	12	4.5	3	6	

#### NOTA:

- Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu	RP0900
Công suất ngàm ống lồng	6 mm, 1/4", 8 mm và/hoặc 3/8"
Khả năng đâm sâu	0 - 35 mm
Tốc độ không tải (min <sup>-1</sup> )	27.000
Chiều cao tổng thể	217 mm
Khối lượng tịnh	2,7 kg
Cấp an toàn	Ⓜ/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2003

### Các biểu tượng

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Mang kính an toàn.



Chỉ dành cho các quốc gia châu Âu  
Không thái bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt!  
Để tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu, về Thiết bị Điện và Điện tử Thái bỏ và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

### Mục đích sử dụng

Dụng cụ này nhằm mục đích cắt xén bằng phẳng và theo hình dạng cho gỗ, nhựa và các vật liệu tương tự.

### Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC một pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

### Cảnh báo An toàn Chung dành cho Dụng cụ Máy

**⚠CẢNH BÁO** Đọc tất cả các cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Việc không tuân theo các cảnh báo và hướng dẫn có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

### Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ "dụng cụ máy" ở mục cảnh báo là nói đến dụng cụ máy dùng điện (có dây) hoặc dụng cụ máy dùng pin (không dây).

#### An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.**  
Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

#### An toàn về Điện

4. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyên đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
5. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
6. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
7. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
8. **Khí vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.



9. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ giảm nguy cơ điện giật.
10. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30mA hoặc thấp hơn.**

#### **An toàn Cá nhân**

11. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
12. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
13. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc mang dụng cụ máy.** Việc mang dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
14. **Tháo mọi khóa hoặc chia vận điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc chia vận hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
15. **Không vớ quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
16. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc, quần áo và gang tay tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
17. **Nếu cần thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.

#### **Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy**

18. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
19. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
20. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc ngắt kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.

21. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
22. **Bảo quản dụng cụ máy. Kiểm tra tình trạng lịch sử hoặc bộ kẹp của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
23. **Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
24. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.

#### **Bảo dưỡng**

25. **Đề nghị viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
26. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**
27. **Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.**

### **CẢNH BÁO AN TOÀN MÁY SOI**

1. **Giữ dụng cụ máy bằng các bề mặt kẹp cách điện, vì lưỡi cắt có thể tiếp xúc với dây điện của chính nó.** Việc cắt dây dẫn "có điện" có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở của dụng cụ máy "có điện" và làm cho người vận hành bị điện giật.
2. **Sử dụng các chốt kẹp hoặc những cách thực tế khác để giữ chặt và đỡ lưỡi phôi gia công trên phần nền vững chắc.** Nắm giữ vật phẩm bằng tay hoặc để tựa lên người của bạn sẽ làm máy không ổn định và có thể dẫn tới mất kiểm soát.
3. **Mang thiết bị bảo vệ tai khi làm việc trong thời gian kéo dài.**
4. **Bảo quản các đầu mũi thật cẩn thận.**
5. **Kiểm tra đầu mũi thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành.** Thay thế đầu mũi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.
6. **Tránh cắt phải đinh.** Kiểm tra và gỡ bỏ tất cả các đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
7. **Cầm chắc dụng cụ bằng cả hai tay.**
8. **Giữ tay tránh xa các bộ phận quay.**
9. **Phải đảm bảo rằng đầu mũi không tiếp xúc với vật gia công trước khi bật công tắc lên.**
10. **Trước khi dùng công cụ này trên một vật gia công thực tế, cần để thiết bị chạy một chút.** Kiểm tra xem có rung động hoặc lắc giật nào có thể cho biết đầu mũi được lắp không đúng cách.

11. **Cẩn thận đối với hướng xoay của đầu mũi và hướng nạp.**
12. **Không để mặc dụng cụ hoạt động. Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.**
13. **Luôn tắt công tắc và chờ cho đầu mũi ngừng hoàn toàn trước khi đưa dụng cụ ra khỏi vật gia công.**
14. **Không chạm vào đầu mũi ngay sau khi vận hành; chúng có thể rất nóng và có thể gây bỏng da.**
15. **Không vó ý để làm bẩn đế của dụng cụ bằng chất pha loãng, gasoline, dầu hoặc chất tương tự. Chúng có thể gây ra các vết nứt trên đế dụng cụ.**
16. **Sử dụng các đầu mũi có đường kính thân đúng kích thước phù hợp với tốc độ của dụng cụ.**
17. **Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.**
18. **Luôn luôn sử dụng đúng mặt nạ chống bụi/khẩu trang đối với loại vật liệu và ứng dụng bạn đang làm việc.**

## LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

**⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG** vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## MÔ TẢ CHỨC NĂNG

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

### Điều chỉnh chiều sâu cắt

► **Hình1:** 1. Thanh chặn 2. Vít

Đặt dụng cụ trên bề mặt phẳng. Vận lỏng các vít giữ thanh chặn.

Vặn lỏng cần khóa và hạ thấp thân dụng cụ cho đến khi nào đầu mũi vừa chạm với bề mặt phẳng đó. Vặn chặt cần khóa để khóa thân dụng cụ lại.

► **Hình2:** 1. Cần khóa 2. Vít

Kế tiếp, hạ thấp thanh chặn đến khi nào tiếp xúc với bulông lục giác điều chỉnh. Căn chỉnh vạch chỉ báo độ sâu về mức "0".

Hãy nâng thanh chặn cho đến khi đạt được chiều sâu cắt mong muốn. Chiều sâu cắt được chỉ báo trên thang đo (1 mm mỗi vạch chia độ) bởi vạch chỉ chiều sâu. Sau đó vặn chặt vít để giữ thanh chặn.

Bây giờ, chiều sâu cắt xác định trước của bạn có thể có được bằng cách vận lỏng cần khóa và sau đó hạ thấp thân dụng cụ cho đến khi thanh chặn tiếp xúc với bu-lông lục giác điều chỉnh.

► **Hình3:** 1. Vạch chỉ chiều sâu 2. Vít 3. Thanh chặn 4. Điều chỉnh bu lông lục giác 5. Khối chặn

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Do việc cắt quá mức có thể là động cơ quá tải hoặc gặp khó khăn khi điều khiển dụng cụ, chiều sâu cắt không nên vượt quá 15 mm mỗi lượt khi cắt các rãnh với đầu mũi đường kính 8 mm.
- Khi cắt các rãnh với đầu mũi đường kính 20 mm, chiều sâu cắt không nên vượt quá 5 mm mỗi lượt.  
Khi bạn muốn cắt các rãnh sâu hơn 15 mm với đầu mũi đường kính 8 mm hoặc sâu hơn 5 mm với đầu mũi đường kính 20 mm, hãy thực hiện vài lượt cắt với cài đặt đầu mũi sâu hơn.

### Khối chặn

► **Hình4:** 1. Vạch chỉ chiều sâu 2. Vít 3. Thanh chặn 4. Điều chỉnh bu lông lục giác 5. Khối chặn

Khối chặn có bu lông lục giác điều chỉnh sẽ nâng lên 0,8 mm mỗi vòng xoay. Bạn có thể dễ dàng có được ba chiều sâu cắt khác nhau bằng cách sử dụng các bu-lông lục giác điều chỉnh này mà không cần điều chỉnh lại thanh chặn.

Điều chỉnh bu-lông lục giác thấp nhất để có được chiều sâu cắt sâu nhất, làm theo phương pháp "Điều chỉnh chiều sâu cắt". Điều chỉnh hai bu lông lục giác còn lại để có được chiều sâu cắt nông hơn. Các mức sai biệt về chiều cao của các bu lông lục giác này bằng với các mức sai biệt về chiều sâu cắt.

Để điều chỉnh các bu lông lục giác, hãy xoay chúng. Khối chặn cũng rất thuận tiện cho việc tạo ra bu lượt cắt với cài đặt đầu mũi sâu hơn khi cắt các rãnh sâu.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

Khi sử dụng đầu mũi có tổng chiều dài là 60 mm hoặc hơn, hay có chiều dài mép là 35 mm hoặc hơn, chiều sâu cắt sẽ không thể điều chỉnh được như đã đề cập ở trên. Để điều chỉnh, hãy tiến hành như sau:  
Vặn lỏng cần khóa và điều chỉnh cần thận phần nhô ra của đầu mũi phía dưới để dụng cụ đến chiều sâu cắt mong muốn bằng cách di chuyển thân dụng cụ lên hoặc xuống. Sau đó vặn chặt lại cần khóa để khóa thân dụng cụ tại chiều sâu cắt đó. Giữ cho thân dụng cụ luôn bị khóa tại vị trí này trong lúc sử dụng. Do đầu mũi luôn nhô ra khỏi đế dụng cụ, hãy cẩn thận khi cầm nắm dụng cụ.

## Điều chỉnh cần khóa

► **Hình5:** 1. Cần khóa 2. Vít

Vị trí khóa của cần khóa có thể điều chỉnh được. Để điều chỉnh vị trí này, hãy tháo vít giữ cần khóa ra. Cần khóa sẽ rời ra. Đặt cần khóa ở góc độ mong muốn. Sau khi điều chỉnh, hãy vặn chặt cần khóa theo chiều kim đồng hồ.

## Hoạt động công tắc

► **Hình6:** 1. Cần khởi động công tắc

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "TẮT" khi nhả ra.

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo cần khởi động công tắc. Nhà cần khởi động công tắc ra để dừng.

## LẮP RÁP

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

## Lắp đặt hoặc tháo gỡ mũi vít

► **Hình7**

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Lắp đầu mũi thật chặt. Luôn luôn chỉ sử dụng các cờ-lê đi kèm với dụng cụ. Đầu mũi lỏng hoặc quá chặt đều có thể rất nguy hiểm.
- Không được vặn chặt đai ốc ống lồng mà không lắp đầu mũi vào. Điều này có thể gây nứt gãy trụ ống lồng.

Lắp đầu mũi vào hết trong trụ ống lồng và vặn chặt đai ốc lồng thật chắc bằng hai cờ-lê.

Sử dụng loại trụ ống lồng đúng kích cỡ dành cho đầu mũi mà bạn dự kiến sử dụng.

Để tháo đầu mũi, hãy làm ngược lại quy trình lắp vào.

## VẬN HÀNH

Đặt đế dụng cụ lên vật gia công sẽ cắt mà không làm va chạm đầu mũi vào bất cứ vật gì. Sau đó bật dụng cụ lên và chờ đến khi đầu mũi đạt tốc độ tối đa. Hạ phần thân dụng cụ xuống và di chuyển dụng cụ về phía trước trên bề mặt vật gia công, giữ cho đế dụng cụ ngang bằng và đưa về trước nhẹ nhàng cho đến khi nào cắt xong.

Khi tiến hành cắt mép, bề mặt phôi gia công phải ở bên trái của đầu mũi theo hướng nạp.

► **Hình8:** 1. Phôi gia công 2. Hướng xoay đầu mũi 3. Góc nhìn từ trên xuống của dụng cụ 4. Hướng nạp

### LƯU Ý:

- Di chuyển dụng cụ về phía trước quá nhanh có thể làm cho chất lượng vết cắt kém đi hoặc gây hư hỏng đầu mũi hoặc motor. Di chuyển dụng cụ về phía trước quá chậm có thể làm vết cắt sâu hoặc bị hồng. Tốc độ nạp phù hợp sẽ tùy theo kích thước đầu mũi, loại phôi gia công và chiều sâu cắt. Trước khi bắt đầu cắt trên phôi gia công thực tế, tốt nhất hãy thực hiện cắt thử trên miếng gỗ vụn. Điều này sẽ cho biết chính xác vết cắt là như thế nào cũng như để bạn kiểm tra các kích thước.
- Khi sử dụng thanh dẫn thẳng, cần đảm bảo lắp nó ở bên phải của hướng nạp. Điều này sẽ giúp nó ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

► **Hình9:** 1. Hướng nạp 2. Hướng xoay đầu mũi 3. Phôi gia công 4. Thanh dẫn thẳng

## Thanh dẫn thẳng

► **Hình10**

Thanh dẫn thẳng được sử dụng rất hiệu quả cho các đường cắt thẳng khi vạt góc hoặc tạo rãnh.

Để lắp đặt thanh dẫn thẳng, hãy lắp các thanh dẫn hướng vào các lỗ trên đế dụng cụ. Điều chỉnh khoảng cách giữa đầu mũi và thanh dẫn thẳng. Tại khoảng cách mong muốn, vặn chặt bu-lông tai vặn để giữ chặt thanh dẫn thẳng đúng vị trí.

► **Hình11:** 1. Thanh dẫn hướng 2. Ốc xiết 3. Thanh dẫn thẳng

Khi cắt, hãy di chuyển dụng cụ sao cho thanh dẫn thẳng ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

Nếu khoảng cách (A) giữa mặt bên phôi gia công và vị trí cắt quá rộng cho thanh dẫn thẳng, hoặc nếu mặt bên phôi gia công không thẳng thì không thể sử dụng thanh dẫn thẳng. Trong trường hợp này, hãy kẹp chặt bản đế thẳng vào vật gia công và dùng nó làm thanh dẫn so với đế máy soi. Nạp dụng cụ theo hướng của mũi tên.

► **Hình12**

## Thanh dẫn khuôn mẫu (Phụ kiện)

### ► Hình13

Thanh dẫn khuôn mẫu có một ống trụ ngoài mà đầu mũi sẽ xuyên qua, cho phép sử dụng dụng cụ với các mẫu khuôn.

Để lắp thanh dẫn khuôn mẫu, hãy vận lỏng các vít trên để dụng cụ, lắp thanh dẫn khuôn mẫu vào và vận chặt các vít.

### ► Hình14: 1. Vít 2. Đế 3. Thanh dẫn khuôn mẫu

Giữ chặt khuôn mẫu vào phôi gia công. Đặt dụng cụ lên khuôn mẫu và di chuyển dụng cụ với thanh dẫn khuôn mẫu trượt dọc mặt bên khuôn mẫu.

### ► Hình15: 1. Mũi vít 2. Đế 3. Khuôn mẫu 4. Phôi gia công 5. Khoảng cách (X) 6. Đường kính ngoài của thanh dẫn khuôn mẫu 7. Thanh dẫn khuôn mẫu

#### LƯU Ý:

- Vật gia công sẽ được cắt với kích thước hơi khác một chút so với khuôn mẫu. Cho phép khoảng cách (X) giữa đầu mũi và bên ngoài của thanh dẫn khuôn mẫu. Khoảng cách (X) có thể được tính toán bằng phương trình sau:  
Khoảng cách (X) = (đường kính ngoài thanh dẫn khuôn mẫu - đường kính đầu mũi) / 2

## Bộ vòi xả bụi (Phụ kiện)

### ► Hình16: 1. Vòi xả bụi 2. Vít có tai vận

Sử dụng vòi xả bụi để hút bụi. Lắp vòi xả bụi trên để dụng cụ bằng vít cái sao cho phần nhô ra trên vòi xả bụi vừa khít với rãnh khắc trên để dụng cụ. Sau đó nối máy hút bụi vào vòi xả bụi.

### ► Hình17

## BẢO TRÌ

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.
- Không bao giờ dùng xăng, ết xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Được Ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

## PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Các phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm này được khuyến cáo sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích cho người. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm cho mục đích đã quy định sẵn của chúng.

Nếu bạn cần hỗ trợ để biết thêm chi tiết về những phụ kiện này, hãy liên hệ với Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Đầu mũi loại thẳng & loại tạo rãnh
- Đầu mũi tạo cạnh mép
- Đầu mũi đánh cạnh lớn mỏng
- Thanh dẫn thẳng
- Thanh dẫn khuôn mẫu 25
- Thanh dẫn khuôn mẫu
- Bộ chuyển đổi thanh dẫn khuôn mẫu
- Đai ốc khóa
- Trụ ống lồng 3/8", 1/4"
- Trụ ống lồng 6 mm, 8 mm
- Cờ lê số 13
- Cờ lê số 22
- Bộ vòi xả bụi

## Đầu mũi máy soi

### Đầu mũi thẳng

#### ► Hình18

D	A	L 1	L 2	mm
6	20	50	15	
1/4"				
8	8	60	25	
1/4"				
6	6	50	18	
1/4"				

### Đầu mũi tạo rãnh chữ "U"

#### ► Hình19

D	A	L 1	L 2	R	mm
6	6	50	18	3	

### Đầu mũi tạo rãnh chữ "V"

#### ► Hình20

D	A	L 1	L 2	θ	mm
1/4"	20	50	15	90°	

## Đầu mũi đánh cạnh ngang điểm khoan

► Hình21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

## Đầu mũi đánh cạnh ngang hai điểm khoan

► Hình22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

## Đầu mũi tạo góc tròn

► Hình23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## Đầu mũi vát cạnh

► Hình24

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

## Đầu mũi xoi tròn

► Hình25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

## Đầu mũi đánh cạnh ngang dạng bạc đạn

► Hình26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

## Đầu mũi tạo góc tròn dạng bạc đạn

► Hình27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3,5	3
6	21	8	40	10	3,5	6
1/4"						

## Đầu mũi vạt góc dạng bạc đạn

► Hình28

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

## Đầu mũi xoi dạng bạc đạn

► Hình29

mm							
D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5,5	4
6	26	12	8	42	12	4,5	7

## Đầu mũi xoi tròn dạng bạc đạn

► Hình30

mm								
D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5,5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

## Đầu mũi vòm La Mã dạng bạc đạn

► Hình31

mm								
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2	
6	20	8	40	10	4,5	2,5	4,5	
6	26	8	42	12	4,5	3	6	

### LƯU Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

## ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	RP900
ความสามารถในการกระแทกของหัวจับ	6 mm, 1/4", 8 mm และ/หรือ 3/8"
ขนาดความลึก	0 - 35 mm
ความเร็วขณะหมุนเปล่า (min <sup>-1</sup> )	27,000
ความสูงรวม	217 mm
น้ำหนักสุทธิ	2.7 kg
มาตรฐานความปลอดภัย	II/II

- เนื่องจากการค้นคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

### สัญลักษณ์

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



ฉนวนสองชั้น



สวมแว่นตานิรภัย



สำหรับประเทศในสหภาพยุโรปเท่านั้น  
อย่าทิ้งอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือแบตเตอรี่ร่วมกับขยะภายในครัวเรือน!  
ในการปฏิบัติตามกฎระเบียบของสหภาพยุโรปตามระเบียบว่าด้วยขยะเหลือทิ้งของผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และวิธีนำไปใช้งานที่สอดคล้องกับกฎหมายภายในประเทศ ต้องทำการแยกอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่หมดสภาพการใช้งานและนำไปเข้าสู่ศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

### จุดประสงค์ของเครื่องมือ

เครื่องมือนี้ใช้สำหรับการตัดแต่งและทำลายดลายนไม้พลาสติค หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน

### แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลของเครื่องมือ และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นและสามารถเข้ากับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

### คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

**⚠ คำเตือน อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งาน** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำดังกล่าวอาจส่งผลให้ไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

### เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า “เครื่องมือไฟฟ้า” ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้า หรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

### ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่รกระเกะระกะหรือมีดีที่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว

3. ดูแลไม่ให้มีเด็ก หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

#### ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

4. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและเต้ารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่นท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
6. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
8. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
9. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
10. แนะนำให้ใช้แหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟรั่วในอัตราไม่เกิน 30mA เสมอ

#### ความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
12. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัย กันลื่น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ

13. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การถอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
14. นำกฎแบริบตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกฎแบริบตั้งที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนไของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
15. อย่าทำงานในระยะที่ลุดเอื้อม จัดทำกรยีนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
16. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผม เสื้อผ้า และถุงมืออยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้า รุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
17. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจับเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจับเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้
- การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า
18. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
19. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
20. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจับเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงของการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ตั้งใจ
21. จับเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม

22. การดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
  23. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่มีการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคมมักจะมีปัญหาติดขัดน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า
  24. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าวก่อน พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย
- การซ่อมบำรุง
25. นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อะไหล่แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
  26. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม
  27. ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน

**คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องเซาะร่อง**

1. ลือเครื่องมือที่ตามจับหุ้มฉนวนเท่านั้น เนื่องจากเครื่องมือตัดอาจสัมผัสกับสายไฟของเครื่องได้ การตัดสายไฟ "ที่มีกระแสไฟ" จะทำให้ส่วนที่เป็นโลหะเปลือยของเครื่องมือ "มีกระแสไฟไหลผ่าน" และช็อตผู้ใช้งาน
2. ใช้ตัวหนีบหรือวิธีการปฏิบัติอื่นๆ เพื่อยึดและรองรับชิ้นงานไว้บนพื้นที่มั่นคง การใช้มือจับชิ้นงานหรือยึดชิ้นงานไว้กับร่างกายจะทำให้เกิดความไม่มั่นคงและสูญเสียการควบคุมได้
3. สวมเครื่องป้องกันการได้ยินระหว่างการใช้งานนานๆ
4. จับดอกเซาะร่องด้วยความระมัดระวัง
5. ตรวจสอบดอกเซาะร่องอย่างระมัดระวังเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนการใช้งาน เปลี่ยนดอกเซาะร่องที่มีรอยแตกหรือเสียหายทันที
6. หลีกเลี่ยงการตัดตะปู ตรวจสอบและถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานก่อนการทำงาน
7. จับเครื่องมือให้แน่นด้วยมือทั้งสองข้าง
8. ระวังอย่าให้มีสัมผัสกับชิ้นส่วนที่หมุนได้

9. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าดอกเซาะร่องไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์
10. ก่อนจะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ให้ปล่อยเครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการส่ายไปมาซึ่งสามารถบ่งบอกถึงการใส่ดอกเซาะร่องที่ไม่ถูกต้อง
11. ระวังทิศทางการหมุนของดอกเซาะร่องและทิศทางการป้อน
12. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานค้างไว้ ใช้งานเครื่องมือในขณะที่ถืออยู่เท่านั้น
13. ปิดสวิตช์และรอนดอกเซาะร่องหยุดนิ่งสนิทก่อนจะเอาเครื่องมือออกจากชิ้นงานเสมอ
14. อย่าสัมผัสกับดอกเซาะร่องทันทีที่ทำงานเสร็จ เนื่องจากดอกเซาะร่องหรือชิ้นงานอาจมีความร้อนสูงและไหม้ผิวหนังของคุณได้
15. อย่าให้ฐานเครื่องมือแตะที่เนอรัล น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน หรือสิ่งที่คล้ายกัน เนื่องจากอาจทำให้ฐานเครื่องมือแตกได้
16. ใช้ดอกเซาะร่องที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของขาเหมาะสมกับความเร็วของเครื่องมือ
17. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของผู้ผลิตวัสดุ
18. ใช้หน้ากากกันฝุ่น/ควั่นพิษที่เหมาะสมกับวัสดุและการใช้งานที่คลุมกำลังงานเสมอ

**ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้**

**คำเตือน:** อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานอย่างไม่เหมาะสมหรือไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



## คำอธิบายการทำงาน

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนปรับหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือเสมอ

## การปรับความลึกในการตัด

- ▶ **หมายเลข 1:** 1. เสาสตัดใบปเปอร์ 2. สกรู

วางเครื่องมือลงบนพื้นราบ คลายสกรูที่ยึดเสาสตัดใบปเปอร์ออก

คลายก้านล็อกแล้วลดตัวเครื่องลงจนกระทั่งดอกเซาะร่องแตะลงบนพื้นผิวราบ ขึ้นก้านล็อกเพื่อล็อกตัวเครื่อง

- ▶ **หมายเลข 2:** 1. ก้านล็อก 2. สกรู

หลังจากนั้นลดเสาสตัดใบปเปอร์ลงจนกระทั่งก้านสัมผัสกับสลักเกลียวปรับหกเหลี่ยม ปรับตำแหน่งตัวบอกความลึกไว้ที่ระดับ "0"

ยกเสาสตัดใบปเปอร์จนกระทั่งได้ระดับความลึกการตัดที่ต้องการ ระดับความลึกการตัดจะแสดงบนสเกลที่อยู่ข้างๆ ตัวบอกความลึก (ลดหรือเพิ่มครั้งละ 1 mm) จากนั้นขึ้นสกรูเพื่อยึดเสาสตัดใบปเปอร์

คุณสามารถปรับระดับความลึกการตัดที่กำหนดไว้ล่วงหน้าโดยการคลายก้านล็อกแล้วลดระดับตัวเครื่องลงจนกระทั่งเสาสตัดใบปเปอร์สัมผัสกับสลักเกลียวปรับหกเหลี่ยม

- ▶ **หมายเลข 3:** 1. ตัวบอกความลึก 2. สกรู 3. เสาสตัดใบปเปอร์ 4. สลักเกลียวปรับหกเหลี่ยม 5. ตัวกันสตัดใบปเปอร์

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- เนื่องจากการตัดที่ลึกเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไปหรือควบคุมเครื่องมือได้ยาก ระดับความลึกในการตัดนั้นไม่ควรมากกว่า 15 mm ต่อแนวเมื่อทำการตัดร่องด้วยดอกเซาะร่องเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 mm
- เมื่อตัดร่องด้วยดอกเซาะร่องเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 mm ระดับความลึกในการตัดไม่ควรเกิน 5 mm ต่อแนว  
เมื่อคุณต้องการตัดร่องที่ลึกกว่า 15 mm ด้วยดอกเซาะร่องเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 mm หรือลึก 5 mm ด้วยดอกเซาะร่องเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 mm ให้ทำแนวหลายๆ ครั้งด้วยการตั้งค่าดอกเซาะร่องที่ลึกกว่าตามลำดับ

## ตัวกันสตัดใบปเปอร์

- ▶ **หมายเลข 4:** 1. ตัวบอกความลึก 2. สกรู 3. เสาสตัดใบปเปอร์ 4. สลักเกลียวปรับหกเหลี่ยม 5. ตัวกันสตัดใบปเปอร์

ตัวกันสตัดใบปเปอร์มีสลักเกลียวปรับหกเหลี่ยมสามตัวซึ่งจะยกขึ้นหรือลดลง 0.8 mm ต่อการหมุนหนึ่งรอบ คุณสามารถปรับระดับความลึกการตัดได้แตกต่างกันสามระดับโดยใช้สลักเกลียวปรับหกเหลี่ยมนี้โดยไม่ต้องทำการปรับเสาสตัดใบปเปอร์ใหม่

ปรับสลักเกลียวหกเหลี่ยมตัวที่อยู่ต่ำที่สุดเพื่อให้ได้ระดับความลึกการตัดมากที่สุด ตามวิธี "การปรับระดับความลึกของการตัด" ปรับสลักเกลียวหกเหลี่ยมอีกสองตัวที่เหลือเพื่อให้ได้ระดับความลึกของการตัดที่ตื้นขึ้น ความสูงที่แตกต่างกันของสลักเกลียวหกเหลี่ยมเหล่านี้เท่ากับระดับความลึกการตัดที่แตกต่างกัน

วิธีปรับสลักเกลียวหกเหลี่ยม ให้หมุนสลักเกลียวหกเหลี่ยมตัวกันสตัดใบปเปอร์นั้นยังคงสะดวกสำหรับการทำแนวสามครั้งด้วยการตั้งค่าดอกเซาะร่องที่ลึกขึ้นตามลำดับเมื่อทำการตัดร่องลึก

- ▶ **หมายเลข 4:** เมื่อใช้ดอกเซาะร่องที่มีความยาว 60 mm ขึ้นไปหรือมีความยาวขอบ 35 mm ขึ้นไปจะไม่สามารถใช้วิธีการที่กล่าวมาแล้วเพื่อปรับความลึกการตัดได้ วิธีการปรับ ให้ปฏิบัติตามนี้:

คลายก้านล็อกและปรับระยะยื่นของดอกเซาะร่องที่ด้านล่างของฐานเครื่องมืออย่างระมัดระวังเพื่อให้ได้ระดับความลึกการตัดที่ต้องการโดยเลื่อนตัวเครื่องขึ้นหรือลงแล้วขึ้นก้านล็อกเพื่อล็อกตัวเครื่องในตำแหน่งการตัดดังกล่าว ล็อคตัวเครื่องไว้ในตำแหน่งนี้ในระหว่างการใช้งาน เนื่องจากดอกเซาะร่องจะยื่นออกมาจากฐานเครื่องมือ โปรดระวังเมื่อใช้งานเครื่องมือ

## การปรับก้านล็อก

- ▶ **หมายเลข 5:** 1. ก้านล็อก 2. สกรู

ตำแหน่งล็อกของก้านล็อกนั้นสามารถปรับได้ เมื่อต้องการปรับ ให้ถอดสกรูยึดก้านล็อก ก้านล็อกจะหลุดออกมา ตั้งก้านล็อกไปยังมุมที่ต้องการ หลังจากการปรับ ให้ขึ้นก้านล็อกตามเข็มนาฬิกา

## การทำงานของสวิตช์

► **หมายเลข 6:** 1. สวิตช์สั่งงาน

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าสวิตช์สั่งงานสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อย

เมื่อต้องการเปิดใช้งานเครื่องมือให้ดึงสวิตช์สั่งงาน ปล่อยสวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน

## การประกอบ

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนดำเนินงานใดๆ กับเครื่องมือ

## การใส่หรือการถอดดอกเซาะร่อง

► **หมายเลข 7**

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ใส่ดอกเซาะร่องให้แน่น ใช้เฉพาะประแจที่เข้ากับเครื่องมือเท่านั้น ดอกเซาะร่องที่หลวมหรือขันแน่นเกินไปอาจทำให้เกิดอันตรายได้
- อย่าขันน็อตหัวจับโดยไม่ได้ใส่ดอกเซาะร่อง เนื่องจากอาจทำให้กรวยหัวจับแตกหักได้

ใส่ดอกลงไปจนสุดกรวยหัวจับและขันน็อตกรวยให้แน่นด้วยประแจสองตัว

ใช้กรวยหัวจับให้มีขนาดเหมาะสมกับดอกเซาะร่องที่คุณต้องการใช้

เมื่อต้องการถอดดอกเซาะร่อง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตั้ง

## การใช้งาน

ตั้งฐานเครื่องมือบนชิ้นงานที่จะตัดโดยไม่ให้ดอกเซาะร่องสัมผัสชิ้นงาน จากนั้นเปิดสวิตช์เครื่องมือ และรอจนกระทั่งดอกเซาะร่องทำงานด้วยความเร็วเต็มที่ ลดระดับตัวเครื่องลงและเลื่อนเครื่องมือไปตามหน้าบานผิวหน้าชิ้นงาน ให้ฐานเครื่องมือเป็นระนาบเดียวกับผิวหน้าชิ้นงานและเคลื่อนที่เดินทางไปอย่างช้าๆ จนกว่าการตัดจะเสร็จสิ้น เมื่อทำการตัดมุม ผิวหน้าชิ้นงานควรอยู่ทางด้านซ้ายของทิศทางการป้อนดอกเซาะร่อง

► **หมายเลข 8:** 1. ชิ้นงาน 2. ทิศทางการหมุนของดอกเซาะร่อง 3. มุมมองจากด้านบนของเครื่องมือ 4. ทิศทางการป้อน

### หมายเหตุ:

- การเลื่อนเครื่องมือไปยังหน้าเร็วเกินไปอาจส่งผลให้ได้คุณภาพการตัดไม่ดี หรือทำให้ดอกเซาะร่องหรือมอเตอร์เสียหายได้ การเลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าช้าเกินไปอาจทำให้เกิดรอยไหม้และความเสียหายกับรอยตัดได้ อัตราการป้อนที่เหมาะสมขึ้นอยู่กับขนาดดอกเซาะร่อง ประเภทของชิ้นงาน และความลึกในการตัด ก่อนที่จะเริ่มตัดชิ้นงานจริง ขอแนะนำให้ทำการทดสอบการตัดบนเศษไม้ก่อน การทำเช่นนี้จะแสดงให้เห็นอย่างชัดเจนว่ารอยตัดจะเป็นอย่างไรและช่วยให้คุณตรวจสอบขนาดได้
- เมื่อใช้รางแนวตรง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่รางไว้ทางด้านขวาของทิศทางการป้อน ซึ่งจะช่วยให้รางอยู่ในระนาบเดียวกันกับด้านข้างของชิ้นงาน

► **หมายเลข 9:** 1. ทิศทางการป้อน 2. ทิศทางการหมุนของดอกเซาะร่อง 3. ชิ้นงาน 4. รางแนวตรง

## รางแนวตรง

► **หมายเลข 10**

รางแนวตรงใช้ได้ดีกับการตัดแนวตรงเมื่อทำการซูลหรือเซาะร่อง

วิธีการติดตั้งรางแนวตรง ให้ใส่แถบรางเข้ากับรูที่ฐานของเครื่องมือ ปรีะระยะห่างระหว่างดอกเซาะร่องและรางแนวตรง เมื่อได้ระยะที่ต้องการแล้ว ให้ขันสลักเกลียวหางปลาให้แน่นเพื่อยึดรางแนวตรงไว้กับที่

► **หมายเลข 11:** 1. แถบราง 2. สกรูยึด 3. รางแนวตรง

เมื่อทำการตัด ให้เลื่อนเครื่องมือที่มีรางแนวตรงให้เป็น  
ระนาบเดียวกับขอบของชิ้นงาน

หากระยะห่าง (A) ระหว่างด้านข้างของชิ้นงานและตำแหน่ง  
ในการตัดนั้นกว้างมากเกินไปสำหรับรางแนวตรงหรือด้าน  
ข้างของชิ้นงานไม่ใช่แนวตรง จะไม่สามารถใช้รางแนวตรง  
ได้ ในกรณีนี้ให้ยึดแผ่นกระดานแนวตรงเข้ากับชิ้นงานและ  
ใช้แผ่นกระดานนี้เป็นแนวกับฐานของเครื่องเซาะร่อง ป้อน  
เครื่องมือในทิศทางของลูกศร

▶ หมายเลข 12

## แนวแม่แบบ (อุปกรณ์เสริม)

▶ หมายเลข 13

แนวแม่แบบจะมีปดอกสำหรับให้ดอกเซาะร่องวิ่งผ่าน ช่วย  
ให้ใช้งานเครื่องมือกับแพทเทิร์นแม่แบบได้

วิธีการติดตั้งแนวแม่แบบ ให้คลายสกรูที่ฐานของเครื่องมือ  
ใส่แนวแม่แบบแล้วขันสกรูให้แน่น

▶ หมายเลข 14: 1. สกรู 2. ฐาน 3. แนวแม่แบบ

ยึดแม่แบบเข้ากับชิ้นงาน วางเครื่องมือบนแม่แบบและเลื่อน  
เครื่องมือที่มีตัวเลื่อนแนวแม่แบบไปตามด้านข้างของแม่  
แบบ

▶ หมายเลข 15: 1. ดอกเซาะร่อง 2. ฐาน 3. แม่แบบ  
4. ชิ้นงาน 5. ระยะ (X) 6. เส้นผ่าน  
ศูนย์กลางภายนอกของแนวแม่แบบ  
7. แนวแม่แบบ

### หมายเหตุ:

- ชิ้นงานจะถูกตัดออกมาโดยมีขนาดที่แตกต่างจาก  
แม่แบบเล็กน้อย เว้นระยะ (X) ระหว่างดอกเซาะ  
ร่องและแนวแม่แบบด้านนอก ระยะ (X) สามารถ  
คำนวณได้โดยใช้สมการต่อไปนี้:  
ระยะ (X) = (เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของแนวแม่  
แบบ - เส้นผ่านศูนย์กลางดอกเซาะร่อง) / 2

## ชุดท่อตัดฝุ่น (อุปกรณ์เสริม)

▶ หมายเลข 16: 1. ท่อตัดฝุ่น 2. สกรูมือหมุน

ใช้ท่อตัดฝุ่นสำหรับการกำจัดฝุ่น ใส่ท่อตัดฝุ่นเข้ากับฐาน  
เครื่องมือโดยใช้สกรูมือหมุนเพื่อให้ส่วนที่ยื่นมาบนท่อระบาย  
ฝุ่นต่อเข้ากับรอยบากในฐานเครื่องมือ  
จากนั้นต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับท่อตัดฝุ่น

▶ หมายเลข 17

## การบำรุงรักษา

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอด  
ปลั๊กออกแล้วก่อนทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา
- ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์  
แอลกอฮอล์ หรือสิ่งที่มีลักษณะใกล้เคียงจากอาจทำให้สี  
ซีดจาง เสียรูป หรือแตกร้าวได้

เพื่อความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควร  
ให้ศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการ  
การซ่อมแซม บำรุงรักษา และทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้  
นี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Makita เสมอ

## อุปกรณ์เสริม

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์  
ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุในคู่มือนี้  
การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ อาจมี  
ความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือ  
อุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม  
เหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ดอกแนวตรงและแนวร่อง
- ดอกทำขอบ
- ดอกตัดแต่งลามิเนต
- รางแนวตรง
- แนวแม่แบบ 25
- แนวแม่แบบ
- ตัวแปลงแนวแม่แบบ
- น็อตล็อก
- กรวยหัวจับ 3/8", 1/4"
- กรวยหัวจับ 6 mm, 8 mm
- ประแจ 13
- ประแจ 22
- ชุดท่อตัดฝุ่น

## ดอกเข่าร่อง

### ดอกตรง

#### ▶ หมายเลข 18

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

### ดอกร่องตัว "U"

#### ▶ หมายเลข 19

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

### ดอกร่องตัว "V"

#### ▶ หมายเลข 20

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

### ดอกตัดแต่งหัวส่วน

#### ▶ หมายเลข 21

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

### ดอกตัดแต่งหัวส่วนแบบดับเบิล

#### ▶ หมายเลข 22

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

### ดอกกลมมุม

#### ▶ หมายเลข 23

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## ดอกซูด

#### ▶ หมายเลข 24

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

### ดอกเว้า

#### ▶ หมายเลข 25

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

### ดอกตัดแต่งเม็ดบอลแปริ่ง

#### ▶ หมายเลข 26

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

### ดอกกลมมุมเม็ดบอลแปริ่ง

#### ▶ หมายเลข 27

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

### ดอกซูดเม็ดบอลแปริ่ง

#### ▶ หมายเลข 28

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

### ดอกเม็ดบอลแปริ่ง

#### ▶ หมายเลข 29

mm							
D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

### ดอกเว้าเม็ดบอลแปริ่ง

#### ▶ หมายเลข 30

mm								
D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

# ดอกโค้งโรมันบอลแปริ่ง

▶ หมายเลข 31

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2	mm
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5	
6	26	8	42	12	4.5	3	6	

## หมายเหตุ:

- อุปกรณ์บางรายการอาจจะรวมอยู่ในชุดเครื่องมือ เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ





**Makita Corporation**  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan  
[www.makita.com](http://www.makita.com)

884875C370  
EN, ZHCN, ID, MS,  
VI, TH  
20191223